

经销商手册

公路车	山地车	旅行车
城市休闲车	都市运动自行车	E-BIKE

前拨链器

XTR

FD-M9000

FD-M9020

FD-M9025

DEORE XT

FD-M8000

FD-M8020

FD-M8025

DEORE

FD-M612

FD-M617

FD-M618

SLX

FD-M672

FD-M677

目录

重要提示	3
安全须知	4
使用到的工具列表	7
安装	9
前拨链器的安装	9
前拨链器的安装（前三片式）	9
前拨链器的安装（前二片式）	13
调节	23
安装变速线并调节变速操作（前三片式）	23
安装变速线并调节变速操作（前二片式）	30
保养	39
更换定链器	39
更换橡胶夹板A	41
更换橡胶夹板B	43
更换带鼻管的盖板	44

重要提示

• **经销商手册主要适合专业自行车技师使用。**

对于未接受自行车安装专业培训的使用者，请勿试图利用经销商手册自行安装零部件。
如果您对手册信息的任意部分不太清楚，请勿进行安装。请咨询购买地或当地自行车经销商寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的全部使用说明书。
- 除经销商手册中所述信息之外，请勿对产品进行拆卸或改装。
- 经销商手册和使用说明书可从我们的网站(<http://si.shimano.com>)上在线查阅。
- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，请务必在仔细阅读此经销商手册的基础上，正确使用。

为了防止对人的危害、对财产、周围环境的损害，这里将说明务必遵守的事项。
错误使用产品时可能产生的危害和损坏按等级进行区分说明。



“可能导致死亡或重伤的重大内容”。



“可能导致死亡或重伤的内容”。



“可能发生受到伤害或财产损失的内容”。

安全须知

警告

• **安装产品时，请务必遵照手册中给出的说明。**

建议使用原装Shimano部件。如果螺钉和螺母等部件松动或破损，自行车可能突然摔倒从而导致受伤。此外，当调节不正确时，可能发生故障导致自行车突然跌倒，因而受伤。

-  在保养零件（比如更换部件）时，请务必佩戴保护眼镜或护目镜来保护您的眼睛。
- 请在通读经销商手册后妥善保管。

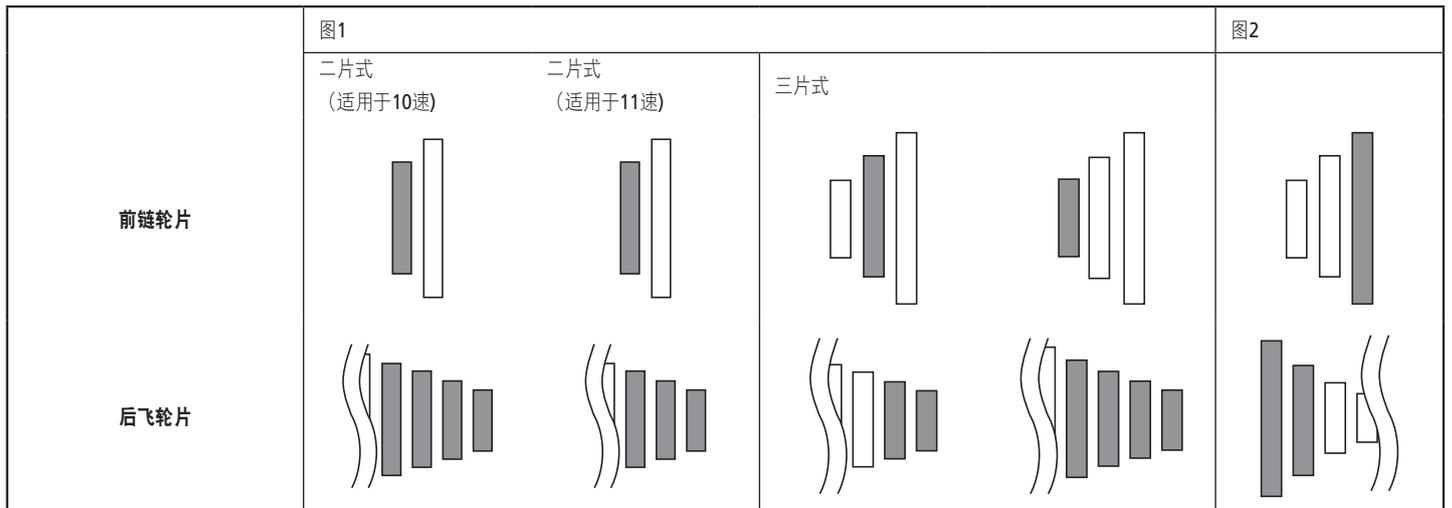
另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 骑行时请加小心，勿让衣服的褶边卷入链条。否则可能从自行车上摔下。

注意

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 如果变速操作感觉不顺畅，请清洗拨链器并润滑所有活动部件。
- 当链条位于如图所示的任何位置时，链条可能与前链轮片或前拨链器接触而发出噪音。如果噪音成为问题，且如果链条位置如图1所示，请将链条转换到下一个最大的后飞轮片或者更下一个最大飞轮片上。在图2的状态下，请将链条转换到下一个最小飞轮片或更下一个最小飞轮片上。



安装至自行车以及保养：

- 三片式前拨链器不可与二片式曲臂配合使用，因为它们的刹车位置不匹配。类似地，二片式前拨链器不可与三片式曲柄配合使用。
- 对于带有避震的车架，根据自行车是否在被骑行，后下叉角度有所不同。
- 当自行车未被骑行，而且链条位于最大链轮片和最小飞轮片上的时候，前拨链器的外导板可能接触到链条。
- 为了操作的流畅，请使用外套线管[OT-SP41]和导线器(SM-SP17/SP18)。
- 如果链节的松动程度过大以至于无法进行调节，则需要更换拨链器。
- 因正常使用及老化所产生的自然磨损及性能劣化不在保修范围内。

由于本手册主要用于说明产品的使用步骤，如图所示的产品照片可能与实体产品有所偏差。

使用到的工具列表

使用到的工具列表

进行安装、调节和保养需要以下工具。

工具		工具	
	2mm六角扳手		8mm六角扳手
	4mm六角扳手		梅花扳手[#10]

安装

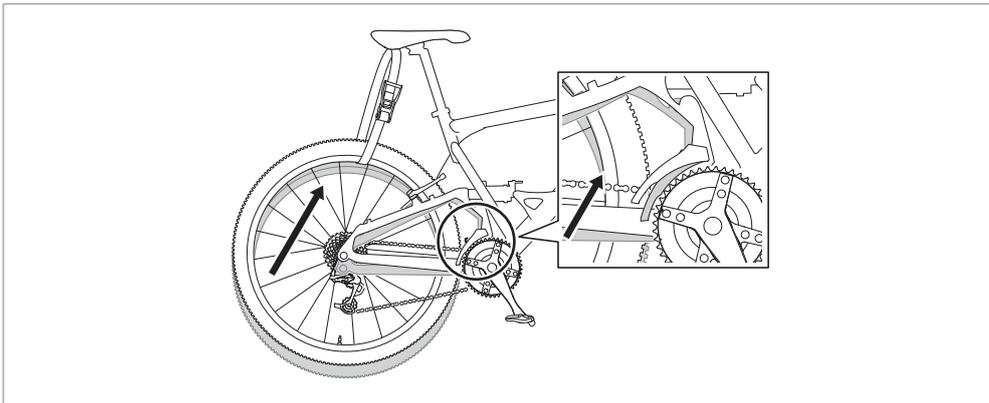
安装

■ 前拨链器的安装

注意

安装碳纤维车架/车把上的零部件时，请检查由碳纤维车架或组件制造商推荐的锁紧扭矩，以防止因为过度锁紧或由于锁紧扭矩不足产生的组件夹持力不足而导致碳纤维材料损坏。

后避震安装类型



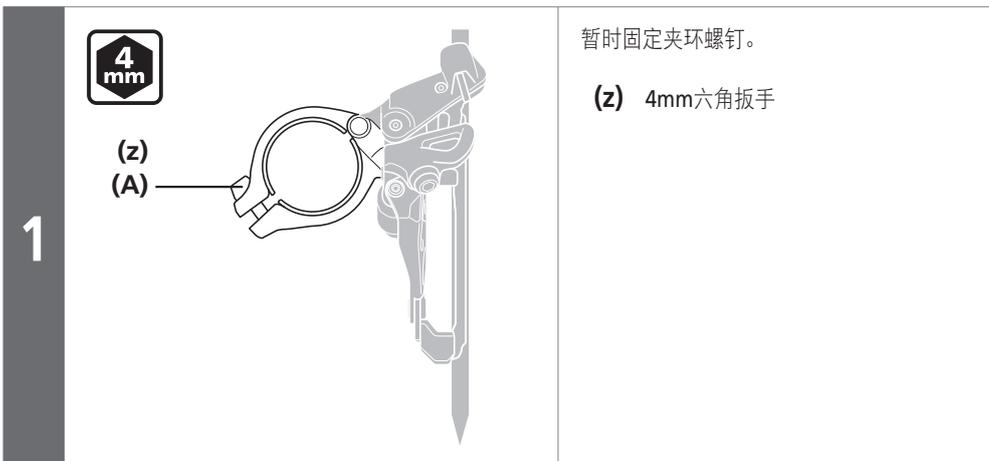
技术小窍门

带后避震的自行车其后部避震的位置会随着骑车人上下自行车而不同。通过参考图示，请执行安装并在坐在自行车上的时候进行SIS调节。

■ 前拨链器的安装（前三片式）

夹环型(FD-M9000/M8000/M672/M612)

侧摆式



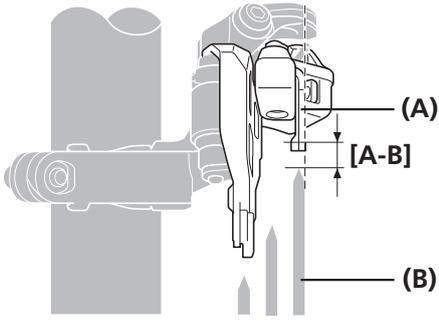
暂时固定夹环螺钉。

(z) 4mm六角扳手

(A) 夹环螺钉

1

2



让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。
确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。

