

经销商手册

公路车	山地车	旅行车
城市休闲车	都市运动自行车	E-BIKE

变速手柄

DEORE

SL-M6100

SL-M5100

SL-M4100

座杆手柄

SL-MT500

目录

目录	2
重要提示	3
安全须知	3
使用到的工具列表	6
安装/拆卸	7
安装变速手柄	7
• 标准型	7
• I-SPEC EV	7
安装座杆手柄	11
• 标准型	11
• I-SPEC EV	12
保养	17
更换内线	17
• 变速手柄	17
• 变速手柄MONO lever（单杆手柄）	18
• 座杆手柄	19
更换支架（标准型和I-SPEC EV）	21

重要提示




- **经销商手册主要供专业自行车技师使用。**

对于未接受自行车安装专业培训的使用者，请勿尝试使用经销商手册自行安装组件。如果您对本手册上的任何内容部分有疑问，请勿继续进行安装。请联系购买地或经销商寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的所有手册。
- 请勿在未参照经销商手册中所述信息的情况下对产品进行拆解或改装。
- 所有手册和技术文档都可以通过登录<https://si.shimano.com>在线查阅。
- 对于不方便使用互联网的用户，请联系SHIMANO经销商或任一处SHIMANO办事处获取硬拷贝用户手册。
- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，使用产品前请务必仔细阅读此经销商手册，并遵照指示正确使用。

为避免对人员造成伤害以及对设备和周围环境造成物理损坏，请务必遵守以下事项。错误使用产品时可能产生的危险和损坏按等级进行区分说明。


 危险	未依说明使用会导致重伤甚至死亡。
 警告	未依说明使用可能导致重伤甚至死亡。
 小心	未依说明使用可能导致人员受伤或设备和周围环境受到物理损坏。

安全须知

警告

- **安装产品时，请务必遵照手册中给出的说明。**

只允许使用原装SHIMANO零配件。组件或替换部件装配或者调节不当可能导致组件失效，进而造成自行车失控并与物体发生碰撞。

-  在进行维护保养操作时，例如更换组件，请佩戴指定的护目镜。

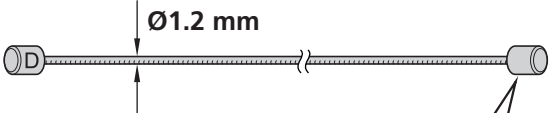
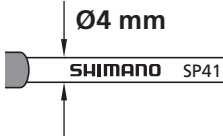
注意

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 操作变速手柄时，请务必持续转动曲柄臂。
- 如果变速操作不顺畅，应咨询购买地寻求辅助。
- 因正常使用及老化所产生的自然磨损及性能劣化不在保修范围内。

自行车的安装以及保养

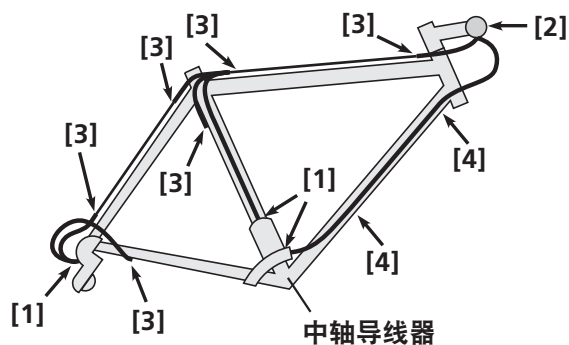
- 在使用之前，使用SIS SP41油脂 (Y04180000)对内线和外套线管的滑动部分进行润滑，以确保滑动正常。
- 为保证稳定运行，请使用外套线管OT-SP41和导线器(SM-SP17/SP18)。
- 档位变速线请使用专用油脂。请勿使用优质润滑油脂或其他类型的油脂，否则会导致变速性能下降。
- 外套线管的长度应确保，即使车把向任意一侧转到最大限度时仍有一定长度的余量。此外，检查变速手柄，确保其在车把转到最大限度的时候也不会与车架接触。
- 如果无法进行变速调节，请检查后下叉端片是否对齐、变速线是否已润滑，或外套线管是否过长或过短。
- 使用的内外线列表

指定内线	推荐的外套线管
 <p>Ø1.2 mm</p> <p>SL-M6100/SL-M5100/ SL-M4100</p> <p>SL-MT500</p> <p>S = 不锈钢 F = 钢 D = OPTISLICK</p>	<p>SP41 外套线管</p>  <p>Ø4 mm</p> <p>SHIMANO SP41</p>

* 请参考推荐的外线帽列表。

* 请勿让灰尘附着在内线上。如果内线上的油脂已擦除，建议涂抹SIS SP41油脂(Y04180000)。

• 建议使用的外线帽列表



[1]	[2]	[3]	[4]
 A	 B	 C	 D
 B	 E		

外线帽类型		备注
A	密封外线帽（铝制型）	FD/RD侧 当外套线管做大角度移动时（例如带有避震的车架中的外套线管）推荐使用
B	密封外线帽（树脂型）	变速手柄/FD/RD侧
C	带鼻管的密封外线帽	车架侧的外套线管支架
D	橡胶防护罩	
E	带长鼻管的外线帽	推荐内部无平角并且/或者车架中内线与车架材料相接触的内走线自行车使用

