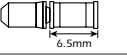
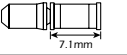


为了确保安全，请务必遵守以下事项。

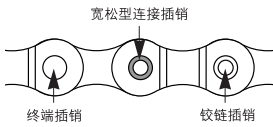
警告

“维护间隔根据用法和骑车情况而定。请用适当的链条清洁剂定期进行清洗。绝对禁止使用铁锈清洁剂等碱性或酸性溶剂。若使用这些溶剂，链条将发生破损并导致重伤。”

- 骑车之前请确认车轮是否被固定。车轮异常会引起摔倒并造成大伤事故。
- 对于窄型链条请务必使用宽松型连接插销来连接。
- 宽松型连接插销有两个种类，在使用之前请务必按照下表加以确认。如果使用宽松型连接插销以外的连接插销或者使用对链条不合适的宽松型连接插销以及工具等，则不能获得足够的连接力，从而出现链条断裂或者链条脱落等危险。

链条	宽松型连接插销	工具
CN-7701/CN-HG93 之类的 9 段对应型超窄型链条	 6.5mm 银色	TL-CN32/TL-CN27
CN-HG50/CN-HG40 之类的 8、7、6 段对应型窄型链条	 7.1mm 黑色	TL-CN32/TL-CN27

- 在链轮构成的变化等原因使得链条的长度需要再调整的情况下，请在未使用宽松型连接插销以及终端插销连接的部位进行切断操作。如果在使用了宽松型连接插销或者终端插销连接的部位进行切断操作，则会损伤链条。
- 请时常检查链条有无伸长或损伤。如有伸长或损伤则请立即进行更换。否则链条断裂会造成摔倒事故。
- **安装本产品时，请务必遵循使用说明书等中所记载的指示。** 届时建议您使用 Shimano 的纯正部件。另外，如果螺钉、螺帽等松动或破损，则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- **安装本产品时，请务必遵循使用说明书等中所记载的指示。** 如果调整不当而发生脱链等情况，则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- 请仔细阅读该使用说明书，然后加以妥善保管。



使用上的注意

- 当变速操作难以平滑地实现时，请清洗变速器并对动作部分注入润滑油。
- 当连接部分的碰撞增大使得变速调整难以实现时，请更换变速器。
- 请定期对变速器进行清洗，并对动作部分（机械部分以及导轮部分）注入润滑油。
- 当无法进行变速调整时，请确认车体后又端片的平行度。并进行线的清洗且注入润滑油，还请确认外套线有无过长或过短的现象。
- 当导轮的碰撞增大，骑车时噪音很响的时候，请更换导轮。
- 车轮的旋转变得沉重时，请注入润滑油。
- 请勿对花鼓内部注入油。否则会引起润滑油外流。
- 请定期对齿片用中性洗涤剂进行清洗，并注入润滑油。同时，对链条也用中性洗涤剂进行清洗并注入润滑油，会产生齿片和链条寿命延长的效果。
- 如果出现链条脱落的现象，则请更换齿片和链条。
- 对于齿片，必须将同一组标记的齿片成套使用，不得将不同组标记的齿片组合起来使用。
- 内线内装的车架，其线效率很低，SIS 的动作不良，因此不能使用。
- 使用外套线时，请选择即使将车把操满舵时长度也有余量的类型。另外，将车把操满舵时，请同时确认变速手柄不会碰撞车架。
- 请在内线与外套线的重叠部分处于被润滑油所润滑的状态下使用。
- 与变速有关的所有手柄的操作，请务必一边旋转前链轮，一边进行操作。
- 对于正常使用条件下的自然磨损以及品质的劣化不予以保证。
- 在使用方法上或者维护方面如有疑问，请洽询购入时惠顾的销售商店。



使用说明书

SI-6TP0A-002

后部驱动系统

为了充分发挥其功能，推荐您使用以下配置。

Rapidfire Plus	ST-EF51-8R	ST-EF51-7R
外套线	SIS	
后拨链器	RD-M360 / RD-M310	
类型	RD-M360 (SGS) / RD-M310 (Smart Cage)	
自由花鼓	FH-RM30-8	FH-RM30-7
段速	8速 7速	
卡式链轮	CS-HG40-8I CS-HG30-8I	CS-HG30-I CS-HG20-7
链条	CN-HG50 / CN-HG40	
中轴导线器	SM-SP18 / SM-BT18	

规格

后拨链器	
款型号码	RD-M360 / RD-M310
类型	RD-M360 (SGS) / RD-M310 (Smart Cage)
总齿容量	43T
后部最大齿片	28T - 34T
后部最小齿片	11T
前部齿数差	20T
适应前链轮（齿片齿数构成）	FC-M311 (42-32-22T / 48-38-28T) FC-M171 / M131 (42-34-24T / 48-38-28T)