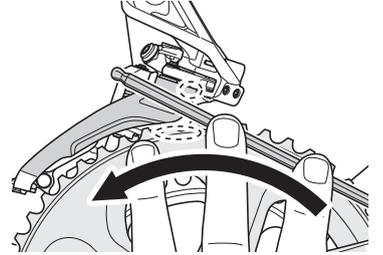
[A-B] 1 - 3mm

(A) 外导板
(B) 最大链轮片



技术小窍门

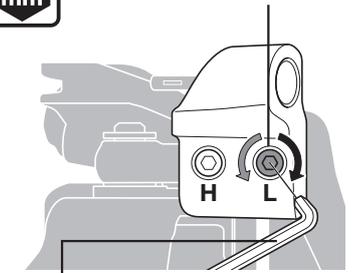
- 如图所示将六角扳手放置在最大链轮片的平坦表面上进行检查。



- 当在没有预置档块的情况下而执行调节等操作的时候，请通过低位调节螺钉将最大链轮片的平面调准。



低位调节螺钉



2mm六角扳手

3

调节完成后，请上紧夹环螺钉。

锁紧扭矩

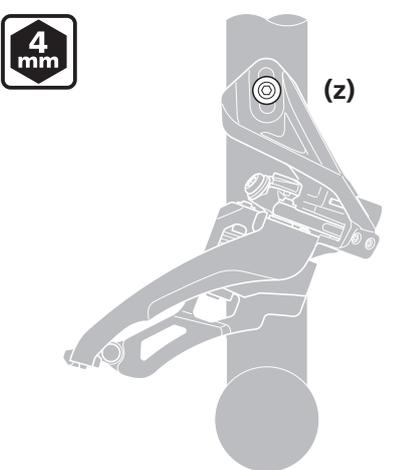


5 - 7N·m

直接安装式(FD-M9000/M8000/M672/M612)

侧摆式

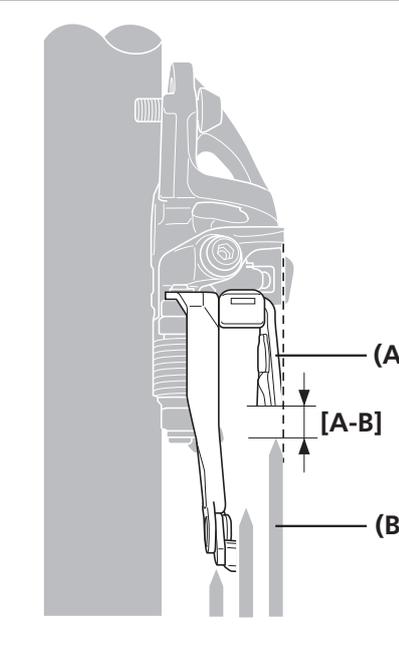
1



将前拨链器暂时固定到车架上。

(z) 4mm六角扳手

2



让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。
确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。

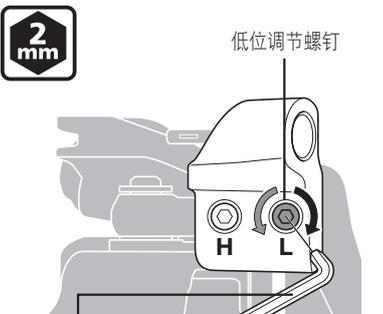
[A-B] 1 - 3mm

- (A)** 外导板
- (B)** 最大链轮片

 技术小窍门

当在没有预置档块的情况下而执行调节等操作的时候，请通过低位调节螺钉将最大链轮片的平面调准。

2mm



低位调节螺钉

2mm六角扳手

3

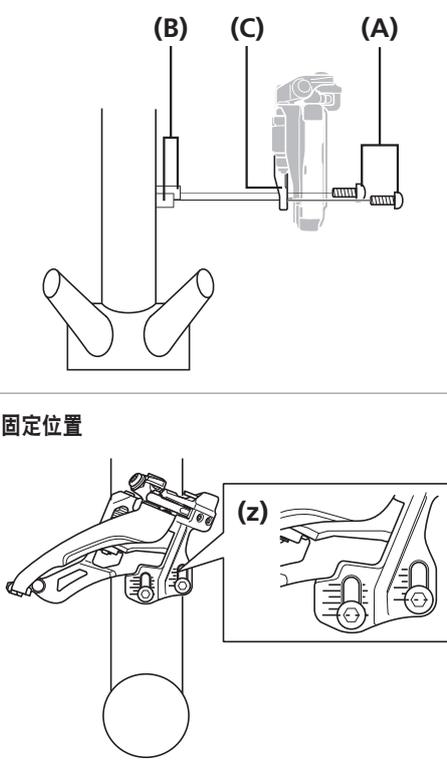
在调节完成之后，将前拨链器固定至车架。

锁紧扭矩	
4mm	5 - 7N·m

E型 (FD-M9000/M8000/M672/M612)

侧摆式

1



(B) (C) (A)

固定位置

(z)

使用中轴安装固定螺钉安装前拨链器。

最大链轮片

(z) 40T

(A) 中轴安装固定螺钉
(B) 中轴安装
(C) 支架

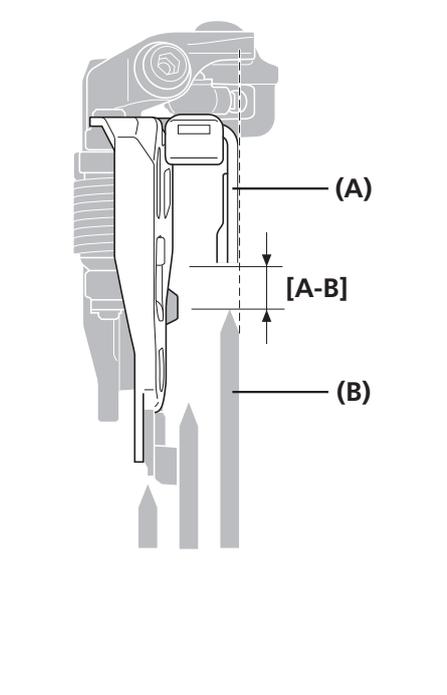
注意

Shimano不提供中轴安装固定螺钉。

 **技术小窍门**

有些车型最高支持42T。

2



(A)

[A-B]

(B)

让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。

安装前链轮片后，请确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。

如果距离不在此范围内，请通过长条形的孔调节固定位置并再次紧固固定螺钉。

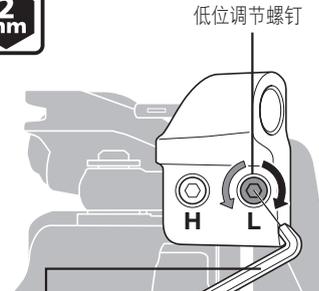
[A-B] 1 - 3mm

(A) 外导板
(B) 最大链轮片

 **技术小窍门**

当在没有预置档块的情况下而执行调节等操作的时候，请通过低位调节螺钉将最大链轮片的平面调准。

2
mm



低位调节螺钉

H L

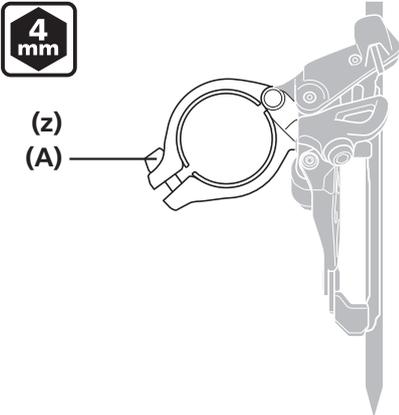
2mm六角扳手

■ 前拨链器的安装 (前二片式)

夹环型(FD-M9020/M8020/M617/M677)

侧摆式

1

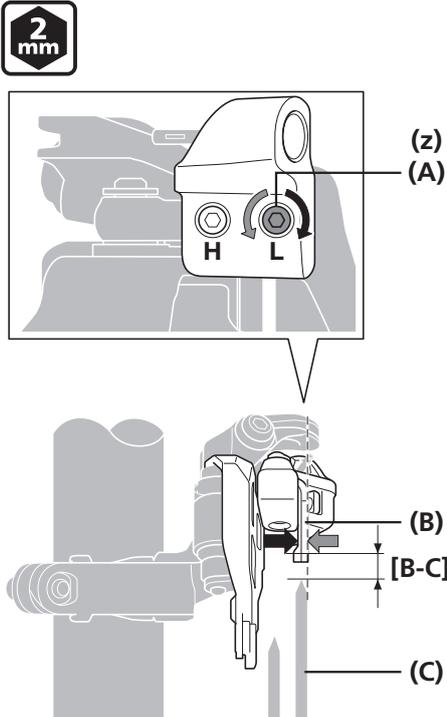


暂时固定夹环螺钉。

(z) 4mm六角扳手

(A) 夹环螺钉

2



调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。确保到最大链轮片的齿尖距离[B-C]为1到3mm。

[B-C] 1 - 3mm

(z) 2mm六角扳手

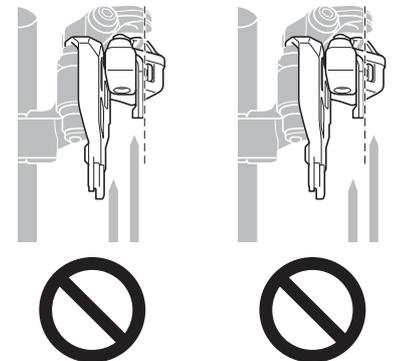
(A) 低位调节螺钉

(B) 外导板

(C) 最大链轮片

注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。



3

调节完成后，请上紧夹环螺钉。

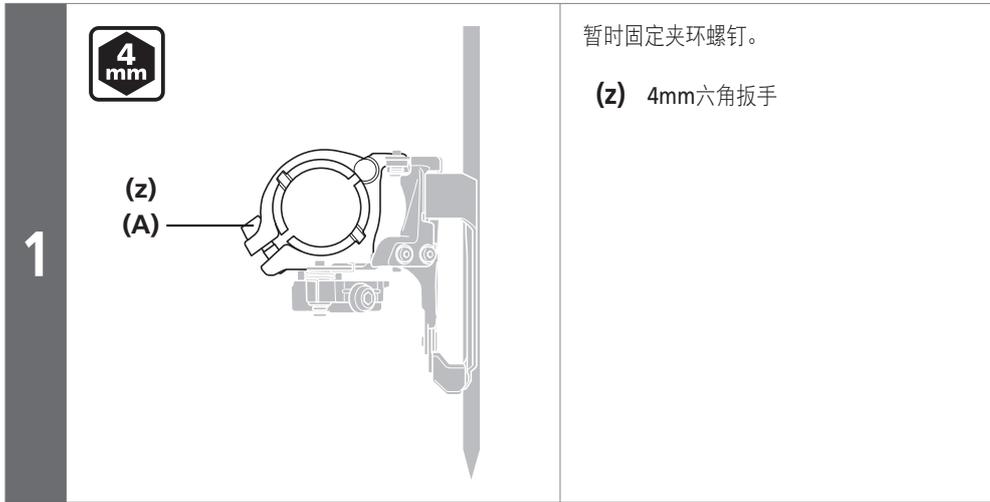
锁紧扭矩



5 - 7N·m

夹环型(FD-M9025/M8025/M618)

