

为了确保安全，请务必遵守以下事项。

警告

- 骑车时请注意勿使得衣服的下摆卷入到链条中。否则会出现摔倒的危险。
- 请时常检查链条有无伸长或损伤。如有伸长或损伤则请立即进行更换。否则链条断裂会造成摔倒事故。
- 对于左曲柄的2支拧紧螺钉，请勿从单侧一次性地加以拧紧，而应交替地拧紧。另外，请通过力矩扳手确认锁紧力矩为12~14N·m。行走约100公里之后，请再次通过力矩扳手确认锁紧力矩为合适值。定期确认锁紧力矩十分重要。
- 在锁紧力矩变弱或未交替地锁紧时，则左曲柄可能脱落，从而使骑车者跌倒而发生重伤。
- 骑车之前请确认曲柄有无龟裂现象。曲柄的断裂会造成摔倒事故。
- 若内盖未能正确安装，则轴上会生锈，这样轴将发生破损，骑车的人可能因跌倒而受伤。
- **安装本产品时，请务必遵循使用说明书中所记载的指示。**
- 另外，此时建议使用Shimano纯正部件。若螺钉、螺帽等松动，或产品发生破损，可能突然摔倒从而导致负重伤。
- **安装本产品时，请务必遵循使用说明书中所记载的指示。**如果调整不当而发生脱链等情况，则可能会造成突然翻车而导致负重伤。
- 请仔细阅读该使用说明书，然后加以妥善保管。

注意

- 当链条挂在小齿片或中间齿片上时，骑车者可能因大齿片的齿尖而受伤。

使用上的注意

- 进行齿片组合时请务必遵循“规格”齿片齿数结构。如果使用其它的齿片，则齿片之间的尺寸会改变，造成链条掉入齿片之间的现象。
- 当链条处于图中所示的位置时，链条与前部齿片或者与前拨链器有时会发生接触并出现响声。当您比较在意这种响声时，请将后部齿片向大变速1~2个档次。
- 中轴外壳不平行的场合，会引起变速性能的降低。
- FC-4603/R563中请使用CN-7801/CN-6600/CN-5600。
- 骑车前，请确认连接部位有无摇晃或松动。而且，应对曲柄或脚踏定期进行拧紧加固。
- 当中轴和左曲柄连接部位发生吱吱嘎嘎声响时，请对连接部位注入润滑脂，以指定的扭矩切实拧紧。
- 清洗曲柄或者中轴时请使用中性洗涤剂。若使用碱性或酸性洗涤剂，曲柄可能发生变色。
- 如果感觉到了轴承部分有摇晃，则请进行更换。
- 在骑车时如果感觉到蹬脚踏时的异常则请再次进行检查。
- 请勿对中轴周边进行高压冲洗。
- 组装左右调整器时，也请务必安装内盖。若不安装，防水性将下降。
- 组装左右调整器时，请涂抹润滑脂。
- 为了充分发挥链条的良好功能，请使用指定的链条。不能使用宽型链条。
- 如果出现链条脱落的现象，则请更换齿片和链条。
- 请定期对齿片用中性洗涤剂进行清洗，并注入润滑油。同时，对链条也用中性洗涤剂进行清洗并注入润滑油，会产生齿片和链条寿命延长的效果。
- 骑车时，衣服的下摆可能被链条弄脏。
- 在安装脚踏时，为了防止黏着请向螺部涂抹少量的润滑脂。请用力矩扳手切实地拧紧。锁紧力矩为35-55 N·m(350-550 kgf·cm)，右曲柄为右旋螺纹，左曲柄为左旋螺纹。
- 对于正常使用条件下的自然磨耗以及品质的劣化不予以保证。
- 在使用方法上或者维护方面如有疑问，请洽询购入时惠顾的销售商店。