本手册主要说明产品的使用步骤，因此图示产品照片与实际产品可能存在差异。

使用到的工具列表

安装/拆卸、调节和保养时需要使用以下工具。

工具	
	2 mm六角扳手
	3 mm六角扳手
	4 mm六角扳手
	十字头螺丝刀[#2]
	TL-CT12

安装/拆卸

安装变速手柄

将部件安装于碳纤维车架/车把上时，请务必以碳纤维车架或车把制造商的推荐锁紧扭矩将部件锁紧。这样可以避免因组件过度锁紧或锁紧扭矩不足导致车架/车把损坏。

标准型

1. 锁紧固定螺钉。

使用最大外径为 $\varnothing 36$ mm或以下的车把。



注意

- 检查并确认刹车和变速操作无任何阻碍。

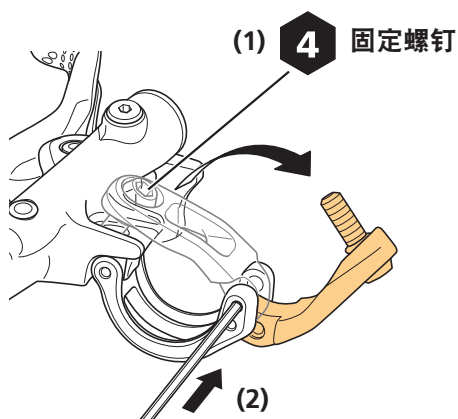
I-SPEC EV

有关可以安装的刹车手柄的信息，请查看兼容性信息(<https://productinfo.shimano.com>)。

1. 打开刹车手柄安装夹环。

- (1) 松开固定螺钉。

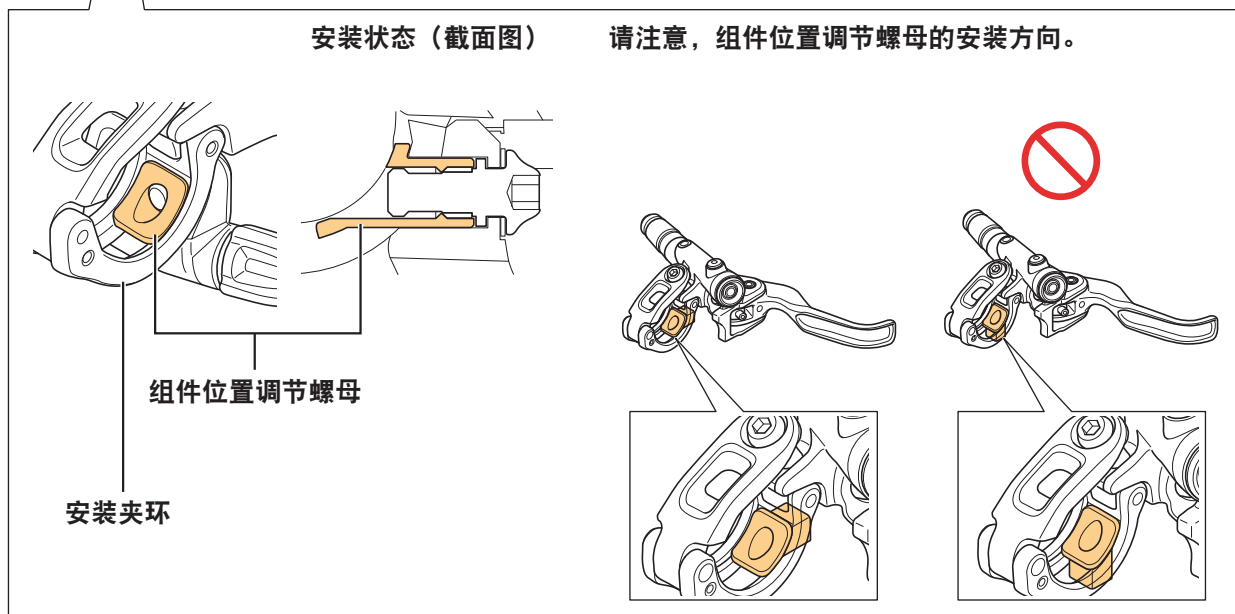
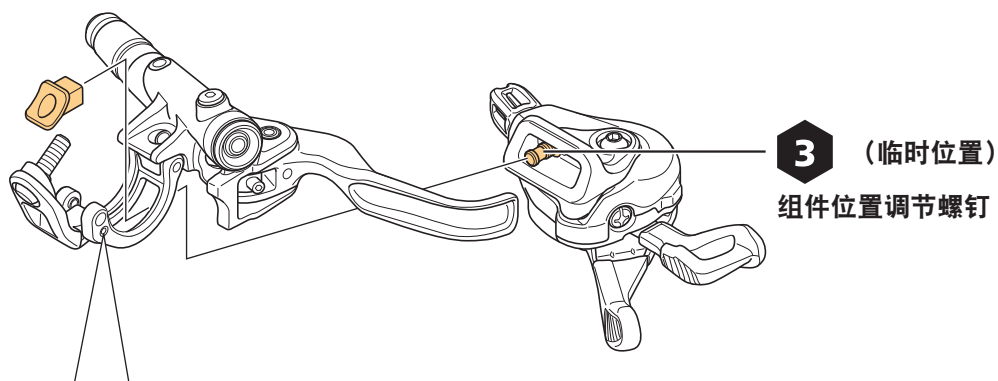
(2) 使用2 mm六角扳手等工具按压安装夹环的凹槽区域将安全门打开。