上摆式/下摆式



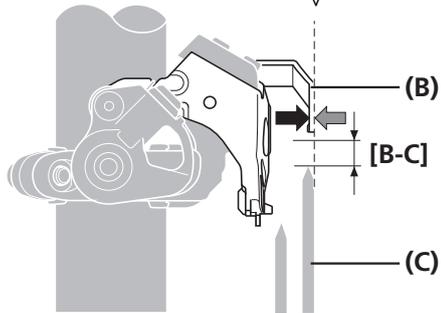
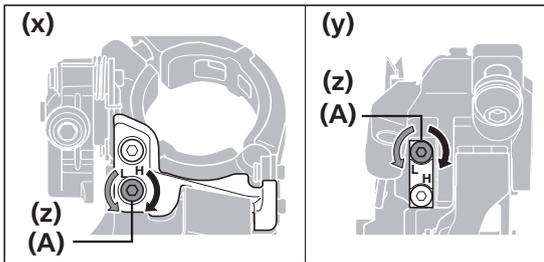
暂时固定夹环螺钉。

(z) 4mm六角扳手

(A) 夹环螺钉

▶ 前拨链器的安装（前二片式）

调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。确保到最大链轮片的齿尖距离[B-C]为1到3mm。



2

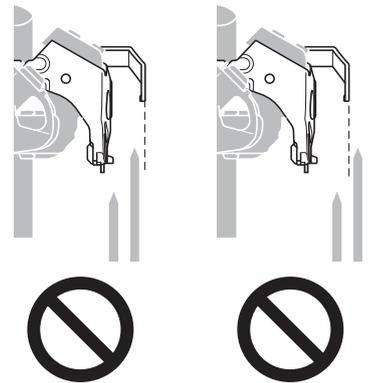
[B-C] 1 - 3mm

- (x) 上摆式
- (y) 下摆式
- (z) 2mm六角扳手

- (A) 低位调节螺钉
- (B) 外导板
- (C) 最大链轮片

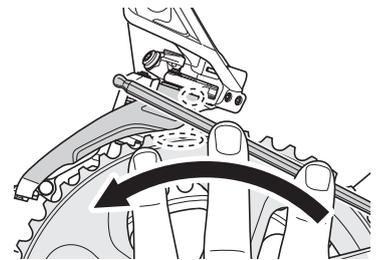
注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。



技术小窍门

如图所示将六角扳手放置在最大链轮片的平坦表面上进行检查。



调节完成后，请上紧夹环螺钉。

3

锁紧扭矩

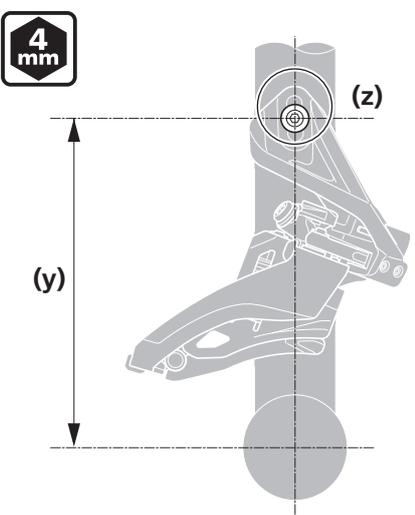


5 - 7N·m

直接安装式(FD-M9020/M8020/M617/M677)

侧摆式

1



将前拨链器暂时固定到车架上。

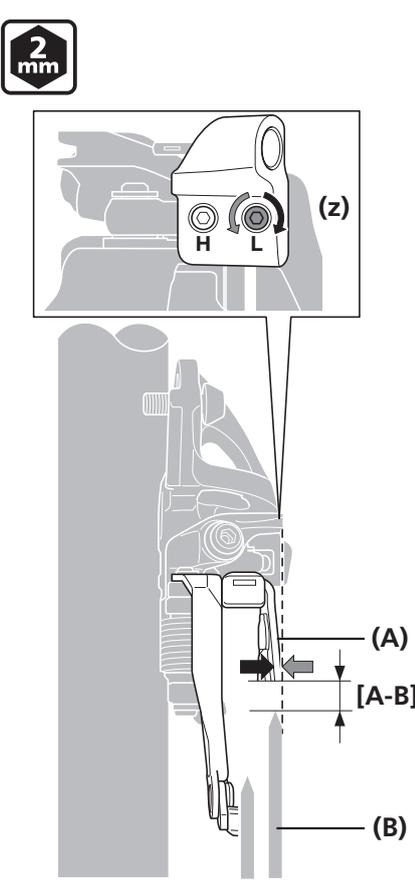
(y) 安装高度
(z) 4mm六角扳手

注意

根据安装高度的不同，兼容链轮片也有所不同。务必核对车架的尺寸。

安装高度	最大兼容链轮片
155.5mm	34T - 36T
159.5mm	36T - 38T

2



调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。

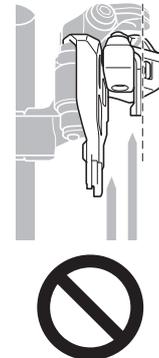
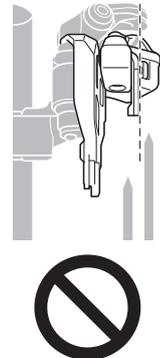
[A-B] 1 - 3mm
(z) 2mm六角扳手

(A) 外导板

(B) 最大链轮片

注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。

3

在调节完成之后，将前拨链器固定至车架。

锁紧扭矩

4 mm

5 - 7N·m

直接安装式(FD-M9025/M8025/M618)

下摆式

1

将前拨链器暂时固定到车架上。

(y) 安装高度
(z) 4mm六角扳手

注意

根据安装高度的不同，兼容链轮片也有所不同。务必核对车架的尺寸。

安装高度	最大兼容链轮片
155.5mm	34T - 36T
159.5mm	36T - 38T

2

调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。

[A-B] 1 - 3mm
(z) 2mm六角扳手

(A) 外导板

(B) 最大链轮片

注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。

3

在调节完成之后，将前拨链器固定至车架。

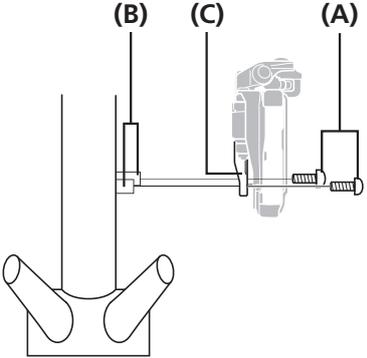
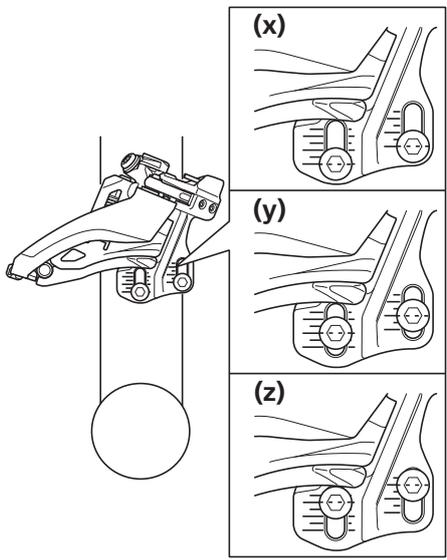
锁紧扭矩

4 mm

5 - 7N·m

E型(FD-M9020/M8020/M617/M677)

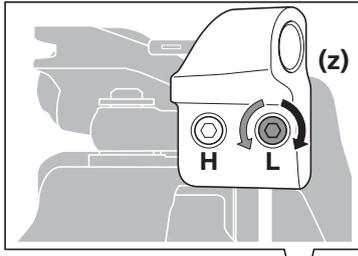
侧摆式

	<p>使用中轴安装固定螺钉固定。 根据使用的链轮片齿数，固定位置有所不同。 关于固定位置，请参考图示。</p>
<p>1</p> <p>固定位置</p> 	<p>最大链轮片</p> <p>(x) 38T (y) 36T (z) 34T</p>

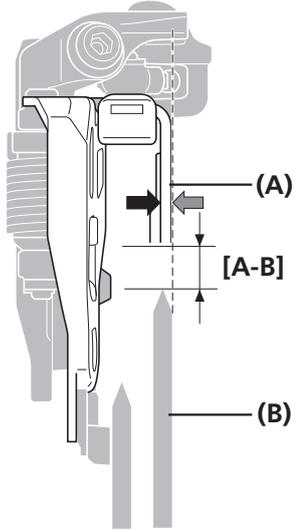
- (A) 中轴安装固定螺钉
- (B) 中轴安装
- (C) 支架

注意

Shimano不提供中轴安装固定螺钉。



2



调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。
安装前链轮片后，请确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。
如果距离不在此范围内，请通过长条形的孔调节固定位置并再次紧固固定螺钉。

