



UM-3HR0B-000

用户手册

后拨链器 (Di2)

重要提示

• 对于用户手册中未包含的产品安装、调节和更换相关信息，请咨询购买地或经销商。为专业和具备熟练经验的自行车技师提供的经销商手册，可参见我们的网站(<https://si.shimano.com>)。

为了安全起见，在使用前请务必仔细阅读“用户手册”的基础上正确使用，并将其妥善保管，以便能够随时查阅参考。

为避免对人员造成伤害以及对设备和周围环境造成物理损坏，请务必遵守以下事项。错误使用产品时可能产生的危险和损坏按等级进行区分说明。

	危险	未依说明使用会导致重伤甚至死亡。
	警告	未依说明使用可能导致重伤甚至死亡。
	小心	未依说明使用可能导致人员受伤或设备和周围环境受到物理损坏。

重要安全信息

警告

- 不得对产品进行拆卸或改动。否则会造成产品运行不正常，而且可能会造成您突然摔落，并严重受伤。
- 切勿使用除锈剂等碱性或酸性溶剂。使用此类溶剂可能造成链条断裂并造成严重伤害。
- 请使用适当的链条清洁剂定期清洁链条。保养间隔应视使用和骑行情况而定。
- 检查链条有无损伤（变形或开裂）、跳链或意外变速等其他异常。如果发现任何问题，请咨询购买地或经销商。链条可能会断裂，从而造成摔倒事故。

注意

- 请务必在骑车前检查确认平板组件盖板和外盖都已安装完毕。
* 适用于配置有链条稳定装置的型号（但某些型号未配置外盖。）
- 请注意不要用水浸湿E-TUBE端口区域。
- 此类组件虽然采用能够在雨天骑车状态下完全防水的特殊设计，但是不要故意泡在水中。
- 勿用高压清洗器清洁自行车。任何组件被水浸湿后之后都可能出现操作故障或腐蚀。
- 请小心使用这些产品，避免其受到剧烈冲击。
- 清洁产品时，请不要使用稀释剂或其他溶剂。这些溶剂可能会损坏表面。
- 如果变速操作无法顺畅进行，请清洁变速组件并对所有移动部件进行润滑。
- 如果链条频繁跳链，请在购买地更换齿片和链条。
- 如果导轮中旷量较大，并且骑行时噪声异常，则请委托购买地更换导轮。
- 使用中性清洁剂定期清洗齿片。此外，使用中性清洁剂清洁链条并进行润滑，以有效延长齿片和链条的使用寿命。
- 关于组件软件的更新请咨询购买地。最新信息可登陆SHIMANO网站进行查阅。
- 因正常使用及老化所产生的自然磨损及性能劣化不在保修范围内。

骑车前的例行检查项目

骑车前请检查下面所记载的项目。如果发现任何问题，请咨询购买地或经销商。

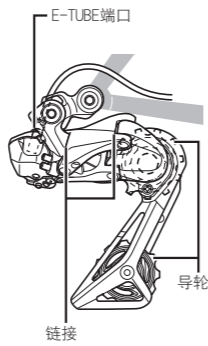
- 变速是否顺利？
- 链节中的旷量是否有增加？

- 飞轮中的旷量是否有增加？
- 拨链器是否有异常响声？
- 链条是否变长？
- 链条是否有明显损坏？
- 端口保护盖是否安装在正确位置？ *用于山地车

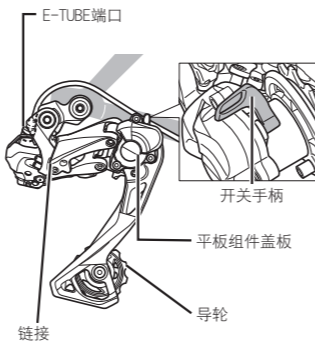
部件名称

<用于公路车>

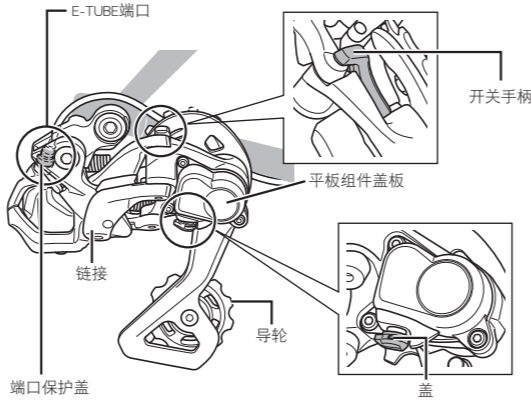
未配备链条稳定装置



配备链条稳定装置



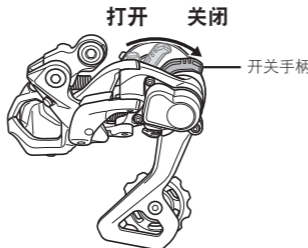
<用于山地车>



操作方法

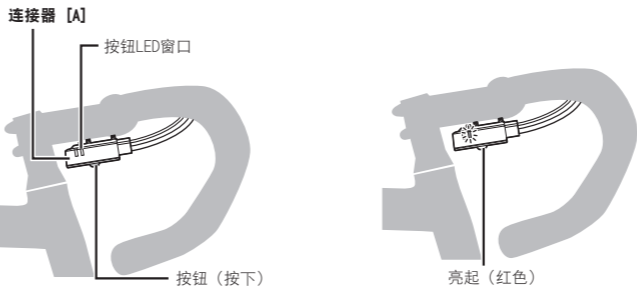
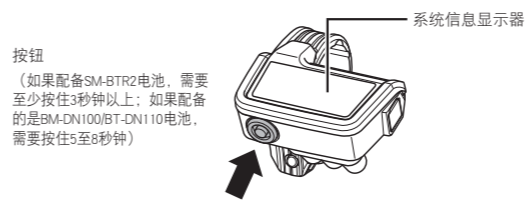
拆卸后轮时，请务必首先将开关手柄移动至关闭位置。

- * 开关手柄的形状和位置因型号不同而异。



关于后拨链器保护功能

* 在后拨链器保护功能激活后进行恢复操作时请转动前链轮。为了保护系统，当自行车翻倒并且遭受到强烈冲击时，后拨链器保护功能会激活，并且电机和链接之间的连接将被暂时断开，此时后拨链器的正常功能会受到影响。如果发生这种情况，按住系统信息显示器上的模式按钮或连接器 [A]处的按钮（如果配备SM-BTR2电池，需要按住3秒钟或以上；如果配备的是BM-DN100/BT-DN110电池，需要按住5至8秒钟）。随后电机和链接之间的连接恢复，并且后拨链器从后拨链器保护功能恢复原状。当无法通过操作按钮进行恢复时，可以手动恢复。但需要事先与购买地沟通。



按住按钮 → 亮起（红色） → 闪烁（红色） → RD保护重置 → 完成
（对于SM-BTR2按住按钮约3秒钟，对于BM-DN100/BT-DN110按住按钮约5秒钟，随后LED呈红色闪烁）
当连接器 [A]按钮的红色LED亮起时，后拨链器将不会变速。按住按钮，直到红色LED熄灭。