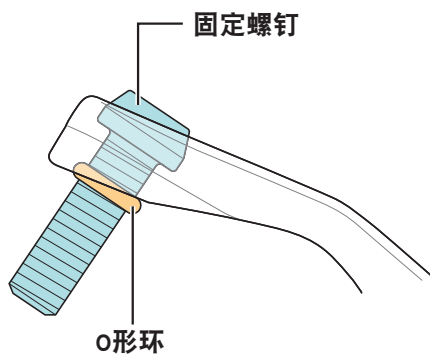
2. 将变速手柄临时安装至安装夹环上。

将组件位置调节螺钉临时安装至图示位置。

确保将组件位置调节螺母牢牢地安装在夹环上。

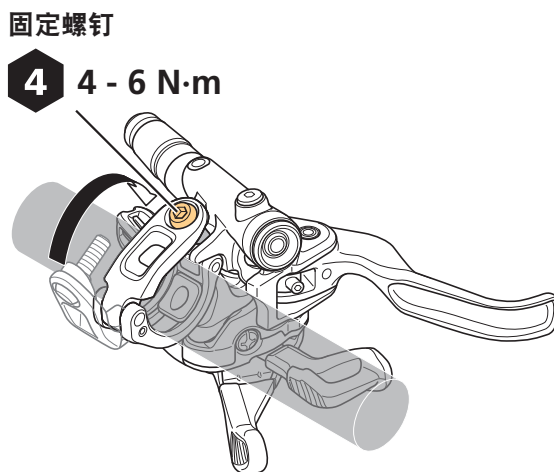


3. 拉拽图示中安装夹环一侧的O形环。



4. 将刹车手柄连接到车把上。

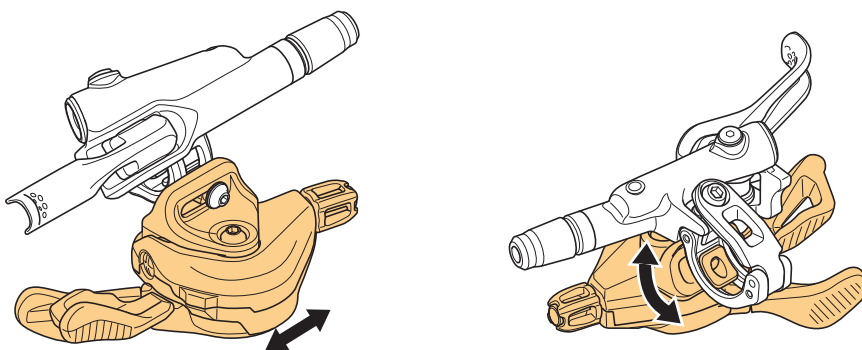
使用固定螺钉将手柄固定。



5. 调节变速手柄的位置。

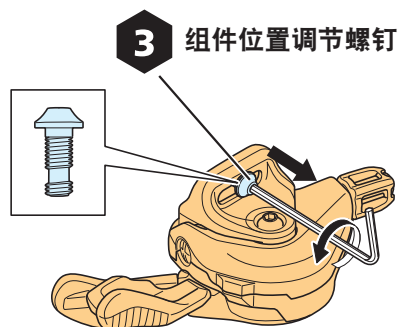
垂直或水平滑动变速手柄，对其进行调节。

若难以滑动变速手柄，请将组件位置调节螺钉旋松。

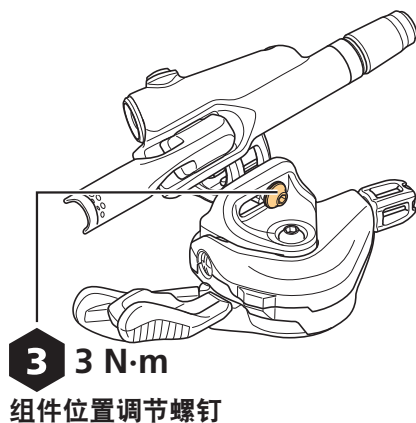


技术小窍门

- 要拆卸变速手柄，请旋松组件位置调节螺钉，同时朝远离刹车手柄的方向拉拽变速手柄主体。由于为了防止脱落，组件位置调节螺钉的螺纹在中间被切断，因此必须将变速手柄的主体朝远离刹车手柄的方向拉动。



