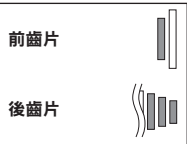


警告

- 安裝本零件前，請取得並仔細閱讀使用說明書。零件如有鬆脫、磨損或損壞，可能造成自行車摔落，並可能因此導致重傷。我們強烈建議您務必使用 Shimano 正品替換零件。
- 安裝本零件前，請取得並仔細閱讀使用說明書。
若未正確進行調整，鏈條可能會脫落，並可能導致您從自行車上摔落，而造成重傷。
- 騎乘時必須小心，切勿讓您的袖口被鏈條鉤住，否則您可能會從自行車上跌落。
- 請仔細閱讀技術說明書，並將技術說明書存放在安全之處，以供日後參考。

備註

- 如果變速操作無法順利進行，請清潔變速器，並為所有動態的零件注油。
- 如果連結中的鬆動過於嚴重，以致於無法進行調整，則應更換變速器。
- 當鏈條位置如圖中所示時，鏈條可能會接觸到前齒片或前變速器，而產生異音。如果該異音會造成問題，請將鏈條變速至尺寸次大的後齒片或位於其後方者。
- 為求操控順暢，請使用指定的外管和五通碗組導線器。
- 在使用前為內線和外管內側加上潤滑油，以確保其滑動順暢。
- 零件在正常使用中產生的自然磨損和劣化，並不在保證範圍內。
- 如有任何關於安裝、調整、保養或操控方式的問題，請聯絡專業的自行車店。



技術說明書

SI-5MW0A-002

**FD-4600
FD-CX70**

前變速器

為了實現最佳效能，我們建議使用下列組合。

系列	TIAGRA	非系列 (Cyclo-cross)
整合式煞變把	ST-4600	ST-6700/ST-5700
變速把手	SL-4600	-
煞車把手	BL-4600	-
外管	OT-SP41	OT-SP41
齒片	20	20
前變速器	FD-4600	FD-CX70
前齒盤	FC-4600/FC-4650	FC-CX70/FC-CX50
後變速器	RD-4600-SS	RD-6700/RD-5700
後花鼓	FH-4600	FH-6700/FH-5700
卡式飛輪	CS-4600	CS-6700/CS-5700
鏈條	CN-4601	CN-6701/CN-5701
五通碗組導線器	SM-SP17	SM-SP17

技術規格

類型	束環式/直軸式
前變速器安裝束環直徑	S (28.6 mm)、M (31.8 mm)、L (34.9 mm)
前齒盤齒差	16 齒以下
後下叉與立管角度 (α)	FD-4600 (61° - 66°)、FD-CX70 (63° - 66°)
Chain Line	43.5 mm

安裝前變速器

1. 進行調整，使導鏈片外側和大齒片之間在安裝前的間隙為 1 至 3 mm。
2. 導鏈片外側的水平部分應該位於最大齒盤正上方，且與最大齒盤平行。
3. 使用 5 mm 內六角扳手固定。

進口商 三司達企業股份有限公司
台中市台中工業區 37 路 39-1 號
TEL:04-23596199

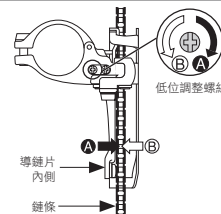
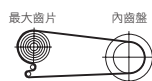
SHIMANO INC.
3-77 Oimatsu-cho, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka 590-8577, Japan

規格若因持續改良而有所變更，恕不另行通知。(Taiwanese)

