

SM-MA-R160D / D

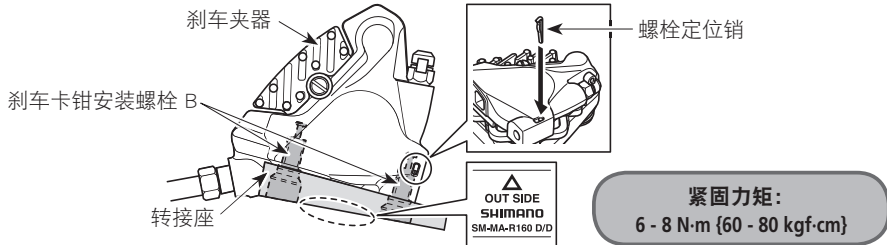
碟刹安装座 (适用于 160 mm 盘片)

如图所示，将安装座置于刹车卡钳之上，然后将安装座安装到车架上。

1. 把安装座固定到刹车卡钳上。

注意：

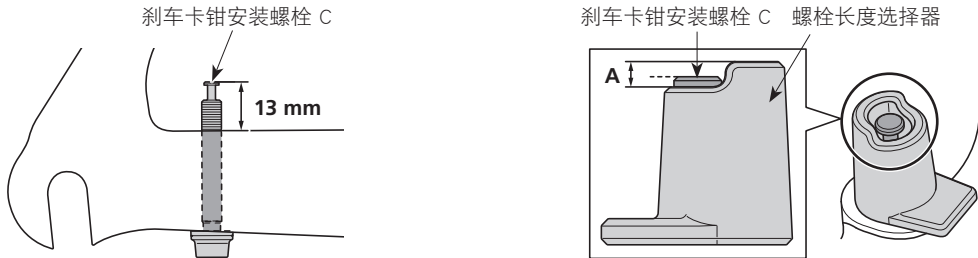
- 安装的时候，注意安装座上所示的方向。
- 使用刹车卡钳安装螺栓 B 安装好安装座后，为防止它脱落，务必安装螺栓定位销。



2. 将刹车卡钳安装螺栓 C 插入车架安装区域，并确保突出部分的长度为 13 mm。

注意：

- 当使用螺栓长度选择器的时候，确保刹车卡钳安装螺栓 C 的尖端位于 A 区间内。
- 当检查刹车卡钳安装螺栓 C 的长度的时候，切勿使用垫圈。



3. 把安装座固定到车架上。

注意：

- 当安装安装座的时候，务必使用垫圈。
- 当安装刹车卡钳安装螺栓 C 的时候，务必附加一个卡环定位器。