6. 锁紧组件位置调节螺钉。

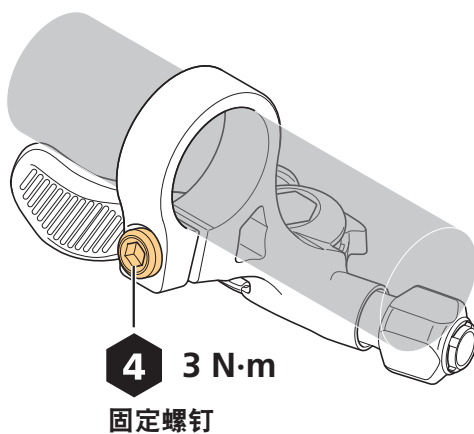


安装座杆手柄

标准型

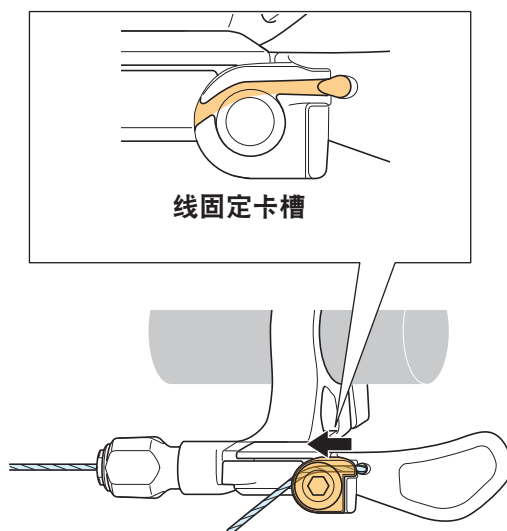
1. 锁紧固定螺钉。

使用最大外径为 $\varnothing 36$ mm或以下的车把。



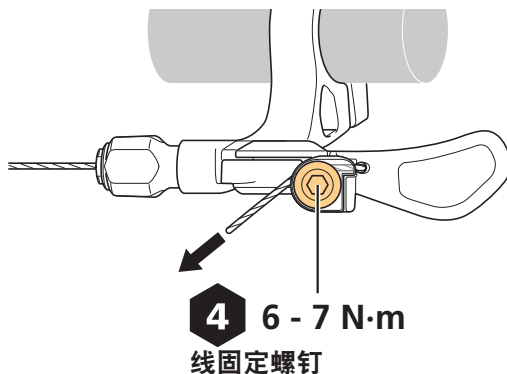
2. 设置内线。

使内线穿过线固定板底部的线固定卡槽内。



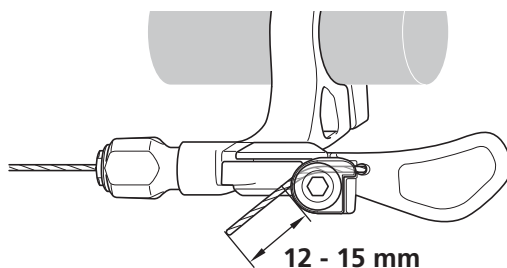
3. 锁紧线固定螺钉。

拉动内线时，锁紧线固定螺钉。



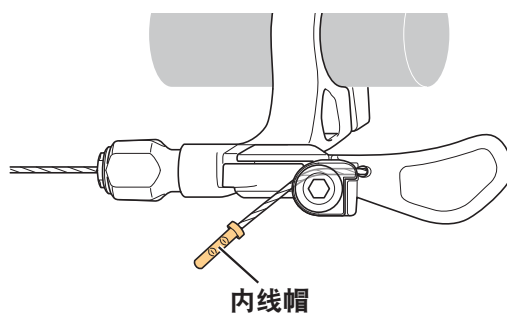
4. 切割内线使其凸出长度缩减至12 - 15 mm。

使用TL-CT12切割内线。



5. 安装内线帽。

使用TL-CT12压接内线帽。



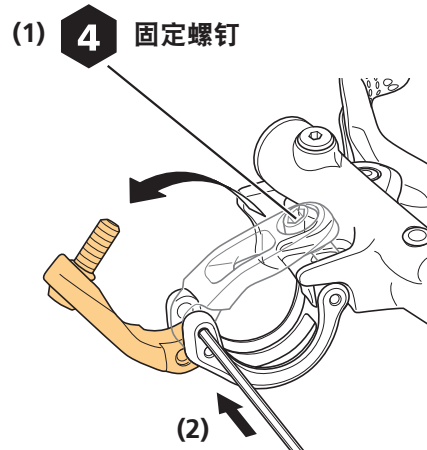
I-SPEC EV

有关可以安装的刹车手柄的信息，请查看兼容性信息(<https://productinfo.shimano.com>)。

1. 打开刹车手柄安装夹环。

(1) 松开固定螺钉。

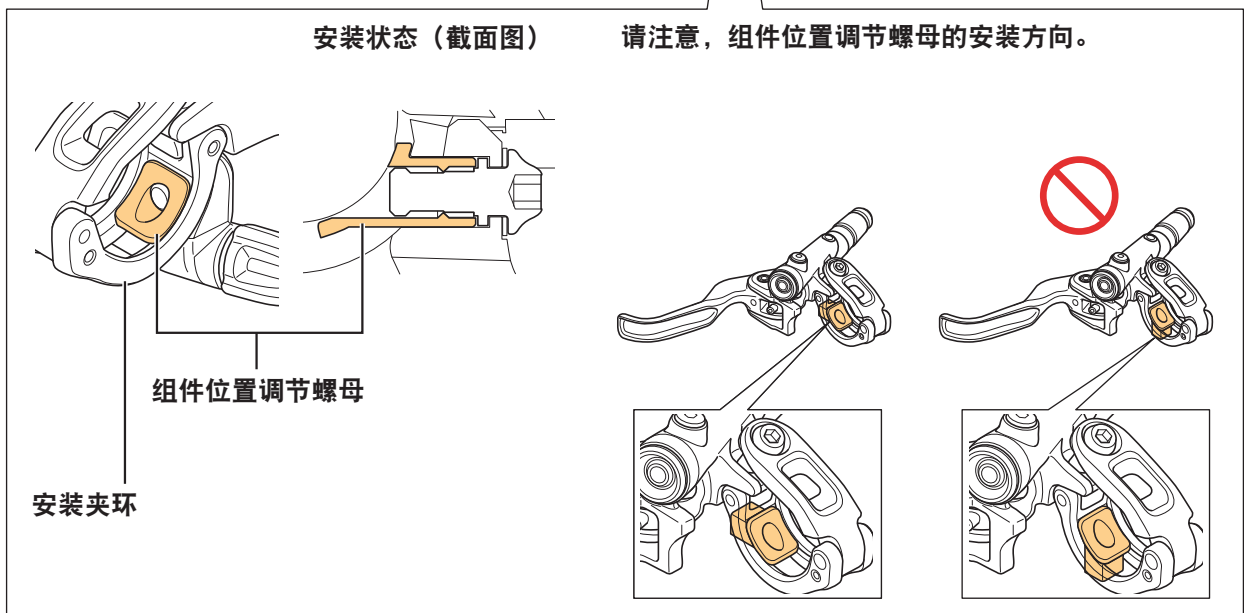
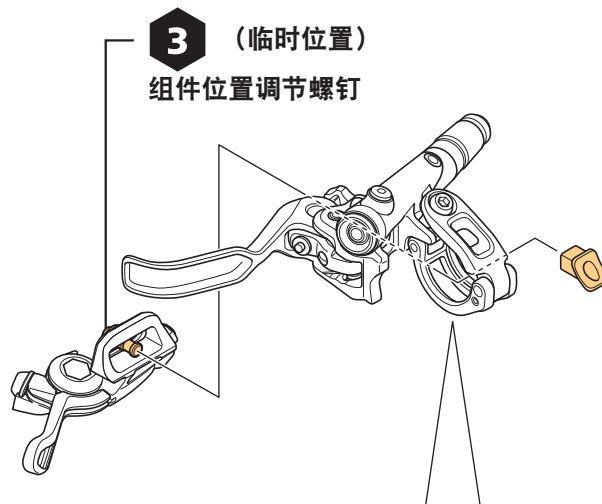
(2) 使用2 mm六角扳手等工具按压安装夹环的凹槽区域将安全门打开。



