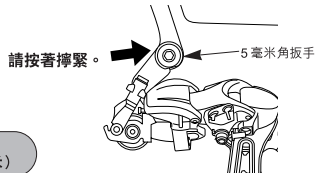


# 後撥的調整方法

RD-TX75/RD-TX55/RD-TX35

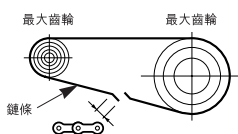
## 後撥的安裝方法



鎖緊力矩：  
8-10 牛頓米 (80-100 公斤釐米)

## 鏈條的長度

將鏈條在前部、後部都掛在最大齒輪上的狀態下，再增加 2 小節。



## 線管的固定與移動量的調整

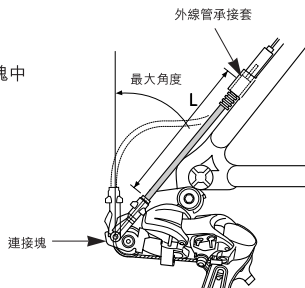
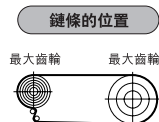
請注意勿使得外線管與貨架、擋泥板相碰撞。否則可能給變速帶來障礙。

請將 RD-TX75/RD-TX55 的外線管的長度按照如下所示設定。

### ● 上回旋の場合

(鏈條位置處於前後最大齒輪)

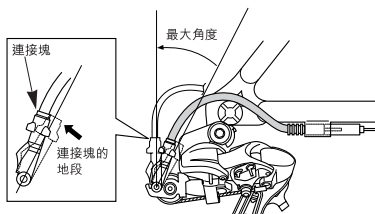
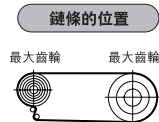
如圖所示，將外線管插入外線管承接套和連接塊中時的長度再加上 10 毫米。



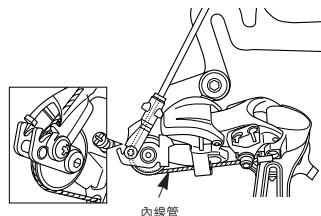
### ● 下回旋の場合

(鏈條位置處於前後最大齒輪)

設定外線管的長度時，為了使得外線管呈現平滑的半徑狀態，將連接塊設定在從連接塊的“地段”移動開一點兒的位置。

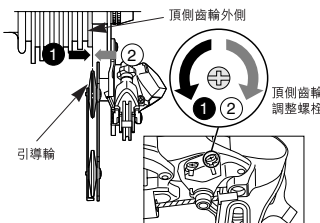


如圖所示，將內線管安裝在變速器上。



## 1. 頂側齒輪的調整

按下述要領旋轉調整頂側齒輪調整螺栓：從後方看過來，使得引導輪來到最高檔次外側線的上方。



## 2. 內線管的安裝與固定

將內線管固定至後撥上，然後如圖所示，在消除了變速線最初的延伸之後，再次將其固定至後撥。

請用鉗子對內線管施加 5-10 公斤的力加以拉伸後，將其固定。

鎖緊力矩：  
5-7 牛頓米 (50-70 公斤釐米)

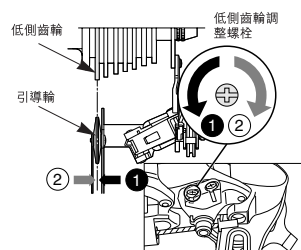


注意：請務必將內線管緊靠溝內加以固定。



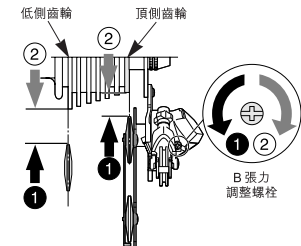
## 3. 低側齒輪的調整

按下述要領旋轉調整低側齒輪調整螺栓：使得引導輪來到低側齒輪的垂直下方。



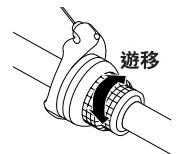
## 4.B 張力調整螺栓的調整

將鏈條設置至鏈條轉輪的最小齒輪、活動輪的最大齒輪上，將曲軸反向旋轉。旋轉調整 B 張力調整螺栓，使得引導輪靠近齒輪，直至鏈條不再打結擁塞。然後，將鏈條在活動輪上的位置由最大齒輪改到最小齒輪上，進行與上述相同的調整，並確認鏈條不打結擁塞。

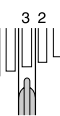


## SIS 的調整

操作一次移位桿，使得後部齒輪變速至第二段。然後，旋轉曲軸，使得移位桿的遊移部分受到操作。



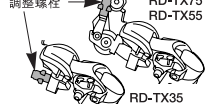
變速至第三段的場合



完全沒有響聲的場合

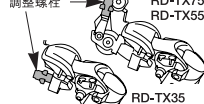


調整螺栓 RD-TX75 RD-TX55



擰緊調整螺栓 (順時針方向)，直至鏈條回到第二段齒輪。

調整螺栓 RD-TX75 RD-TX55



擰鬆螺栓 (反時針方向)，直至鏈條接觸到第三段齒輪並發出響聲時為止。

## 最佳設定

操作移位桿，僅僅使得移位桿的遊移部分受到操作，此時能讓鏈條接觸到第三段齒輪並發出響聲，則為最佳設定。

★請讓變速桿回到原來的位置 (變速桿處於第二段位置時讓手指離開變速桿)，並旋轉曲軸。如果鏈條與第三段齒輪接觸並有響聲殘留，則請將調整螺栓擰緊少許 (順時針方向)，直至響聲剛好消失的微妙之處為止。