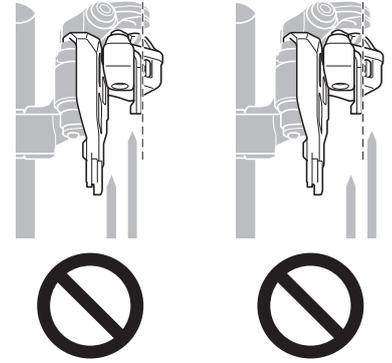
[A-B] 1 - 3mm

(z) 2mm六角扳手

- (A) 外导板
- (B) 最大链轮片

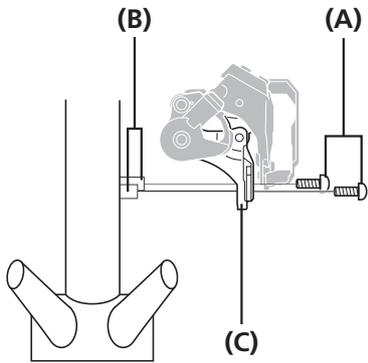
注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。



E型(FD-M9025/M8025/M618)

上摆式



使用中轴安装固定螺钉固定。
根据使用的链轮片齿数，固定位置有所不同。
关于固定位置，请参考图示。

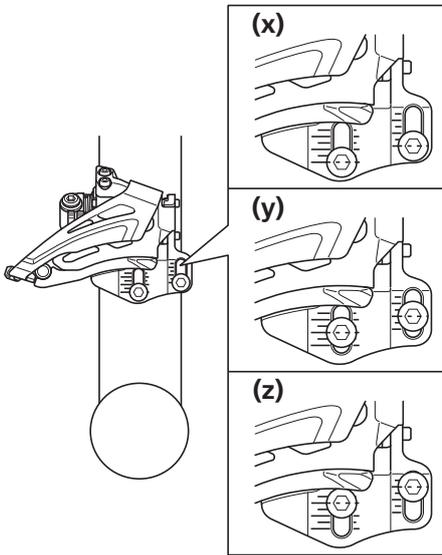
- (A) 中轴安装固定螺钉
- (B) 中轴安装
- (C) 支架

注意

Shimano不提供中轴安装固定螺钉。

固定位置

1

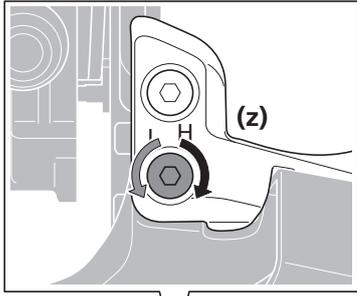


二片式：最大链轮片

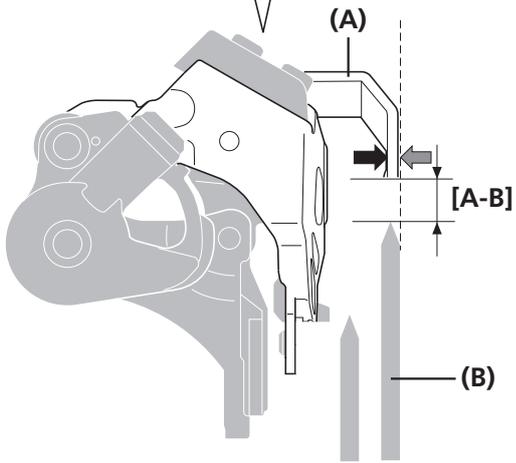
- (x) 38T
- (y) 36T
- (z) 34T

▶ 前拨链器的安装（前二片式）

调节低位调节螺钉，并让外导板的平整部分与最大链轮片的平面平行。
 安装前链轮后，请确保到最大链轮片的齿尖距离[A-B]为1到3mm。
 如果距离不在此范围内，请通过长条形的孔调节固定位置并再次紧固固定螺钉。



2



[A-B] 1 - 3mm

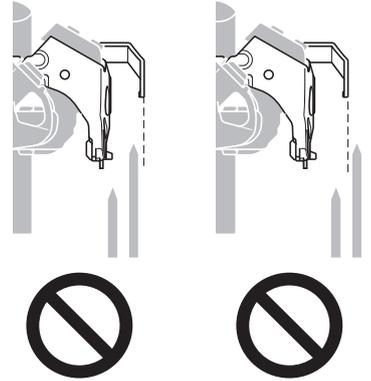
(z) 2mm六角扳手

(A) 外导板

(B) 最大链轮片

注意

切勿将导板放置在如图所示的位置。



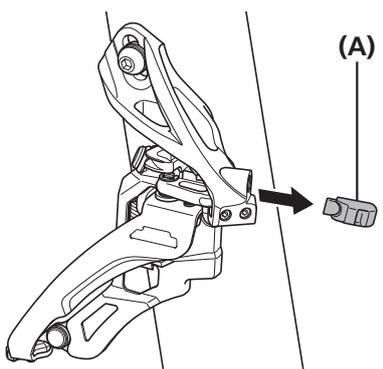
调节

根据自行车配备的是前三片式或前二片式链轮片，调节步骤有所不同。
进行调节之前，请核对自行车的规格。

■ 安装变速线并调节变速操作（前三片式）

低位调节

1

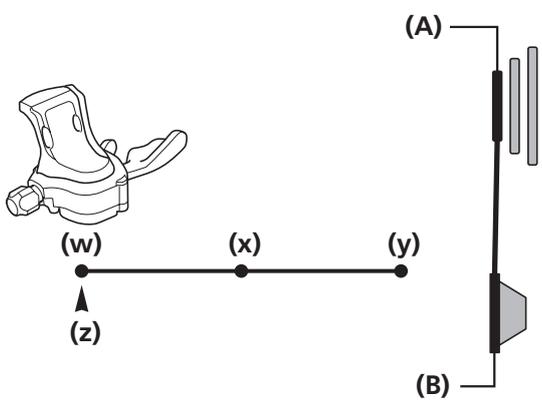


(A) 取下预置档块。

(A) 预置档块

2

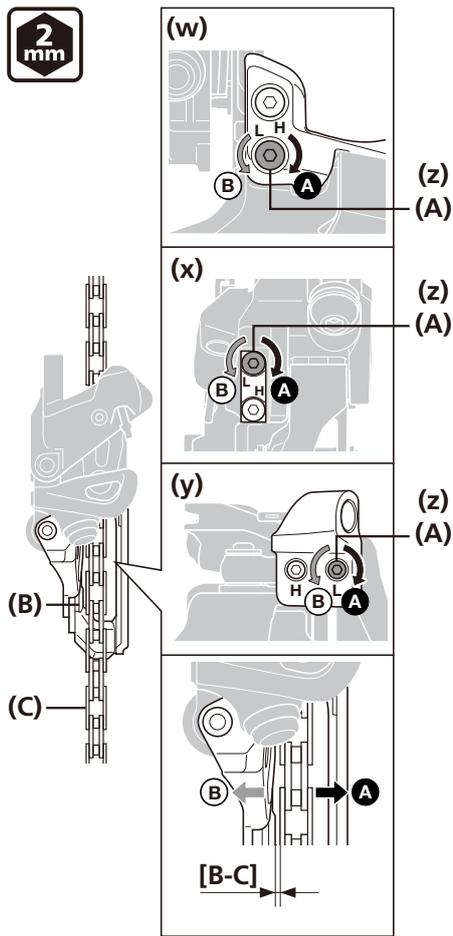
如图所示，将链条位置调节到最小链轮片和最大飞轮片上。



(w) 低
(x) 中
(y) 高
(z) 线缆指标点

(A) 最小链轮片
(B) 最大飞轮片

3



通过低位调节螺钉调节导板的位置。
将内导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

[B-C] 0 - 0.5mm

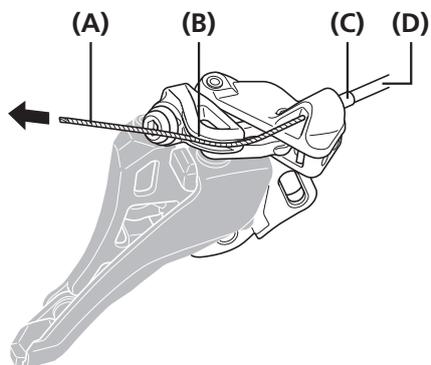
- (w) 上摆式
- (x) 下摆式
- (y) 侧摆式
- (z) 2mm六角扳手

- (A) 低位调节螺钉
- (B) 内导板
- (C) 链条

线的固定

侧摆式(FD-M9000/M8000/M672/M612)

1



将变速手柄调节至低位。
将变速线穿入前拨链器。
让内线沿着导线器经过。

- (A) 内线
- (B) 导线器
- (C) 密封外线帽
- (D) 外套线管

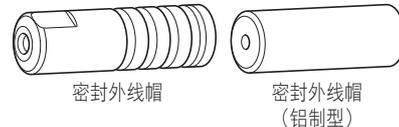
注意

- 更换内线的时候，建议更换带鼻管的衬套。有关更换方法，请参阅“保养”。仅FD-M9000提供带鼻管的衬套。



带鼻管的衬套

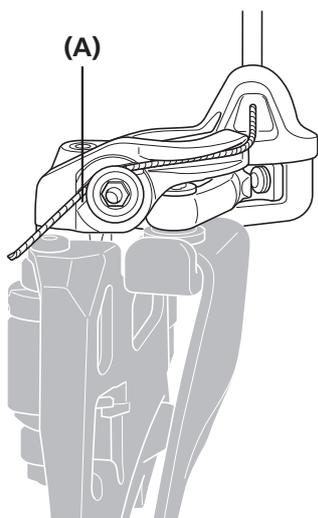
- 安装内线的时候可能会刮花表面，或者在使用过程中涂层可能破坏，但这并不影响其功能。
- 如果外套线管移动的角度较大（比如在带有避震的自行车上），建议使用铝质密封密封外线帽。



密封外线帽

密封外线帽
(铝制型)