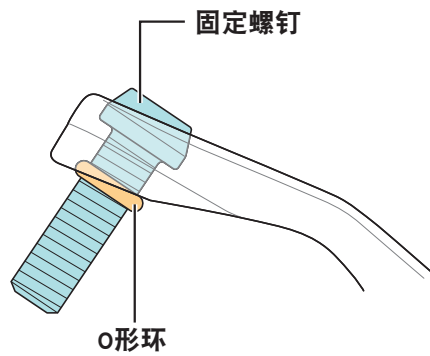
2. 将座杆手柄临时安装至夹环上。

将组件位置调节螺钉临时安装至图示位置。

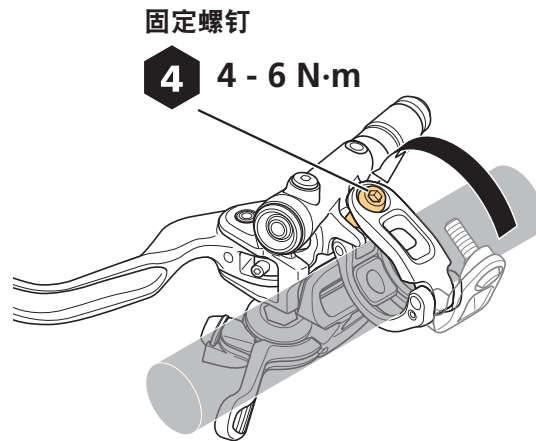
确保将组件位置调节螺母牢牢地安装在夹环上。



3. 拉拽图示中安装夹环一侧的O形环。



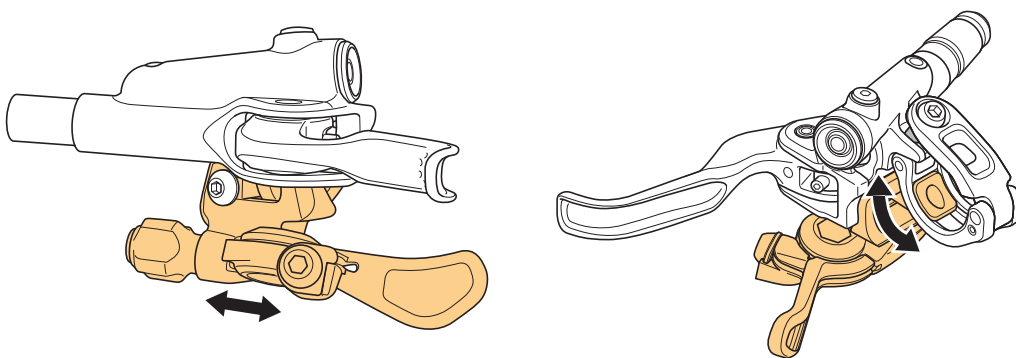
4. 将刹车手柄连接到车把上。



5. 调节座杆手柄的位置。

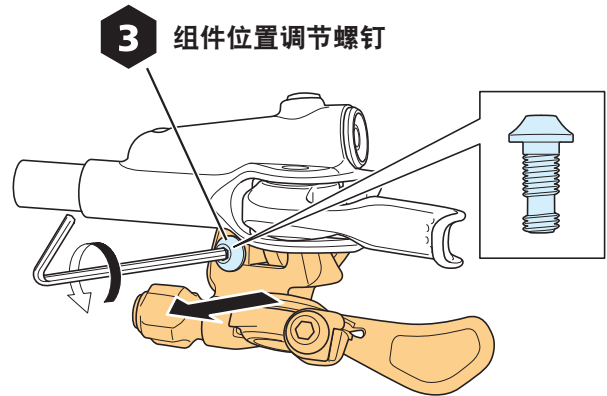
垂直或水平滑动座杆手柄，对其进行调节。

若难以滑动座杆手柄，请将组件位置调节螺钉旋松。

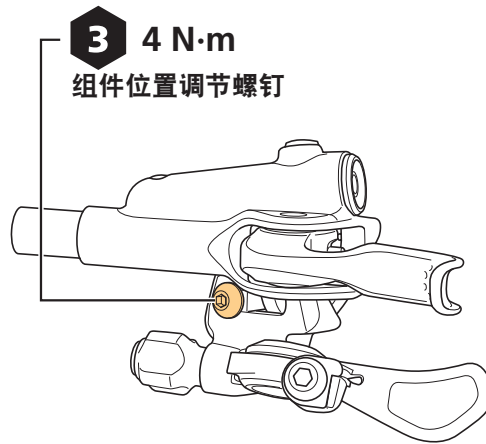


技术小窍门

- 要拆卸变速手柄，请旋松组件位置调节螺钉，同时朝远离刹车手柄的方向拉拽座杆手柄主体。由于为了防止脱落，组件位置调节螺钉的螺纹在中间被切断，因此必须将座杆手柄的主体朝远离刹车手柄的方向拉动。

