

为了确保安全, 请务必遵守以下事项。

▲ 警告

- 骑车时请注意勿使得衣服的下摆卷入到链条中。否则会出现摔倒的危险。
- 安装本产品时, 请务必遵循使用说明书等中所记载的指示。另外, 此时建议使用Shimano纯正部件。若螺钉、螺帽等松动, 或产品发生破损, 可能突然摔倒从而导致负重伤。
- 安装本产品时, 请务必遵循使用说明书等中所记载的指示。如果调整不当而发生脱链等情况, 则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- 请仔细阅读该使用说明书, 然后加以妥善保管。

使用上的注意

- 前拨链器为双齿片专用。三齿片的变速点不适合, 所以无法使用。
- 当变速操作难以平滑地实现时, 请清洗变速器并对动作部分注入润滑油。
- 当连接部分的碰撞增大使得变速调整难以实现时, 请更换变速器。
- 当链条处于图中所示的位置时, 链条与前部齿片或者与前拨链器有时会发生接触并出现响声。当您比较在意这种响声时, 请将后部齿片向大变速1~2个档次。
- 当车架带避震器时, 在骑车时和不骑车的状态下, 后下叉角度都将发生变化。在不骑车的状态下, 当链条的位置在前部大齿片、后部最小齿片的位置时, 前拨链器的链条外导板与链条可能会接触。
- Shimano未准备BB mount固定螺钉。
- 为了实现顺利的操作, 请使用OT-SP线以及导线器。
- 对于正常使用条件下的自然磨耗以及品质的劣化不予保证。
- 在使用方法上或者维护方面如果有疑问, 请洽购入时惠顾的销售商店。
- 请与前部驱动系统的使用说明书配合阅读。

使用说明书

FD-M985 FD-M985-E / FD-M985-E2 FD-M986 / FD-M986-D

前拨链器

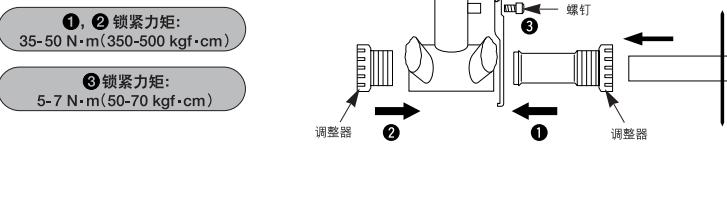
规格

X = OK	FD-M985	FD-M985-E	FD-M985-E2	FD-M986	FD-M986-D
普通型	X	X	X	X	X
上部走线型	X	X	X	X	X
大齿片与小齿片的齿数差	14, 12T	14, 12T	12T	14, 12T	14, 12T
安装包围外径	S, M, L	-	-	S, M, L	-
后下叉角度(α)	66°-69°	66°-69°	66°-69°	66°-69°	66°-69°
适应链条	46.8 mm 48.8 mm	38T 40-44T	- 40-44T	38T 40T	38T 40-44T
适应前链轮	双齿片专用 FC-M980 (38-26T), FC-M985 (40-28T, 42-30T, 44-30T)				