SIS 調整

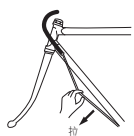
1. 低位調整

設定為使導鏈片內側和鏈條間的間隙為 0 至 0.5 mm。



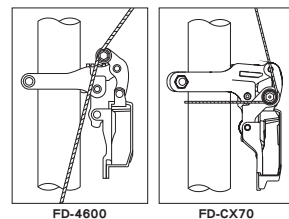
2. 連接並固定內線

在拉住內線時，使用 5 mm 內六角扳手鎖緊走線固定螺絲，以固定內線。



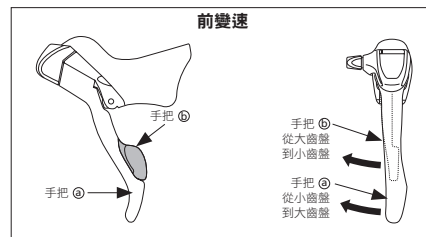
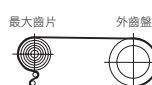
扭力值：
6 - 7 N·m (60 - 70 kgf·cm)

在拉緊內線上一開始的鬆弛之後，請重新固定至前變速器，如圖所示。



3. 調整內線張力

(1) 進行內線調整時，將鏈條放在後方最大齒片上；而在前方，將鏈條移動至內齒盤，然後向後拉到外齒盤上。



(2) 進行半檔。
(ST-4600/ST-5700/ST-6700)

半檔 (噪音排除機構)

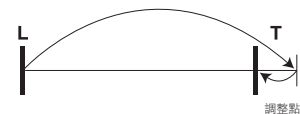
輕輕壓下把手 (b)。
(會聽到「喀」的一聲。)

在轉動齒盤曲柄時，輕輕操作把手 (b) 並檢查前變速器是否略微移向小齒盤。如果前變速器移動的幅度很大，且此時鏈條安裝在小齒盤上，則將高位調整螺絲鬆開 1/8 圈。接下來，在將鏈條放回原位之後，調整併檢查半檔機械系統。

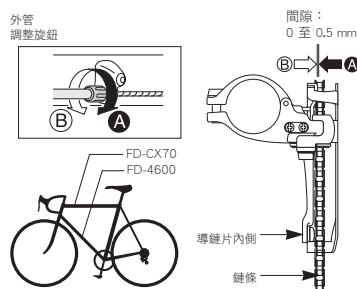
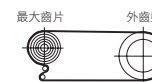
備註：

外齒盤有兩個變速器位置。請確認變速器位於這兩個位置的內側。

將變速器從內齒盤 (L) 移動至外齒盤 (T)，然後輕輕壓下小把手 (b) 直到感覺輕輕卡住為止。(半檔功能)。



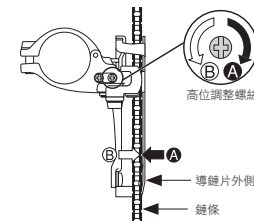
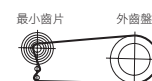
(3) 設為半檔後，使用外管調整旋鈕，將鏈條和導鏈片之間的間隙調整到最小值 (0 至 0.5 mm)。



調整可以在整合式煞變把 (附內線調整器) 上進行。如需調整方式的詳細資訊，請參閱 ST-4600 的使用說明書。

4. 高位調整

設定為使導鏈片外側和鏈條間的間隙為 0 至 0.5 mm。



5. 疑難排解圖表

在完成步驟 1 到 4 之後，移動變速把手以檢查變速。
(這也適用於使用期間困難變速時。)

如果鏈條往曲柄側掉落	依順時針方向鎖緊高位調整螺絲 (約 1/4 圈)。
如果從小齒盤切換為大齒盤時變速困難	依逆時針方向鬆開高位調整螺絲 (約 1/8 圈)。
如果從大齒盤切換為小齒盤時變速困難	依逆時針方向鬆開低位調整螺絲 (約 1/8 圈)。
如果鏈條往五通碗組側掉落。	依順時針方向鎖緊低位調整螺絲 (約 1/8 圈)。
如果設定為半檔後，變速至小齒盤時感到僵硬而困難。	依順時針方向旋轉外管調整旋鈕 (每次 1/8 圈)，直到可以順暢地變速至小齒盤。請小心這時不要將外管調整旋鈕旋轉過度，否則變速至大齒盤會更加困難。

請務必在使用前，將這些使用說明書和 ST-4600/ST-5700/ST-6700/SL-4600 的使用說明書一起參閱。