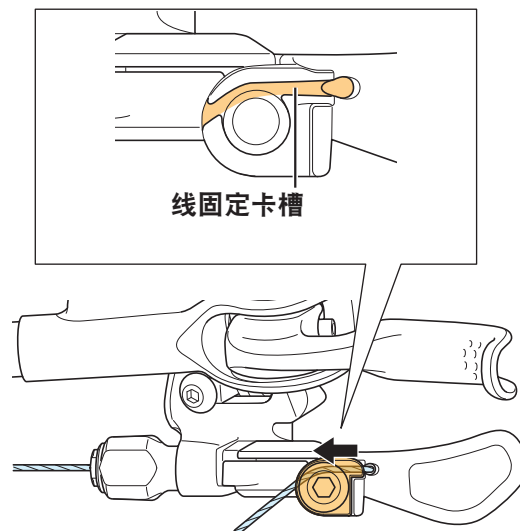


6. 锁紧组件位置调节螺钉。



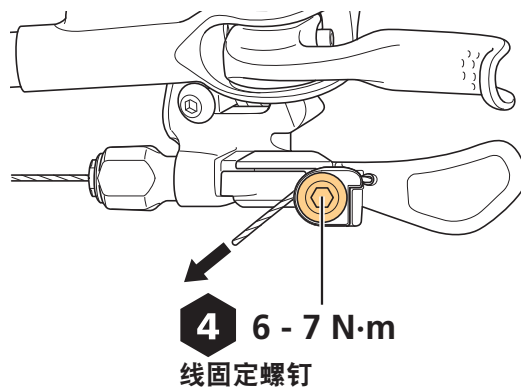
7. 设置内线。

使内线穿过线固定板底部的线固定卡槽内。



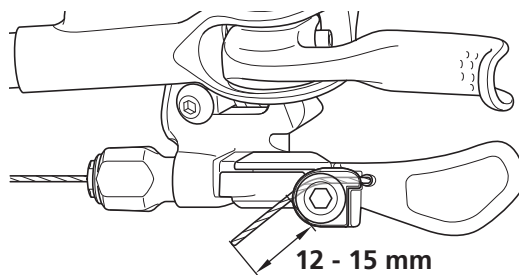
8. 锁紧线固定螺钉。

拉动内线时，锁紧线固定螺钉。



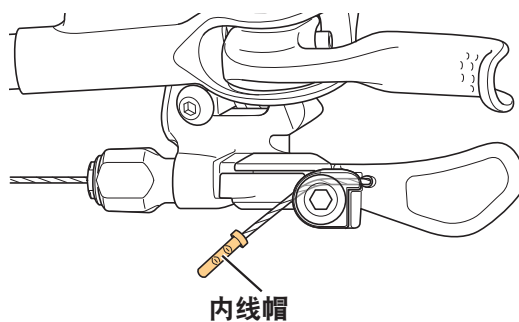
9. 切割内线使其凸出长度缩减至12 - 15 mm。

使用TL-CT12切割内线。



10. 安装内线帽。

使用TL-CT12压接内线帽。



保养

更换内线

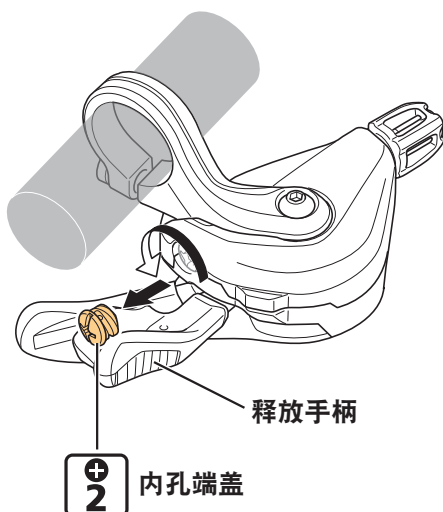
更换之前，请将前拨链器、后拨链器和座杆上的线固定螺钉（螺母）旋松。

变速手柄

1. 将变速手柄设置在初始位置。

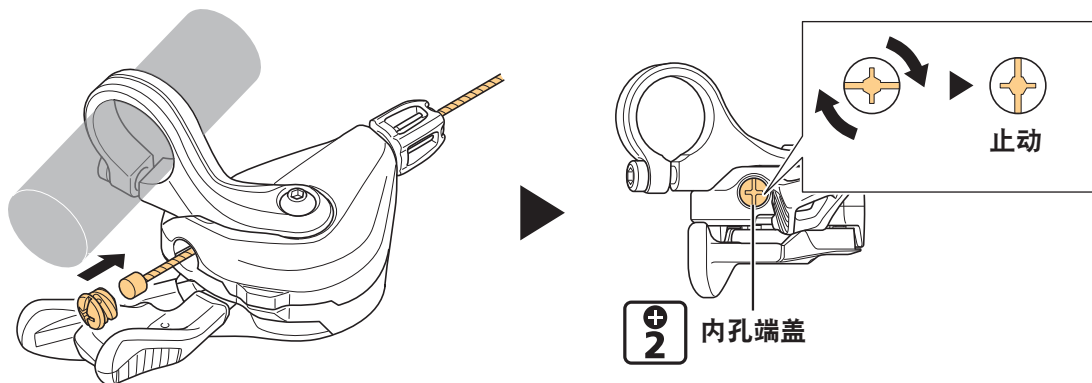
对于12速，请操作释放手柄11次或以上；对于11速，请操作释放手柄10次或以上；对于10速，请操作释放手柄9次或以上。