前拨链器的安装

接片型的场合

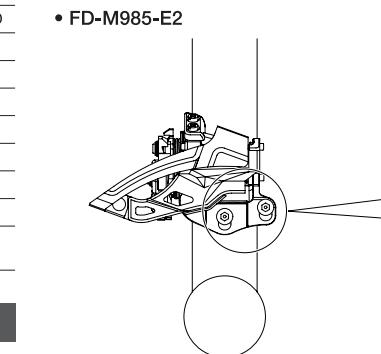
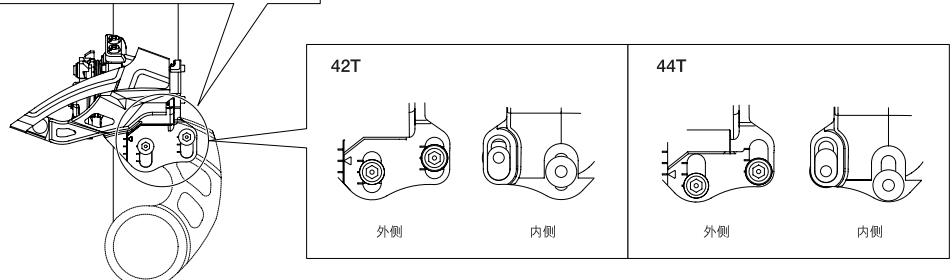
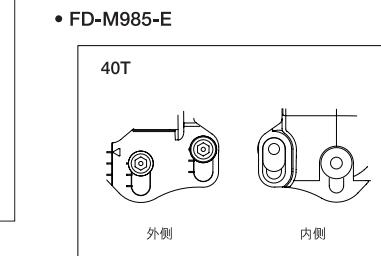
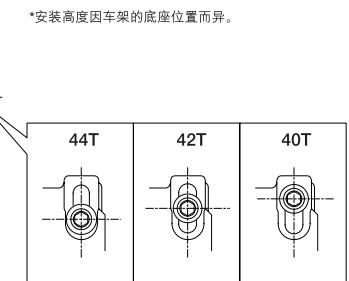
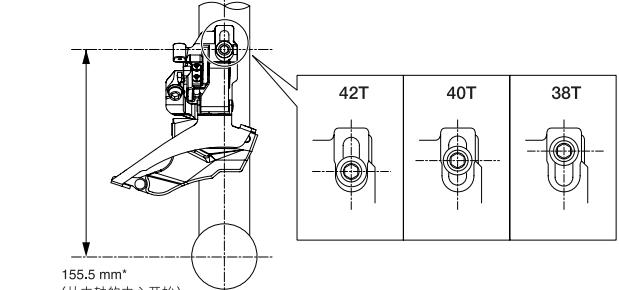
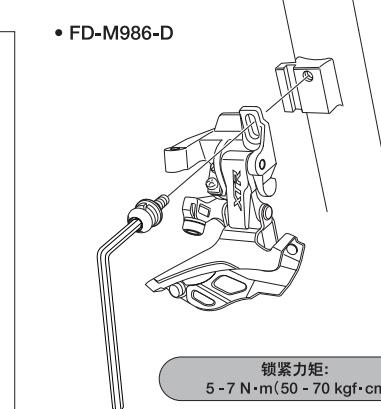
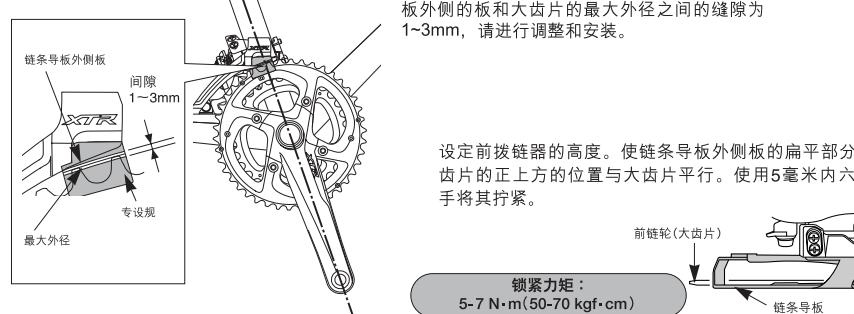
请如图所示地进行安装。



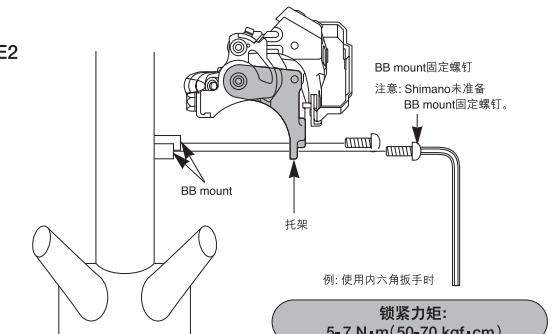
注意:

把部件安装在碳质车架 / 车把表面时, 要根据碳质车架 / 部件的厂家所推荐的锁紧力矩来检查, 从而避免因过度拧紧损伤碳材料和 / 或因拧紧程度不够所导致部件的固定强度不足。

• FD-M985 / M986

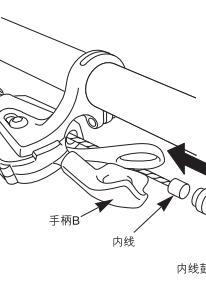


〈无中轴板规格〉 • FD-M985-E / FD-M985-E2

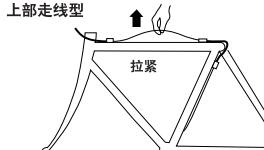


2. 内线的安装与固定

将模式转换器切换为三速模式(3X), 确认低位位置, 操作手柄B2次以上, 将手柄设定在低位位置。取下内线鼓孔盖, 安装缆线。

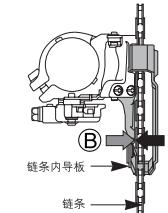
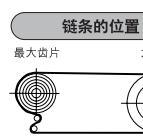