卡式链轮的齿数构成

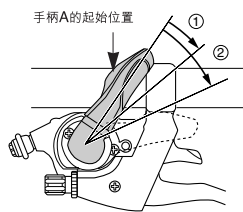
款型号码	段速	组名称	齿数构成
CS-HG40-8I CS-HG30-8I	8速	an	11, 13, 15, 17, 20, 23, 26, 30T
	8速	aw	11, 13, 15, 18, 21, 24, 28, 32T
	8速	ao	11, 13, 15, 17, 20, 23, 26, 34T
CS-HG30-I	7速	ac	11, 13, 15, 18, 21, 24, 28T
CS-HG20-7	7速	E / bm	12, 14, 16, 18, 21, 24, 28T

变速操作方法

在变速结束后松开手指时，手柄A和手柄B均会回到手柄的起始位置。进行手柄的操作时，请务必一边转动曲轴一边进行操作。

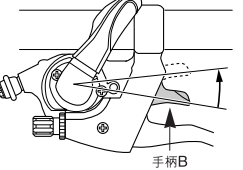
从小齿片向大齿片方向的变速（手柄A）

仅变速一个档次时，将手柄操作到①的位置，如要变速二个档次则将手柄操作到②的位置，如此类推，按照要变速的档数，操作移位手柄的位置数目。



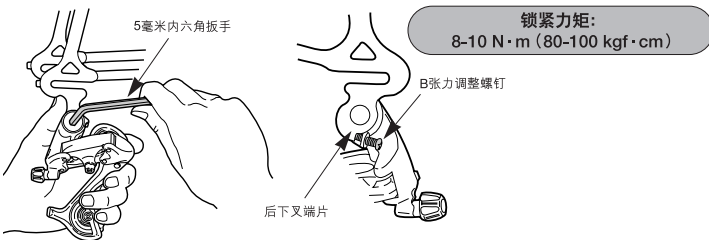
从大齿片向小齿片方向的变速（手柄B）

每操作一次，然后松开手指，便会从大齿片向小齿片方向变速一个档次。



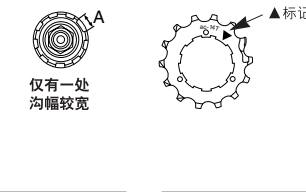
后拨链器的安装

在安装时，请注意勿使B张力调整螺钉接触至“后下叉端片”而引起变形。



齿片的安装

将各个齿片有标记的面放在高位，且使飞轮的A部（沟幅较宽的部位）与各个齿片的▲标记吻合起来设置。

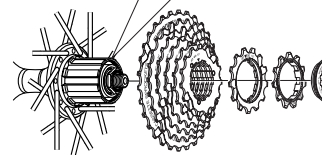
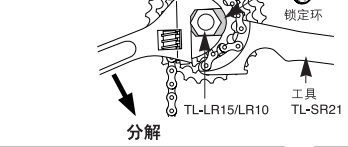


CS-HG40-8I (an, aw, ao)
CS-HG30-8I (an, aw, ao)

安装齿片时，用专用工具(TL-LR15/LR10)来拧紧锁定环。

锁紧力矩：
30-50 N·m (300-500 kgf·cm)

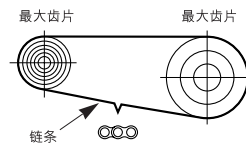
更换齿片时，用专用工具(TL-LR15/LR10)和TL-SR21来取下锁定环。



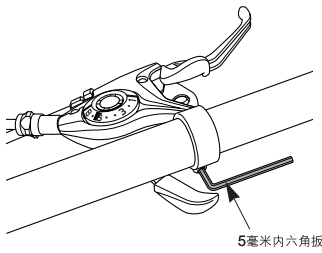
CS-HG30-I (ac)
CS-HG20-7 (E)

链条的长度

将链条挂在前部、后部最大齿片上再增加2小节。



变速手柄的安装



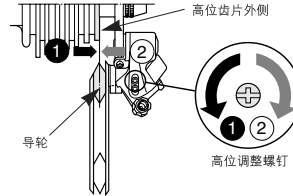
请使用最大外径在φ32mm以下的车把。

锁紧力矩：
6-8 N·m (60-80 kgf·cm)