2

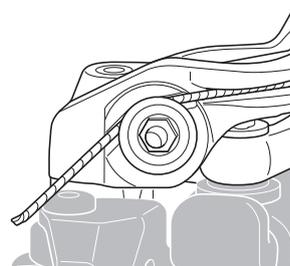


将内线沿着固定螺钉顶部的变速线装配凹槽通过。

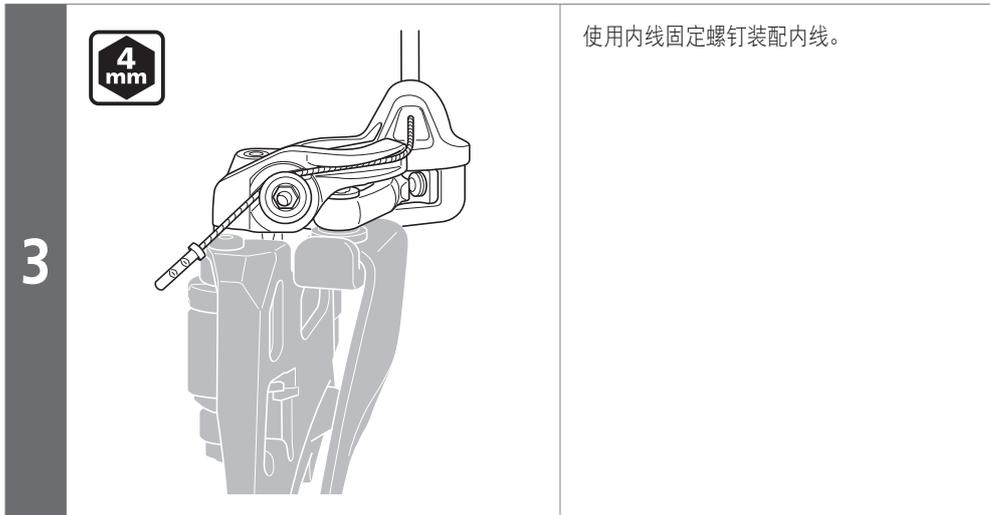
- (A) 变速线装配凹槽

注意

请务必如图所示使内线沿着变速线装配凹槽通过。

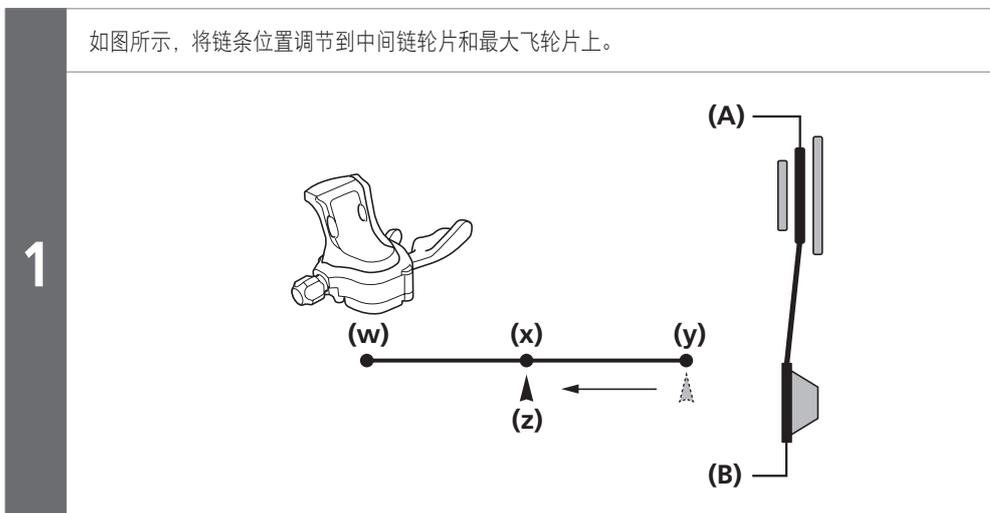


▶ 安装变速线并调节变速操作（前三片式）



锁紧扭矩	
4 mm	6 - 7N·m

调节内线张力



如图所示，将链条位置调节到中间链轮片和最大飞轮片上。

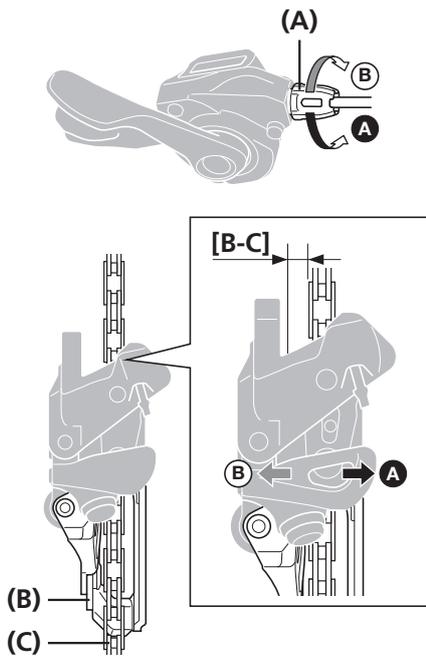
- (w) 低
- (x) 中
- (y) 高
- (z) 线缆指标点

- (A) 中间链轮片
- (B) 最大飞轮片

注意
操作变速手柄，使其从高位到中位，而不是从低位到中位，然后调节变速手柄。

▶ 安装变速线并调节变速操作（前三片式）

2



用线调节器调节位置。
将内导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

[B-C] 0 - 0.5mm

(A) 线调节器

(B) 内导板

(C) 链条



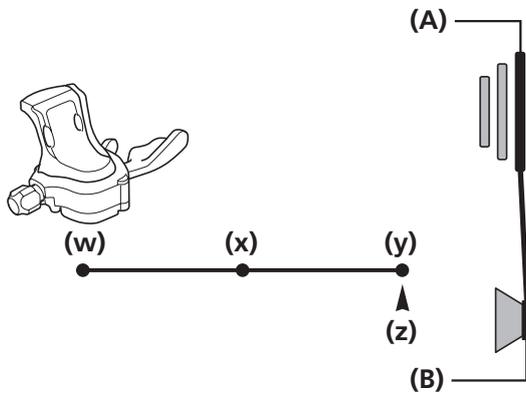
技术小窍门

使用线调节器调节位置后，再次操作手柄并检查间隙。

高位调节

1

如图所示，将链条位置调节到最大链轮片和最小飞轮片上。



(w) 低

(x) 中

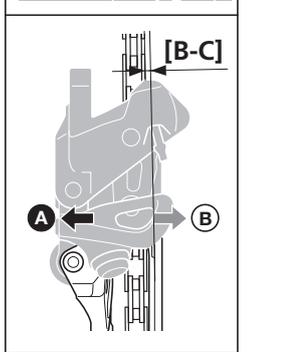
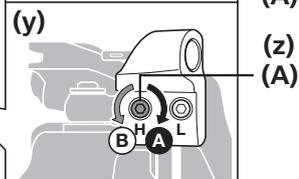
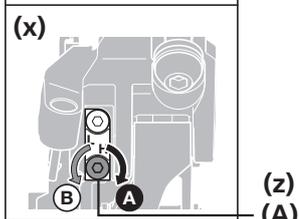
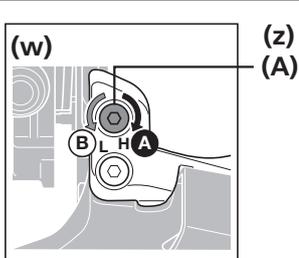
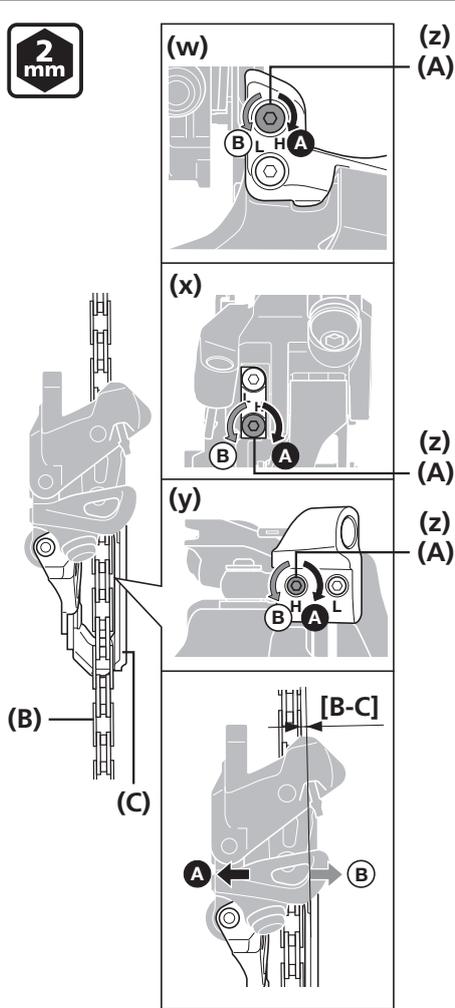
(y) 高

(z) 线缆指标点

(A) 最大链轮片

(B) 最小飞轮片

2



通过高速限位螺钉调节导板的位置。
将外导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

[B-C] 0 - 0.5mm

- (w) 上摆式
- (x) 下摆式
- (y) 侧摆式
- (z) 2mm六角扳手

- (A) 高速限位螺钉
- (B) 链条
- (C) 外导板

检查变速操作以及微调

安装并调节好线缆之后，请操作变速手柄以检查变速情况。
 （在平时使用过程中，在变速操作变得较为困难时，也可进行一下微调。）
 调节螺钉的时候，使用此表格作为参考。每次调节时，请将螺钉转动 $1/8$ 圈。

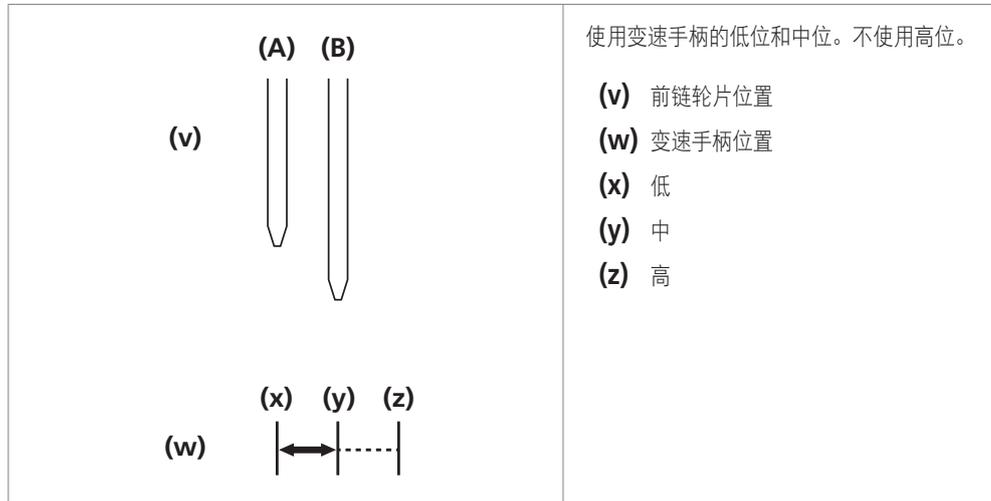
链条掉落到曲柄侧时。	顺时针旋转高速限位螺钉。
如果从中间链轮片到最大链轮片换挡出现困难。	拧紧线缆。如果这样做无法改善情况，请逆时针旋转高速限位螺钉。
如果从最大链轮片到中间链轮片换挡出现困难。	放松线缆。
链条脱落至中轴侧时。	顺时针旋转低位调节螺钉。
如果从最大链轮片换挡时中间链轮片跳链。	拧紧线缆。
如果从中间链轮片到最小链轮片换挡出现困难。	逆时针旋转低位调节螺钉。

