

为了确保安全，请务必遵守以下事项。

警告

- 洗涤链条时请使用中性的洗涤剂。如果使用用于消除锈蚀等的碱性或者酸性洗涤剂，则会对链条带来损伤，并可能由此引起链条断裂的危险。
- 对于窄型链条请务必使用增强连接插销来连接。
- 增强连接插销有两个种类，在使用之前请务必按照下表加以确认。如果使用增强连接插销以外的连接插销或者使用对链条不合适的增强连接插销以及工具等，则不能获得足够的连接力，从而出现链条断裂或者链条脱落等危险。

链条	增强连接插销	工具
CN-7701/CN-HG93之类的9段对应型超窄型链条	 银色	TL-CN32/TL-CN27
CN-HG50/CN-HG40之类的8、7、6段对应型窄型链条	 黑色	TL-CN32/TL-CN27

- 在链轮构成的变化等原因使得链条的长度需要再调整的情况下，请在未使用增强连接插销以及终端插销连接的部位进行切断操作。如果在使用了增强连接插销或者终端插销连接的部位进行切断操作，则会损伤链条。
- 骑车时请注意勿使得衣服的下摆卷入到链条中。否则会出现摔倒的危险。
- 请时常检查链条有无伸长或损伤。
- 如有伸长或损伤则请立即进行更换。否则链条断裂会造成摔倒事故。
- 骑车之前请确认曲柄有无龟裂现象。曲柄的断裂会造成摔倒事故。
- 安装本产品时，请务必遵循使用说明书中所记载的指示。**
- 届时建议您使用Shimano的纯正部件。另外，如果螺钉、螺母等松弛或破损，则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- 安装本产品时，请务必遵循使用说明书中所记载的指示。**
- 如果调整不当而发生脱链等情况，则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- 请仔细阅读该使用说明书，然后加以妥善保管。

	
增强连接插销	增强连接插销
	
终端插销	铰链插销

使用上的注意

- 在UG链条中，不使用增强连接插销。如果使用增强连接插销，则连接部不能平滑动作，并可能由此引起吱吱嘎嘎声的发生。
- 组装中轴时，请在中轴的螺钉凸出部、垫片的螺钉凸出部以及内侧涂抹润滑油。
- 在骑车时如果感觉到蹬踏板时的异常则请再次进行检查。
- 骑车前，请确认连接部位有无摇晃或松动。而且，应对曲柄或踏板定期进行拧紧加固。
- 请勿对中轴进行高压冲洗。
- 如果感觉到了中轴的轴有碰撞，则请进行更换。
- 当变速操作难以平滑地实现时，请清洗变速器并对动作部分注入润滑油。
- 当连接部分的碰撞增大使得变速调整难以实现时，请更换变速器。
- 请定期对齿片用中性洗涤剂进行清洗，并注入润滑油。同时，对链条也用中性洗涤剂进行清洗并注入润滑油，会产生齿片和链条寿命延长的效果。
- 如果出现链条脱落的现象，则请更换齿片和链条。
- 使用外套线时，请选择即使将车把操满舵时长度也有余裕的类型。另外，将车把操满舵时，请同时确认变速手柄不会碰撞车架。
- 请在内线与外套线的重叠部分处于被润滑油所润滑的状态下使用。
- 与变速有关的所有杆的操作，请务必一边旋转前链轮，一边进行操作。
- 为了实现顺利的操作，请使用指定的线以及中轴导线器。
- 为了更好地发挥链条的功能，请使用指定的链条。不可使用宽型链条。
- 指示器部分与变速手柄组件，请勿分解。否则容易发生故障。
- 对于正常使用条件下的自然磨损以及品质的劣化不予以保证。
- 在使用方法上或者维护方面如果有疑问，请洽询问入时惠顾的销售商店。

使用说明书	SI-6NVFB-002						
前部驱动系统	SHIMANO Tourney						
系列	Tourney						
段速	<table> <tbody><tr> <td>右</td> <td>7速</td> <td>6速</td> </tr> <tr> <td>左</td> <td>3速</td> <td>3速</td> </tr> </tbody></table>	右	7速	6速	左	3速	3速
右	7速	6速					
左	3速	3速					
EZ FIRE Plus (变速手柄)	ST-EF40-L						
外套线	SIS						
前拨链器	FD-C051/FD-C050/FD-TY10						
前链轮	FC-M151						
中轴	BB-UN26						
链条	CN-UG51						
中轴导线器	SM-SP18/SM-BT18						

为了充分发挥其功能，推荐您使用以下配置。

系列	Tourney		
段速	右	7速	6速
	左	3速	3速
EZ FIRE Plus (变速手柄)	左	ST-EF40-L	
外套线	SIS		
前拨链器	FD-C051/FD-C050/FD-TY10		
前链轮	FC-M151		
中轴	BB-UN26		
链条	CN-UG51		
中轴导线器	SM-SP18/SM-BT18		