	双重	三重
前部齿片		
后部齿片		

使用说明书

SI-1MG0A-001

FC-4600 / FC-4603 / FC-4650 FC-R563 / FC-R565

前链轮

规格

款型号码	FC-4600	FC-4603/R563	FC-4650/R565
齿片齿数构成	52B-39T	50D-39D-30T	50F-34T
齿片安装间距	130 mm	130 / 92 mm	110 mm
曲柄长度	165, 170, 175 mm		
脚踏安装螺丝尺寸	BC 9/16 × 20凸起 (英国式螺丝)		
合适的链条	CN-6701 CN-5701 CN-4601	CN-7801 CN-6600 CN-5600	CN-6701 CN-5701 CN-4601
链条线	43.5 mm	45 mm	43.5 mm
中轴外壳幅宽 (单一螺纹尺寸)	68 mm (1.37 × 24凸起) 70 mm (M36 × 24凸起)		
中轴	SM-BB4600		

齿片的安装

- 如果齿片的安装位置不正确，则会使得变速的各种性能下降。请务必将齿片安装于正确的位置。

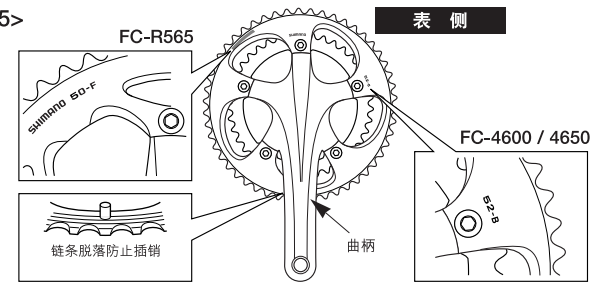
前链轮的安装

请按图示的步骤进行安装。

2. 请使用专用工具TL-FC32/36安装右调整器(左旋螺纹)、内盖及左调整器(右旋螺纹)。锁紧力矩：35-50 N·m(350-500 kgf·cm)
 3. 插入右曲柄组件。
 4. 将左曲柄的A部分与右曲柄组件的轴部分的幅宽部对齐后装设好。(在安装 FC-4603/R563 左曲柄时，请放入垫片和环。)
 5. 用TL-FC16/18将盖拧紧。锁紧力矩：0.7-1.5 N·m (7-15 kgf·cm)
 6. 按入脱落防止板，并确认板插销着实地装好，然后拧紧左曲柄的螺钉。(5毫米内六角扳手)
- 注意：**请勿将2支螺钉一次性拧紧，而需要交互地拧紧。锁紧力矩：12-14 N·m (120-140 kgf·cm)

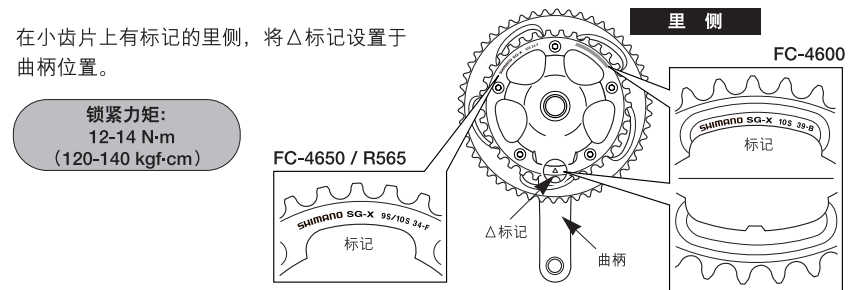
<FC-4600 / 4650 / R565>

在大齿片上有标记的表侧，将链条脱落防止插销设置于曲柄位置。

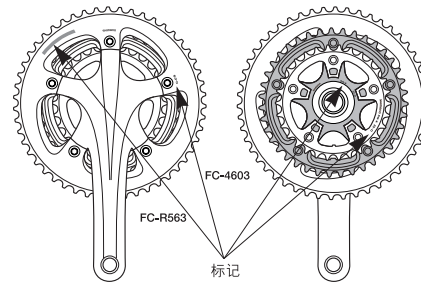


在小齿片上有标记的里侧，将△标记设置于曲柄位置。

锁紧力矩：
12-14 N·m
(120-140 kgf·cm)



< FC-4603 / R563 >



FC-4603/R563大齿片在表侧、而中间齿片和小齿片在里侧有齿片齿数的标记。

锁紧力矩：
12-14 N·m (120-140 kgf·cm)