SIS的调整

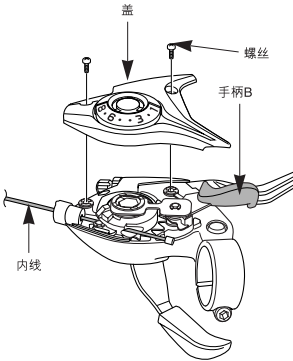
1. 高位的调整

从后方看过来，旋转高位调整螺钉，使导轮中心在高位齿片外侧延长线上。



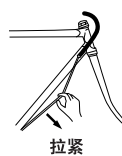
2. 内线的安装和固定

操作手柄B七次以上，将手柄位置设定至高位侧。取下盖的安装螺丝，然后将盖取下。如图所示，拔出内线并将其拔掉，装上新的内线。

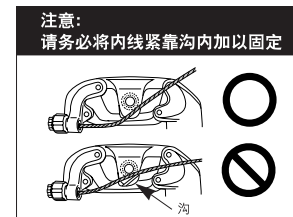


锁紧力矩：
0.3-0.5 N·m (3-5 kgf·cm)

将内线固定至后拨链器上，然后如图所示，在消除了变速线最初的延伸之后，再次将其固定。

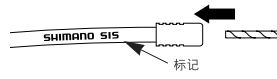


锁紧力矩：
5-7 N·m (50-70 kgf·cm)



内线的穿过方向

请将内线从外套线的标记侧穿过。为了维持线的效率，在标记侧封装了润滑油。

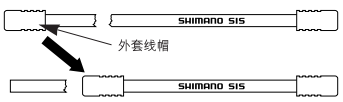


外套线的切断

切断外套线时，请将标记侧的另一侧切断。然后将切断后的截面的外侧整成正圆，使其吻合孔的内侧。

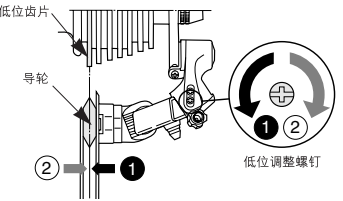


对于外套线帽，在切断后也请使用同一个帽。



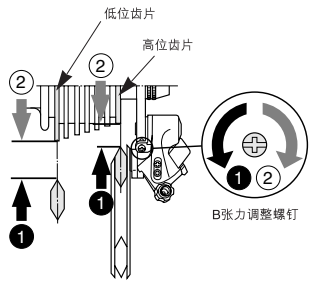
3. 低位的调整

旋转低位调整螺钉，使导轮中心线处于低位齿片的正下方。



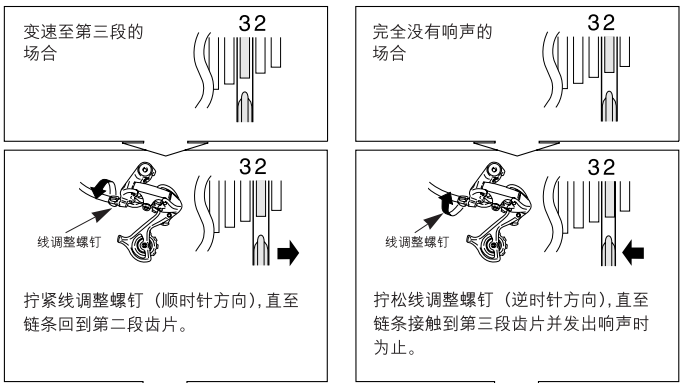
4. B张力调整螺钉的调整

将链条设置至链轮的最小齿片、飞轮的最大齿片上，将曲柄逆向旋转。旋转调整B张力调整螺钉，使得导轮靠近齿片，直至链条不再打结拥塞。然后，将飞轮设置至最小齿片上，进行与上述相同的调整，并确认链条不打结拥塞。



5. SIS的调整

操作一次变速手柄，使得后部齿片变速移至第二段。然后，旋转曲柄，使得变速手柄的变速余裕部分受到操作。



最佳设定

操作变速手柄，仅仅使得变速手柄的变速余裕部分受到操作，此时能让链条接触到第三段齿片并发出响声，则为最佳设定。

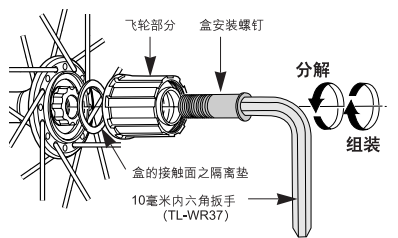
* 请让变速手柄回到原来的位置（变速手柄处于第二段位置时让手指离开变速手柄），并旋转曲柄。如果链条与第三段齿片接触并有响声残留，则请将线调整螺钉拧紧少许（顺时针方向），直至响声刚好消失为止。

请操作手柄进行变速，并确认各个档次均无碰撞声音。

为了使得SIS的功能得以充分发挥，平时请定期对在运转机构的各部分进行注油维护。

飞轮部分的更换

取下花鼓轴之后，将飞轮部分内的盒安装螺钉取下，然后更换飞轮部分。



注意：请勿进行飞轮部分的分解，否则会引起故障。

锁紧力矩：
35-50 N·m (350-500 kgf·cm)