■ 安装变速线并调节变速操作（前二片式）

注意： 前链轮片的数量以及手柄的位置

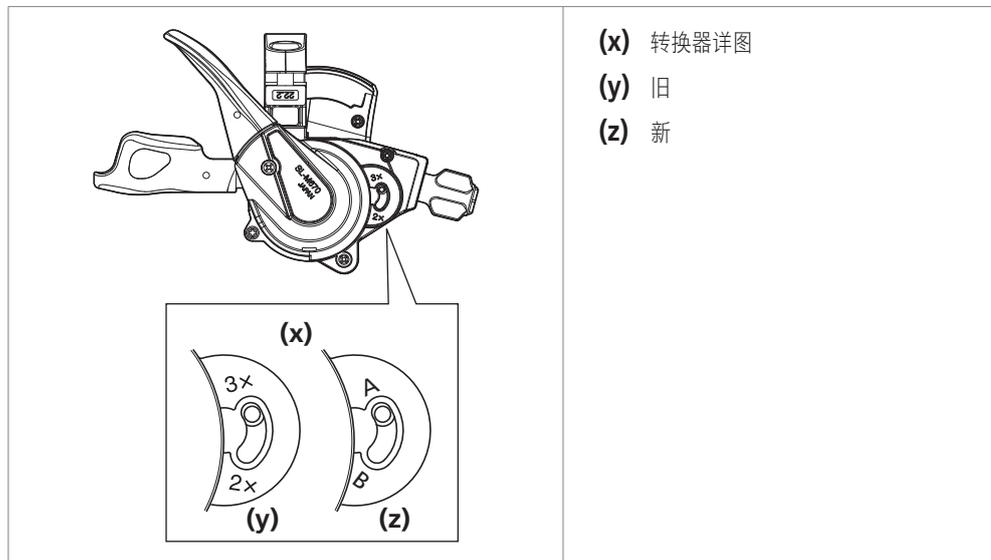
操作变速手柄的步骤如下：

用于前双链轮片



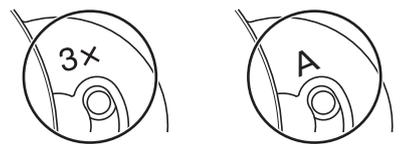
(A) 最小链轮片
(B) 最大链轮片

注意： 使用模式转换器



 技术小窍门

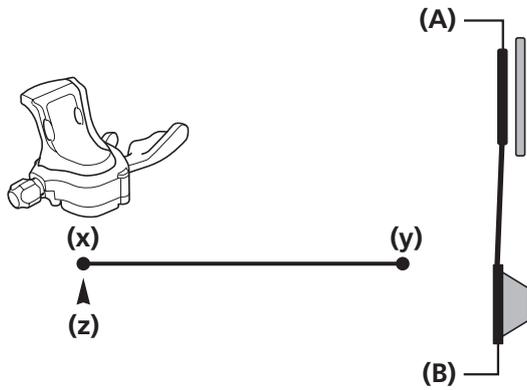
模式转换器在变速手柄上的位置



低侧位置调节

如图所示，将链条位置调节到最小链轮片和最大飞轮片上。

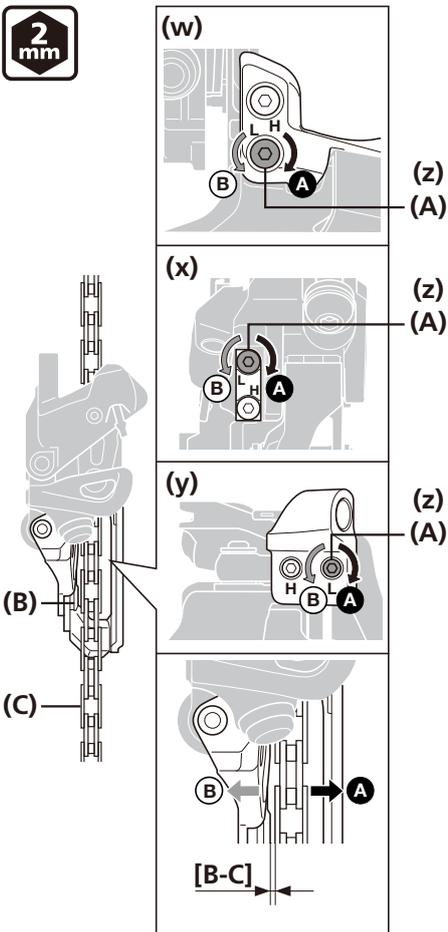
1



- (x) 低
- (y) 高
- (z) 线缆指标点

- (A) 最小链轮片
- (B) 最大飞轮片

2



通过低位调节螺钉调节导板的位置。
将内导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

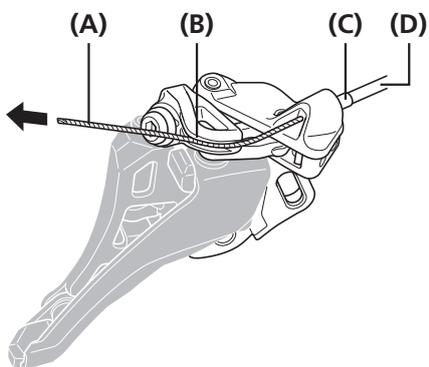
[B-C] 0 - 0.5mm

- (A) 低位调节螺钉
- (B) 内导板
- (C) 链条

线的固定

侧摆式(FD-M9020/M8020/M617/M677)

1



将变速手柄调节至低位。
将变速线穿入前拨链器。
让内线沿着导线器经过。

- (A) 内线
- (B) 导线器
- (C) 密封外线帽
- (D) 外套线管

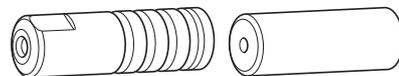
注意

- 更换内线的时候，建议更换带鼻管的衬套。有关更换方法，请参阅“保养”。仅FD-M9020提供带鼻管的衬套。



带鼻管的衬套

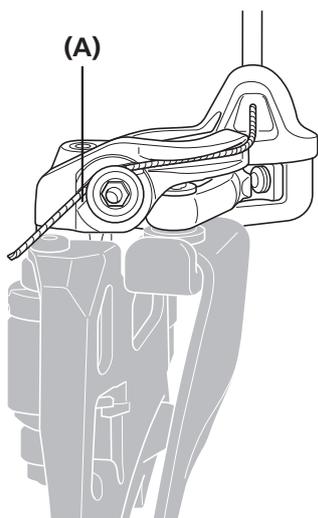
- 安装内线的时候可能会刮花表面，或者在使用过程中涂层可能破坏，但这并不影响其功能。
- 如果外套线管移动的角度较大（比如在带有避震的自行车上），建议使用铝质密封密封外线帽。



密封外线帽

密封外线帽
(铝制型)

2

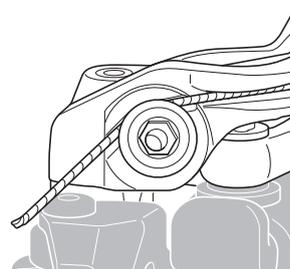


将内线沿着固定螺钉顶部的变速线装配凹槽通过。

- (A) 变速线装配凹槽

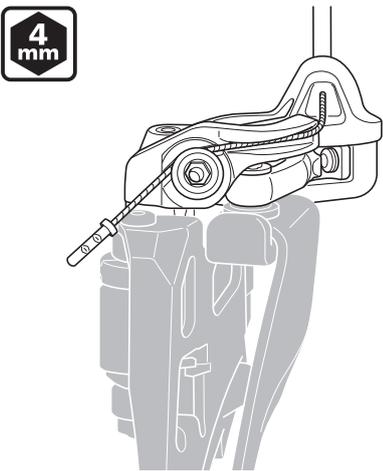
注意

请务必如图所示使内线沿着变速线装配凹槽通过。



▶ 安装变速线并调节变速操作 (前二片式)

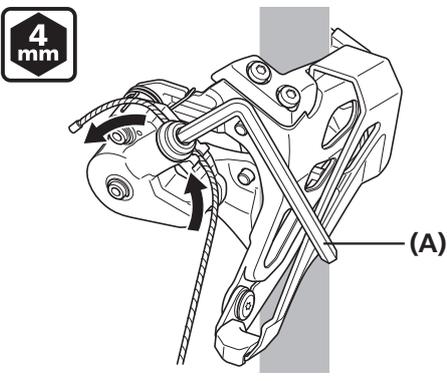
3



使用内线固定螺钉装配内线。

锁紧扭矩	
	6 - 7N·m

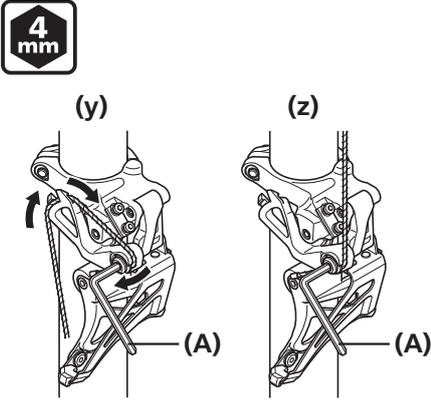
上摆式(FD-M9025/M8025/M618)
通用于E型和夹环型



使用六角扳手拧紧电线安装螺钉。

(A) 4mm六角扳手	
锁紧扭矩	
	6 - 7N·m

下摆式(FD-M9025/M8025/M618)
夹环型



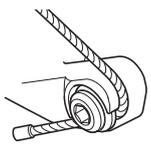
对于下拉型:
 让内线通过导线器。
对于上拉型:
 让内线通过电线安装螺钉。
 不使用导线器。