2. 拆卸内孔端盖。



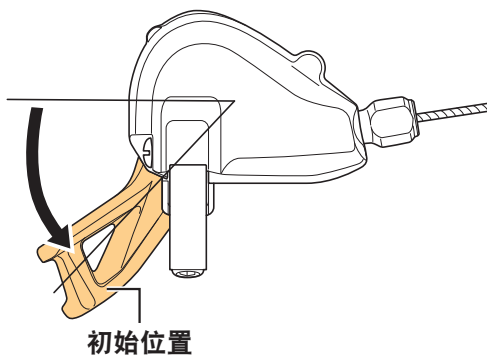
3. 更换内线，然后安装内孔端盖。

旋转并将内孔端盖固定在图示位置。如果用力转动，内孔盖上的螺钉螺纹可能会损坏。

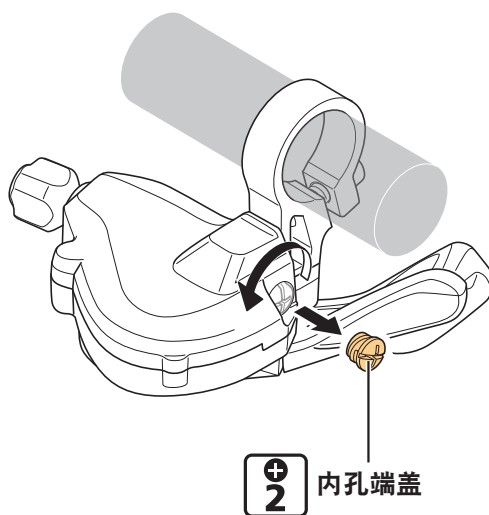


变速手柄 MONO lever (单杆手柄)