如图所示, 在消除了线“最初的延伸”之后, 再次将其固定至前拨链器。

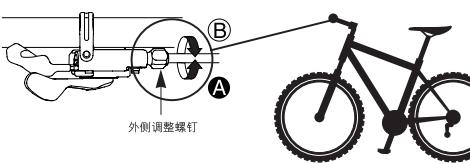


3. 缆线的松紧度调整

- 将链条设置于后链轮的最大齿片上, 将前部变速至高位齿片。

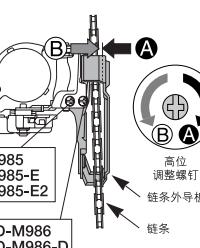
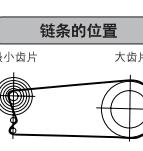


- 使用外侧调整螺钉进行调整, 使得链条内导板与链条之间的间隙达到0~0.5毫米的程度。



4. 高位的调整

将链条外导板与链条之间的间隙调整0~0.5毫米之间。



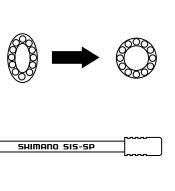
5. 变速的确认以及微调整

在完成上述1~4的步骤之后, 请操作变速手柄, 进行变速的确认。(在平时的使用过程中, 如果变速操作变得较为困难时, 也可进行以下微调整。)

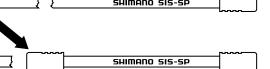
链条掉落到曲柄侧时	将高位调整螺钉顺时针方向拧紧1/4转左右。
从小齿片向大齿片变速不容易时	将高位调整螺钉逆时针方向回转1/8转左右。即使这样也不能改善时, 要再次调整缆线的张力。
当难以从大齿片向小齿片变速时	将低位调整螺钉向逆时针方向返回1/4圈左右。
在前链轮的大齿片的位置, 将后部设定在最大齿片时, 当链条和前拨链器的内板发生干扰时。	将高位调整螺钉向顺时针方向拧紧1/8圈。即使如此仍无法改善时, 将外侧调整螺钉向顺时针方向拧紧1~2圈。
当链条在前链轮的大齿片位置, 前拨链器的外板和链条发生干扰时	将高位调整螺钉向逆时针方向返回1/2圈。即使如此仍无法改善时, 将外侧调整螺钉向逆时针方向返回1~2圈。
链条脱落至中轴侧时	将低位调整螺钉向顺时针方向拧紧1/2圈左右。

外套线的切断

在切断外套线时, 请从与标记侧相反的一侧进行切断。然后将切断后的截面的外侧整形为圆, 使其吻合孔的内侧。

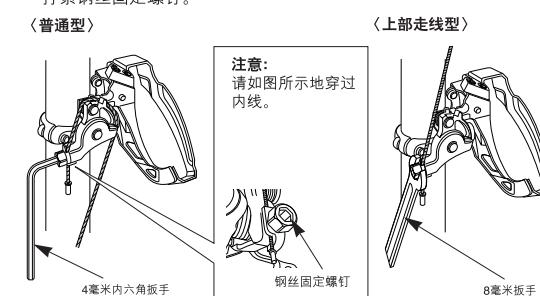


对于外套线帽, 在切断后也请使用同一个帽。



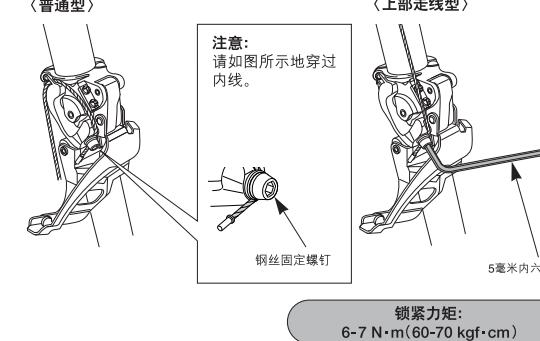
• FD-M985 / FD-M985-E / FD-M985-E2

使用8毫米扳手或4毫米内六角扳手, 拧紧钢丝固定螺钉。



• FD-M986 / FD-M986-D

(普通型) (上部走线型)



在 <http://techdocs.shimano.com> 上可以找到用更多语言书写的操作规程。
产品改良时, 部分规格会有所变更, 恕不另行通知。(Chinese)

SIS的调整

请务必按照下列顺序进行。

1. 低位的调整

将链条导板的内侧板与链条之间的间隙调整在0~0.5毫米之间。