规格	
EZ FIRE Plus (变速手柄)	
款车型码	ST-EF40-L
段速	SIS3速

前拨链器			
款车型码	FD-C051	FD-C050	FD-TY10
安装包外径(普通型)	S, M, L		S, M
安装包外径(上部走线型)	S, M, L		S, M
后下叉角度 (α)	66°- 69°		66°- 69

前链轮		
款车型码	FC-M151	FC-M151
齿片齿数构成	48T-38T-28T	42T-34T-24T
曲柄长度	170mm	170mm
踏板安装螺钉尺寸	BC 9/16"×20突起(英国式螺钉)	BC 9/16"×20突起(英国式螺钉)
单一螺钉尺寸	BC 1.37×24突起(68、73mm)	BC 1.37×24突起(68、73mm)
适应前拨链器	FD-C051	FD-C050/FD-TY10

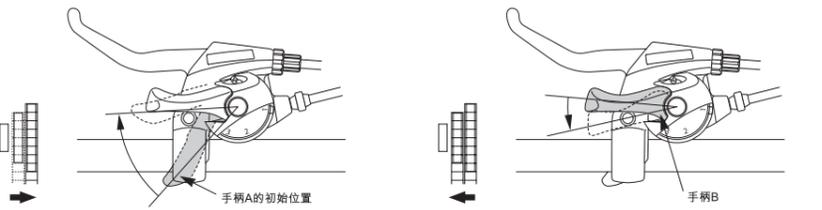
中轴					
类型	链条线	轴长度	外壳幅宽	轴标记	螺钉尺寸
三种	47.5mm	122.5mm	68mm	D-NL	BC1.37×24突起

变速手柄操作

手柄A和手柄B的变速均结束后，手指离开后，手柄将回到初始位置。操作手柄时，请务必同时转动曲柄。请不要同时操作手柄A、B。当无法从大齿片向小齿片方向变速时，请操作手柄A。