(y) 下拉
 (z) 上拉

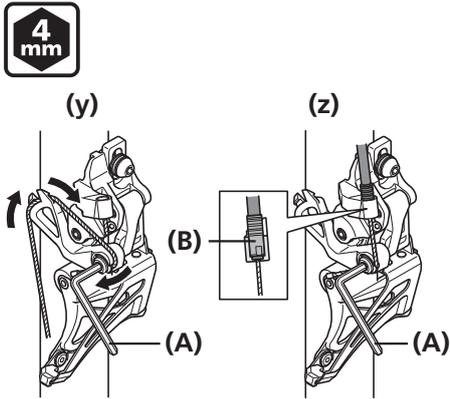
(A) 4mm六角扳手	
锁紧扭矩	
	6 - 7N·m

注意

如图所示布设变速线。




直接安装式



对于下拉型：
让内线通过导线器。
对于上拉型：
安装密封外线帽并将内线穿过电线安装螺钉。
不使用导线器。

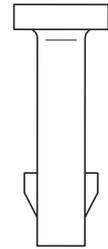
- (y) 下拉
- (z) 上拉

- (A) 4mm六角扳手
- (B) 密封外线帽

锁紧扭矩	
	6 - 7N·m

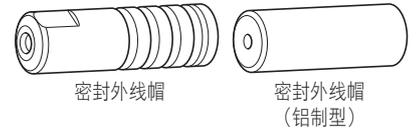
注意

- 更换内线的时候，建议更换带鼻管的衬套。有关更换方法，请参阅“保养”。仅FD-M9025提供带鼻管的衬套。



带鼻管的衬套

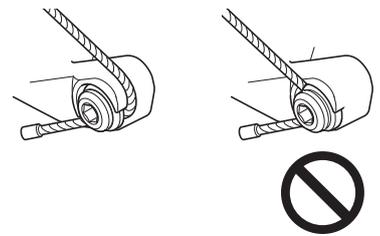
- 安装内线的时候可能会刮花表面，或者在使用过程中涂层可能破坏，但这并不影响其功能。
- 如果外套线管移动的角度较大（比如在带有避震的自行车上），建议使用铝质密封密封外线帽。



密封外线帽

密封外线帽
(铝制型)

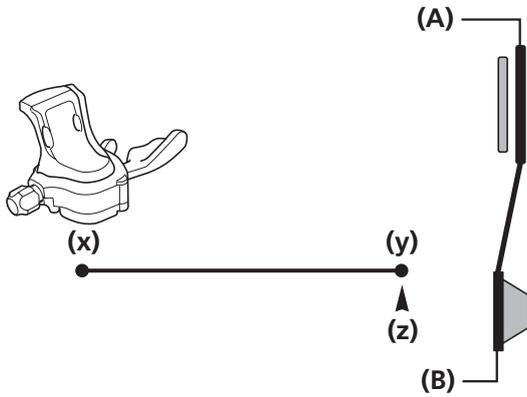
- 如图所示布设变速线。



调节内线张力

如图所示，将链条位置调节到最大链轮片和最大飞轮片上。

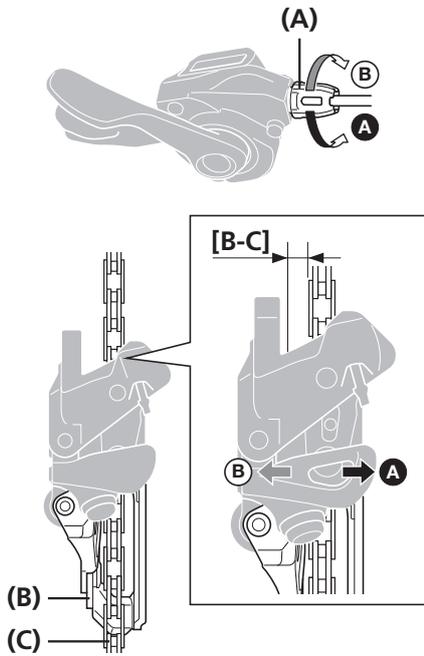
1



- (x) 低
- (y) 高
- (z) 线缆指标点

- (A) 最大链轮片
- (B) 最大飞轮片

2



用线调节器调节位置。
将内导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

[B-C] 0 - 0.5mm

- (A) 线调节器
- (B) 内导板
- (C) 链条



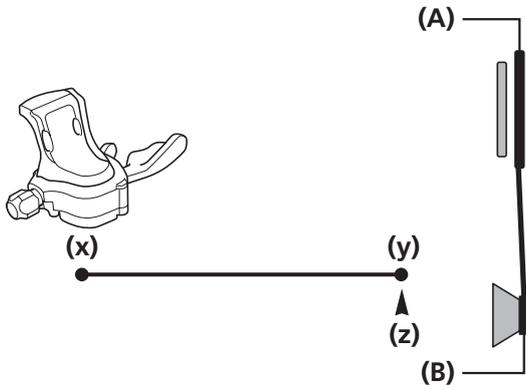
技术小窍门

使用线调节器调节位置后，再次操作手柄并检查间隙。

高位调节

如图所示，将链条位置调节到最大链轮片和最小飞轮片上。

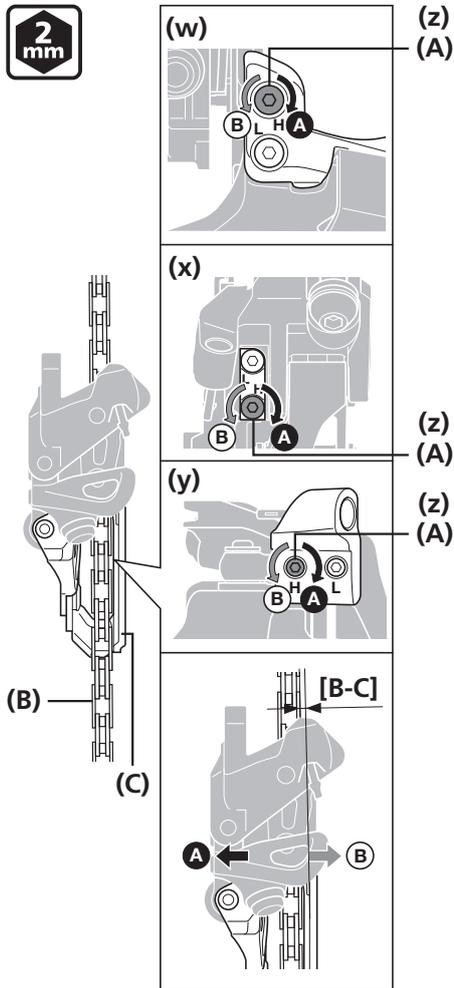
1



- (x) 低
- (y) 高
- (z) 线缆指标点

- (A) 最大链轮片
- (B) 最小飞轮片

2



通过高速限位螺钉调节导板的位置。
将外导板和链条间的间隙[B-C]调节到0到0.5mm。

[B-C] 0 - 0.5mm

- (w) 上摆式
- (x) 下摆式
- (y) 侧摆式
- (z) 2mm六角扳手

- (A) 高速限位螺钉
- (B) 链条
- (C) 外导板

检查变速操作以及微调

安装并调节好线缆之后，请操作变速手柄以检查变速情况。
 （在平时使用过程中，在变速操作变得较为困难时，也可进行一下微调。）
 调节螺钉的时候，使用此表格作为参考。每次调节时，请将螺钉转动 $1/8$ 圈。

链条掉落到曲柄侧时。	顺时针旋转高速限位螺钉。
如果从最小链轮片到最大链轮片换挡出现困难。	拧紧线缆。如果这样做无法改善情况，请逆时针旋转高速限位螺钉。
如果从最大链轮片到最小链轮片换挡出现困难。	放松线缆。
链条脱落至中轴侧时。	拧紧线缆。如果这样做无法改善情况，请顺时针旋转低位调节螺钉。

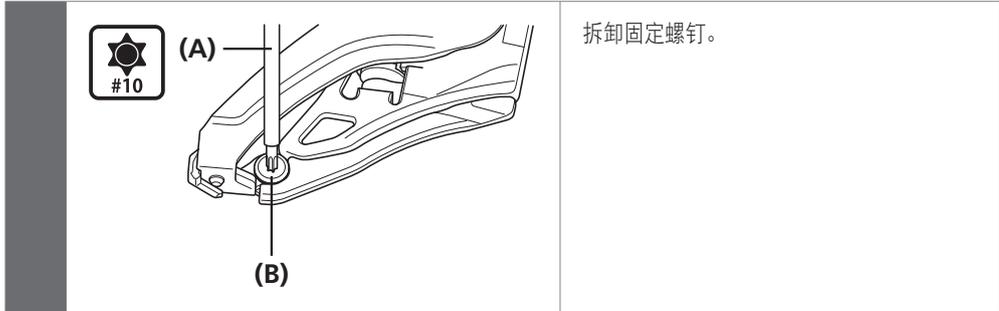
保养

保养

■ 更换定链器

根据规格不同，也有不带定链器的型号。

拆卸

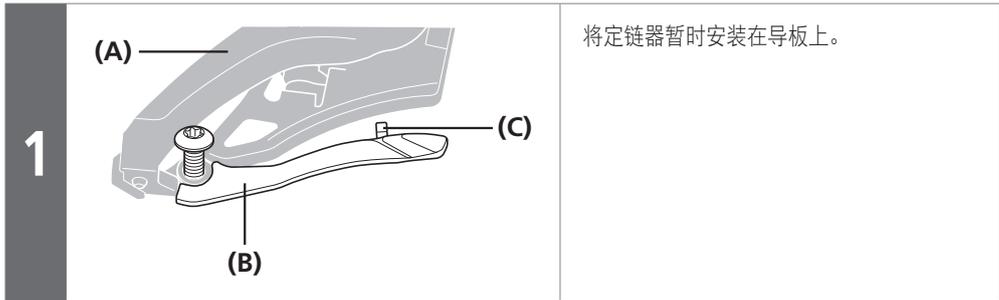


拆卸固定螺钉。

(A) 梅花扳手[#10]

