

为了确保安全，请务必遵守以下事项

警告

- 骑车之前请确认车轮是否被固定。车轮异常会引起摔倒并造成大伤事故。
- 在安装本产品时，请务必遵守使用说明书中记载的各种指示。同时，建议您使用 Shimano 的纯正部件。当螺钉或螺母松弛，或部件破损时，骑车时可能会出现摔倒并受伤的情况。
- 请仔细阅读该使用说明书，然后加以妥善保管。

使用上的注意

- CS-M771-10 请与山地车 10 段用链条组合使用。
- 车轮的旋转变得沉重时，请注入润滑脂。
- 请勿对花鼓内部注入油。否则会引起润滑脂外流。
- 请定期对齿片用中性洗涤剂进行清洗，并注入油。同时，对链条也用中性洗涤剂进行清洗并注入油，会产生齿片和链条寿命延长的效果。
- 如果出现链条脱落的现象，则请更换齿片和链条。
- 对于正常使用条件下的自然磨损以及品质的劣化不予以保证。

使用说明书

SI-3TG0A-002

FH-M785 / HB-M785 FH-T780 / HB-T780

自由花鼓 / 前部花鼓

规格

自由花鼓 / 前部花鼓

款型号码	自由花鼓		前部花鼓	
	FH-M785	FH-T780	HB-M785	HB-T780
段速	10 速		—	
辐条孔数	32 / 36		32 / 36	
过量锁定螺母尺寸	135 mm		100 mm	
对应刹车	碟式刹车	轮圈刹车	碟式刹车	轮圈刹车

卡式飞轮的齿数构成

款型号码	组名称	段速	齿数构成
CS-M771-10	bJ	10 速	11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 26, 30, 34T
	bK	10 速	11, 13, 15, 17, 19, 21, 24, 28, 32, 36T
	bL	10 速	11, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32T
CS-6700	—	10 速	11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24, 28T

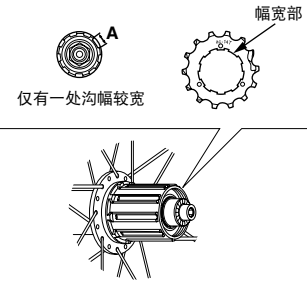
※RD-M780 不能与 CS-6700 (11-28T) 组合使用。
 ※RD-T780 不能与 CS-M771-10 (11-36T) 组合使用。

* 在 <http://techdocs.shimano.com> 上可以找到用更多语言书写的操作规程。
 产品改良时，部分规格会有所变更，恕不另行通知。(Chinese)

<FH-M785 / FH-T780>

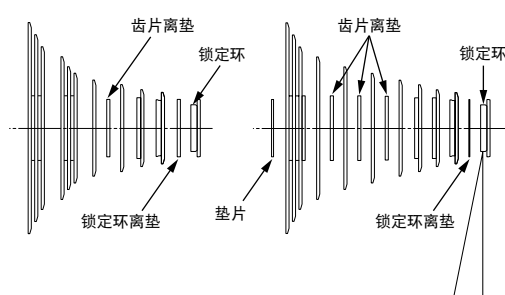
HG 齿片的安装

将各个齿片有标记的面放在高位侧，且使自由轮的 A 部（沟幅较宽的部位）与各个齿片较宽的凸出部吻合起来设置。



<CS-M771-10>
(bJ) 11 - 34T
(bK) 11 - 36T
(bL) 11 - 32T

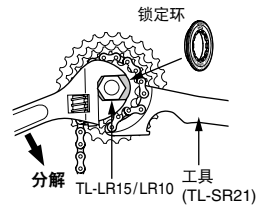
<CS-6700>
11 - 28T



安装 HG 齿片时，用专用工具 (TL-LR15/LR10) 来拧紧锁定环。

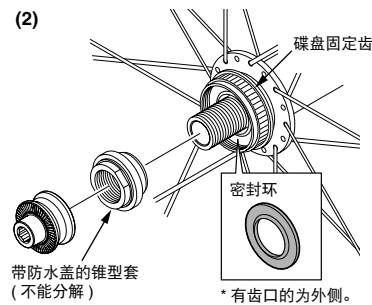
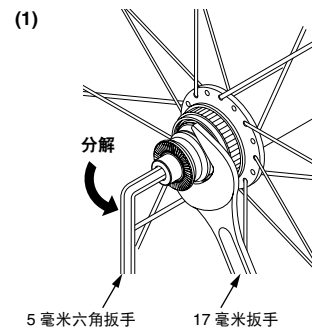
锁紧力矩：
30 - 50 N·m (300 - 500 kgf·cm)