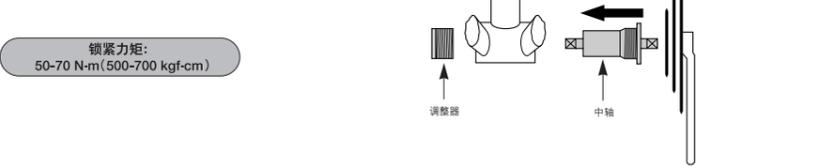
从小齿片向大齿片的变速（手柄A）
每操作一次，将从小齿片向大齿片变速一个档位。

例:从中间齿片至最大齿片。



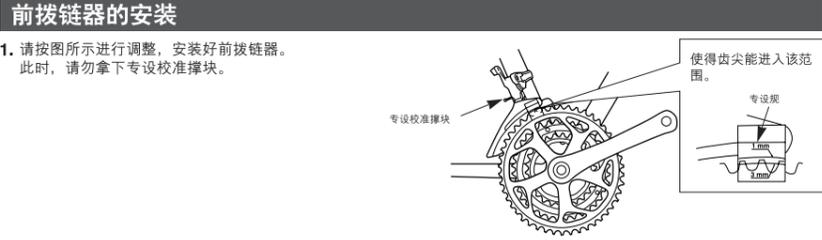
中轴的安装

使用专用工具TL-UN74-S进行安装。首先安装本体，然后安装调整器。



锁紧力矩: 50-70 N·m(500-700 kgf·cm)
前链轮的安裝
使用无插鞘式曲柄专用工具（TL-FC10）来安装前链轮。

锁紧力矩: 35-50 N·m(350-500 kgf·cm)
前拨链器的安裝
1. 请按图所示进行调整，安装好前拨链器。此时，请勿拿下专设校准撑块。



- 使得链条导板的外侧板的平坦部分处于大齿片的垂直上方，且与大齿片平行。
- 用TY10时，使用9毫米扳手，用C051、C050时，使用5毫米内六角扳手来固定。

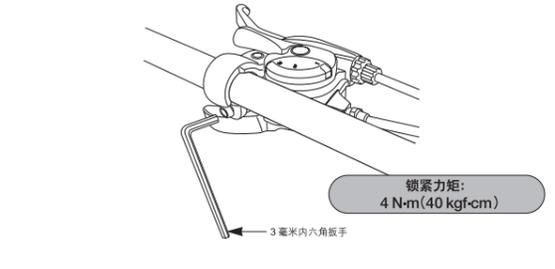
锁紧力矩: 5-7 N·m(50-70 kgf·cm)
链条的长度

< GS >
< SS >
将链条在前部、后部都挂在最大齿片上，再增加2小节。



手柄部的安装

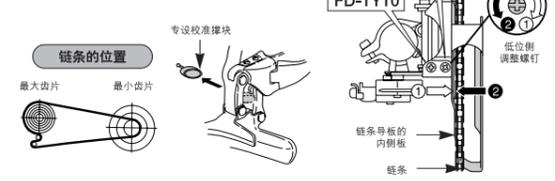
请使用最大外径在ø32毫米以下的车把。



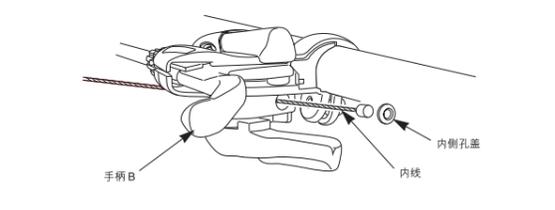
SIS的调整

请务必按照下列顺序进行。

- 低位侧的调整**
首先请拆下专设校准撑块。然后将链条导板的内侧板与链条之间的间隙设置在0-0.5毫米之间。



- 内线的安装与固定**
将手柄B操作两次以上，使得手柄的位置处于“低位”位置并通过指示器进行确认。将内侧孔的盖打开，安装好线。



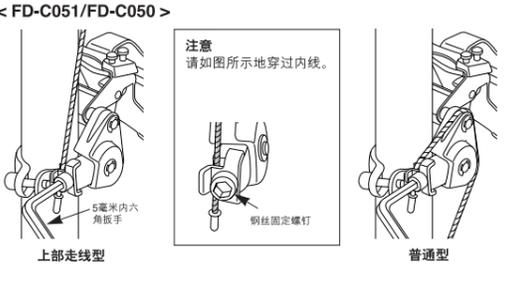
内线的穿过方向
请将内线从外套线的标记侧穿过。为了维持线的效率，在标记侧封装了润滑脂。

外套线的切断
切断外套线时，请将标记侧的另一侧切断。然后将切断后的截面的外侧整成正圆，使其吻合孔的内侧。

对于外套线盖，在切断后也请使用同一个盖。



请切断多余的线，并安装好终端盖。



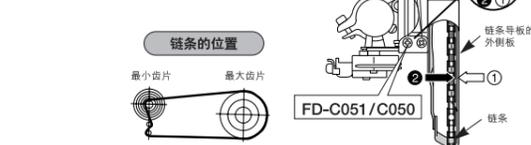
一边用力拉紧内线，一边用9毫米扳手拧紧固定螺钉来固定TY10、用5毫米内六角扳手拧紧固定螺钉来固定C051、C050。

锁紧力矩: 5-7 N·m(50-70 kgf·cm)

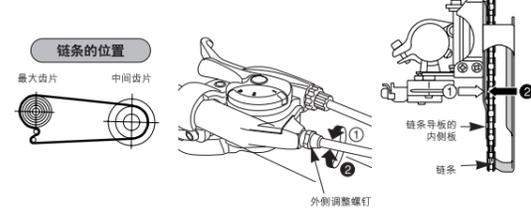
- 线的松紧度调整**
如图所示，将线的初始延伸除掉之后，重新固定至前拨链器。



- 高位侧的调整**
将链条导板的外侧板与链条之间的间隙调整在0-0.5毫米之间。



- 中间齿片的调整**
将链条设置在后链轮的最大齿片上，而前部则从最大齿片变速为中间齿片的状态下进行调整。使用外侧调整螺钉进行调整，使得链条导板的内侧板与链条之间的间隙达到0-0.5毫米的程度。



- 变速的确认以及微调**
在完成上述1-5的步骤之后，请操作变速手柄，进行变速的确认。(在平时的使用过程中，如果变速操作变得较为困难时，也可进行以下微调。)

链条掉落到曲轴侧时	将高位侧的线调整螺钉顺时针方向拧紧1/4转左右。
从中间齿片向大齿片变速不太容易时	将高位侧的线调整螺钉反时针方向回转1/8转左右。
从中间齿片向小齿片变速不太容易时	将低位侧的线调整螺钉反时针方向回转1/4转左右。
在链条处于前链轮的最大齿片位置，且此时前拨链器的内侧板与链条碰撞时	将高位侧的线调整螺钉顺时针方向拧紧1/8转左右。
在链条处于前链轮的最大齿片位置，且此时前拨链器的外侧板与链条碰撞时	将高位侧的线调整螺钉反时针方向回转1/8转左右。
从大齿片变速却直接超越了中间齿片时	将外侧调整螺钉反时针方向回转1-2转左右。
将后部从中间齿片位置变速至最大齿片的情况下，链条与前拨链器的内侧板碰撞时	将外侧调整螺钉顺时针方向拧紧1-2转左右。
从最大齿片向中间齿片变速困难时	
链条脱落至中轴侧时	将低位侧的线调整螺钉顺时针方向拧紧1/2转左右。