1. 将手柄设置在初始位置。

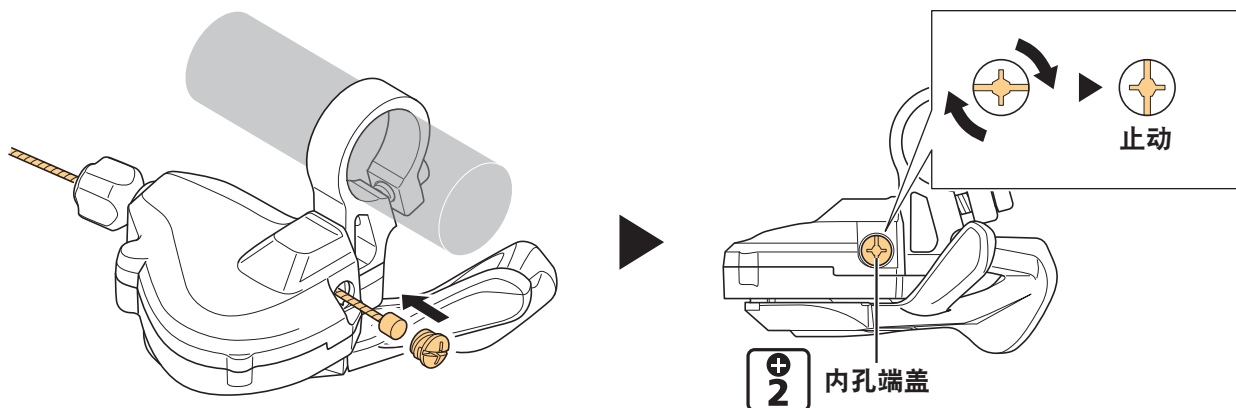


2. 拆卸内孔端盖。



3. 更换内线，然后安装内孔端盖。

旋转并将内孔端盖固定在图示位置。如果用力转动，内孔盖上的螺钉螺纹可能会损坏。

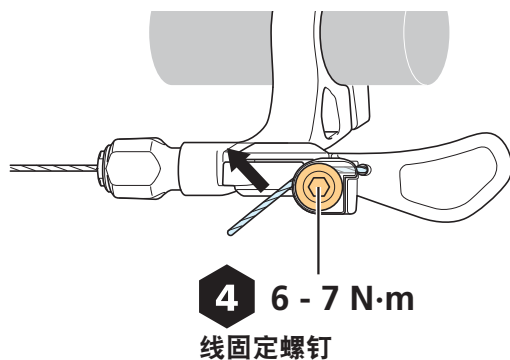


座杆手柄

1. 分开内线帽。

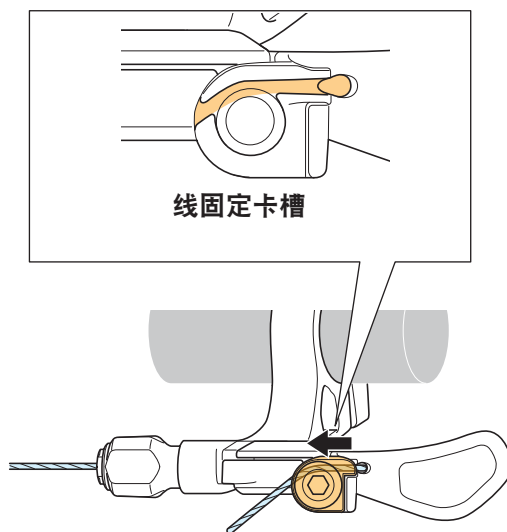
使用TL-CT12切割内线。

2. 将线固定螺钉旋松，然后拆卸内线。



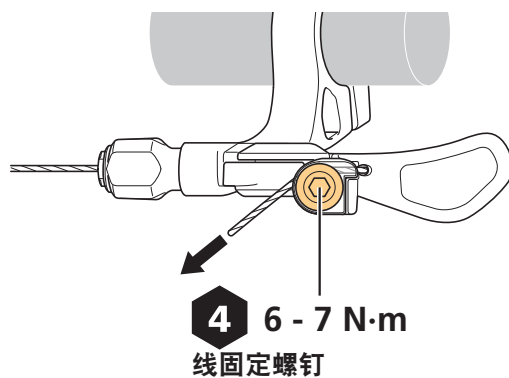
3. 设置内线。

使内线穿过线固定板底部的线固定卡槽内。



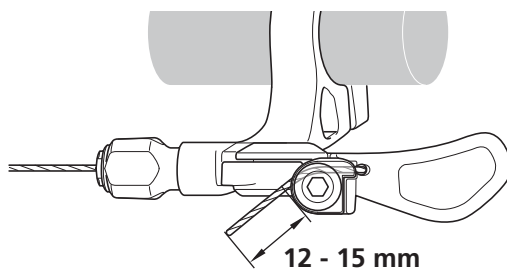
4. 锁紧线固定螺钉。

拉动内线时，锁紧线固定螺钉。



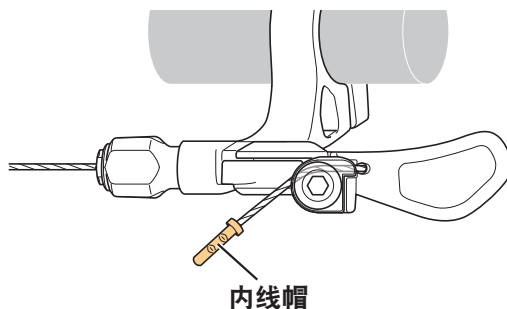
5. 切割内线使其凸出长度缩减至12 - 15 mm。

使用TL-CT12切割内线。



6. 安装内线帽。

使用TL-CT12压接内线帽。

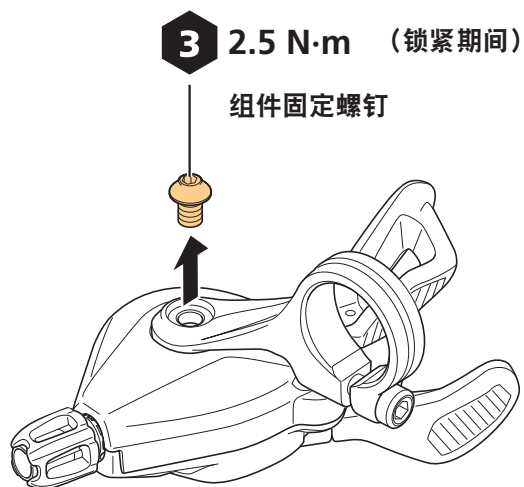


更换支架（标准型和I-SPEC EV）

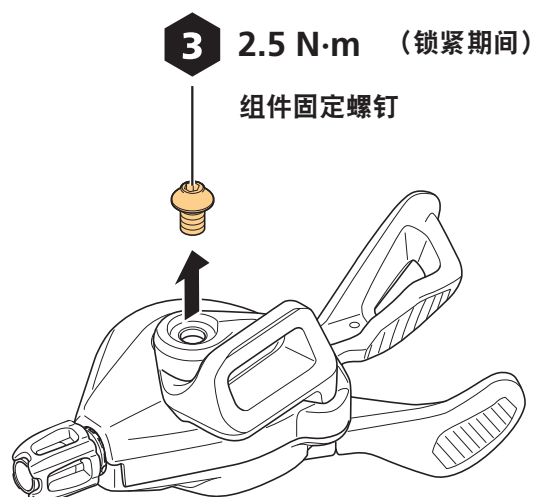
* MONO lever（单杆手柄）支架无法更换。

1. 卸下组件固定螺钉。

标准型

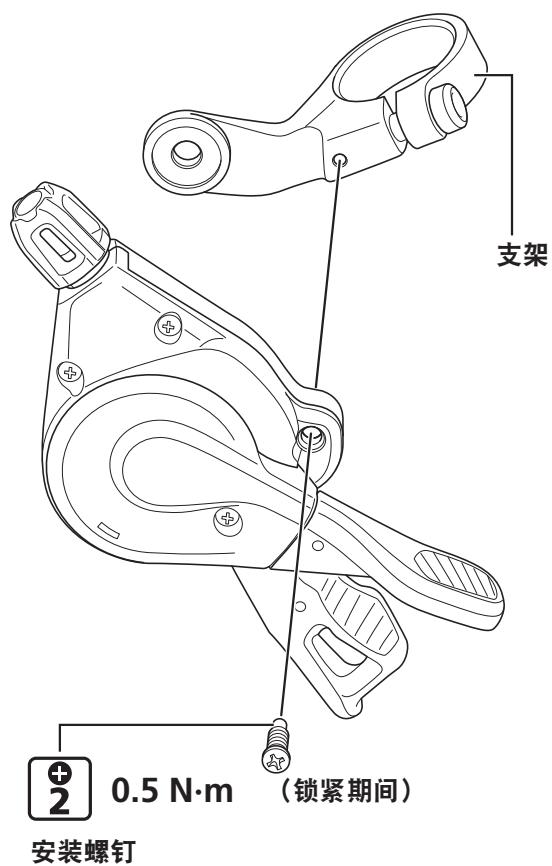


I-SPEC EV



2. 拆卸安装螺钉，然后拆卸支架。

* 安装支架时，按照相反的顺序执行上述程序。



技术小窍门

- 不得分解指示器组件。
- 指示器组件无法更换。