更换 HG 齿片时，用专用工具 (TL-LR15/LR10) 和 TL-SR21 来取下锁定环。

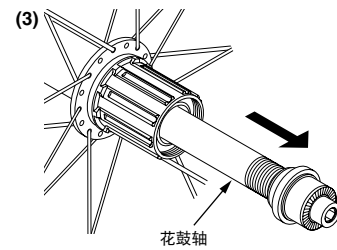


自由轮的更换

首先，请依图示步骤，取下花鼓轴。(FH-M785)
自由轮侧的交错锁定部不能被分解。



左侧锁紧力矩：
15 - 20 N·m {150 - 200 kgf·cm}



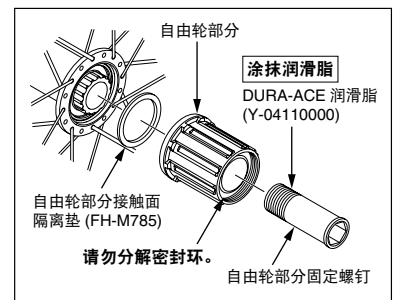
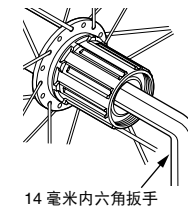
注意：

- 密封环部分的拆装须十分小心、谨慎，以免发生变形。重新组装时，请确认密封环的正反面，然后将其组装到位。
- 请勿分解固定在锥型套上的防水盖。
- FH-M785 上未组装碟刹碟盘时，由于碟盘固定齿部分易于损伤，所以使用时请装上附带的碟盘安装盖。

取下花鼓轴之后，将自由轮部分内的自由轮部分安装螺钉取下，然后更换自由轮部分。

注意：

由于可能会出现松弛或粘连，请务必在自由轮部分安装螺钉的螺纹上涂抹润滑脂。
请勿进行自由轮部分的分解，否则会引起故障。



锁紧力矩：
45 - 50 N·m {450 - 500 kgf·cm}

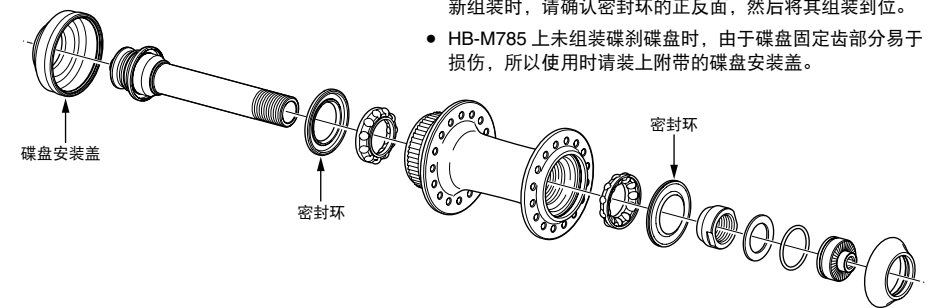
<HB-M785>

维修

可如图进行分解。请定期对各部分上润滑脂。

注意：

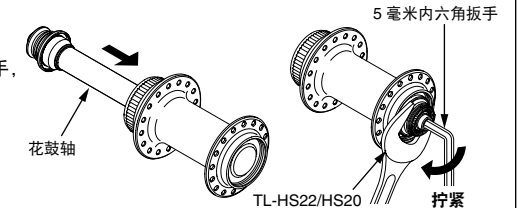
- 不能从花鼓体左侧（碟盘固定齿一侧）来分解 HB-M785。
- 密封环部分的拆装须十分小心、谨慎，以免发生变形。重新组装时，请确认密封环的正反面，然后将其组装到位。
- HB-M785 上未组装碟刹碟盘时，由于碟盘固定齿部分易于损伤，所以使用时请装上附带的碟盘安装盖。



< 组装 >

如图所示，请用花鼓轴安装专用工具 (TL-HS22/HS20/17 毫米) 和 5 毫米内六角扳手，拧紧锁定螺母，进行交错锁定。

锁紧力矩：
15 - 17 N·m {150 - 170 kgf·cm}

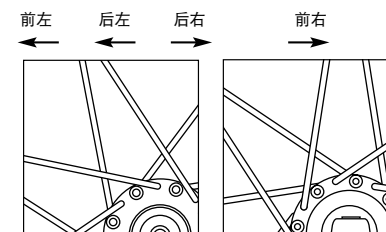


<FH-M785 / HB-M785>

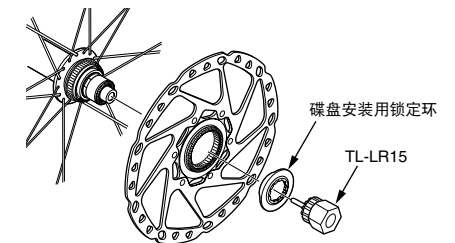
车轮辐条的编排方法

请确认辐条如图所示地被编排。不可处于放射状态。

车轮旋转方向



碟盘的安装



锁紧力矩：
40 - 50 N·m {400 - 500 kgf·cm}