(B) 固定螺钉

安装



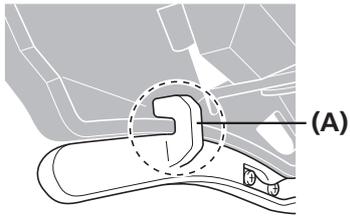
将定链器暂时安装在导板上。

(A) 导板

(B) 定链器

(C) 定链器挂钩

2

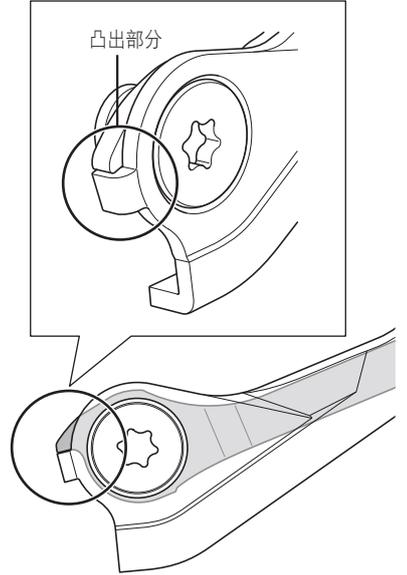


如图所示，将定链器的挂钩固定。

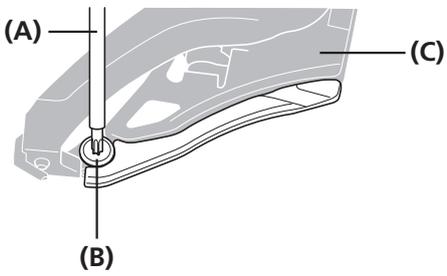
(A) 定链器挂钩

注意

- 根据型号不同，定链器的形状可能不同。请务必使用兼容的定链器。
- 如果采用的是如图所示的定链器，在执行更换操作的时候请注意凸出部分的位置。



3



将定链器固定到内导板。

- (A) 梅花扳手[#10]
- (B) 固定螺钉
- (C) 内导板

锁紧扭矩

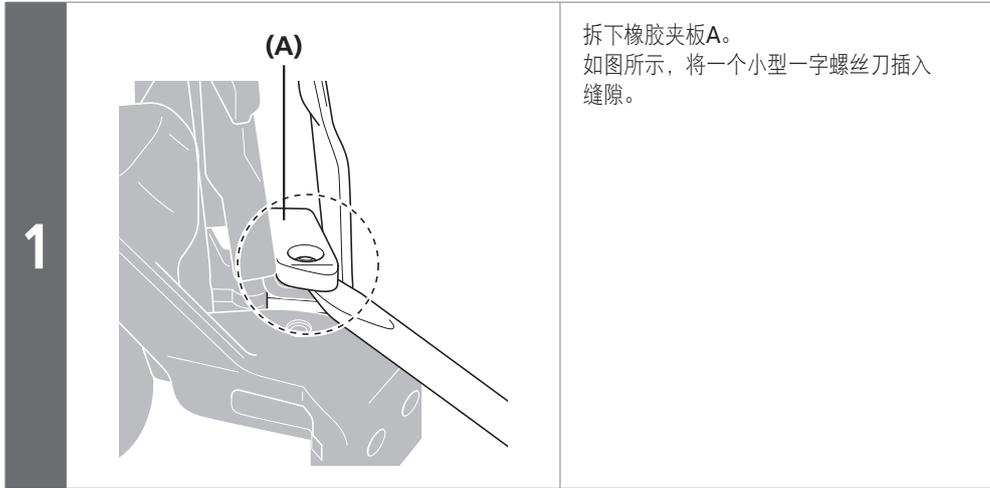


1 - 2N·m

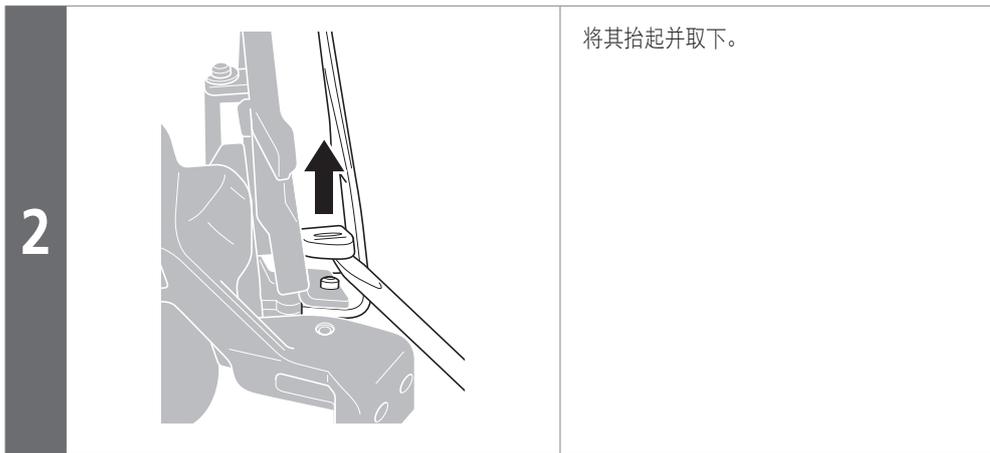
■ 更换橡胶夹板A

根据规格不同，也有不带橡胶夹板A的型号。

拆卸



(A) 橡胶夹板A

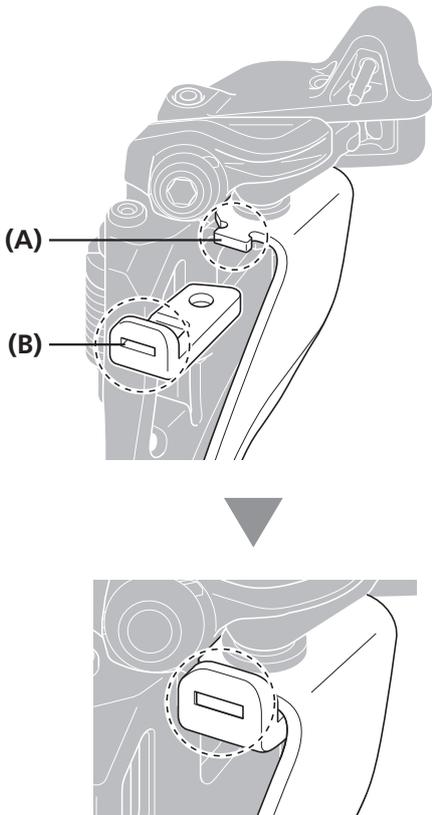


注意

- 拆卸橡胶夹板A时不要使用过大的力。这可能会损坏导板或造成意外伤害。
- 请勿再次使用已经卸下的橡胶夹板。由于变形等原因，橡胶夹板可能轻易变得松弛。

安装

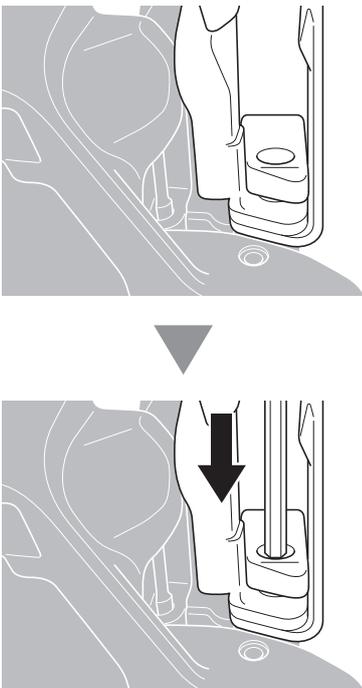
1



装橡胶夹板A。
将长形孔装配到橡胶夹板A的臂上。
将橡胶夹板A的臂推入到最大限度。

- (A) 橡胶夹板A的臂
- (B) 长形孔

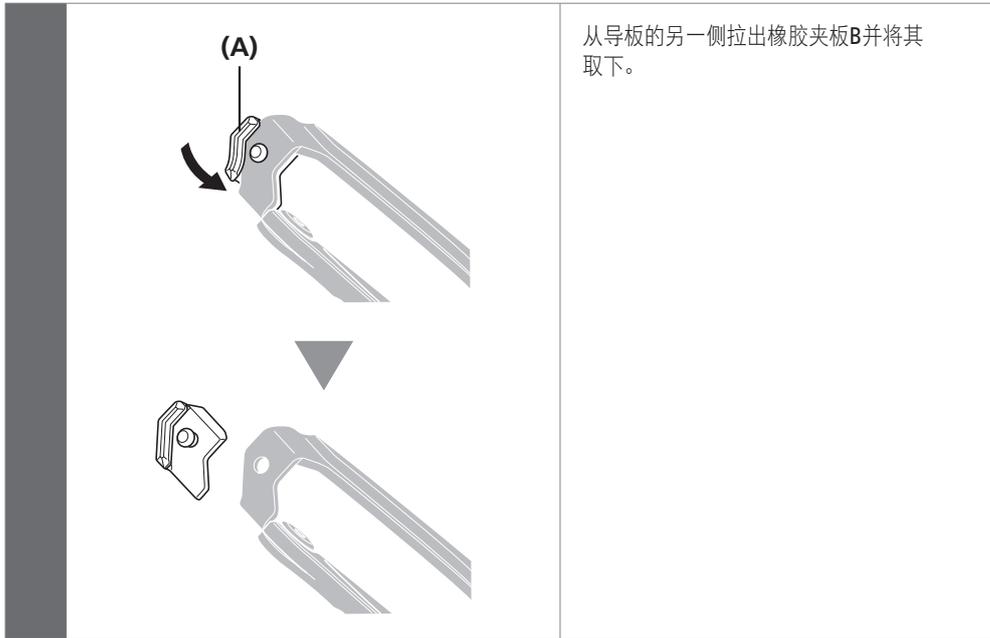
2



将橡胶夹板A的凸出部分与导板的孔对齐。
使用8mm六角扳手将橡胶夹板A轻轻推入。
牢牢插入橡胶夹板A。

■ 更换橡胶夹板B

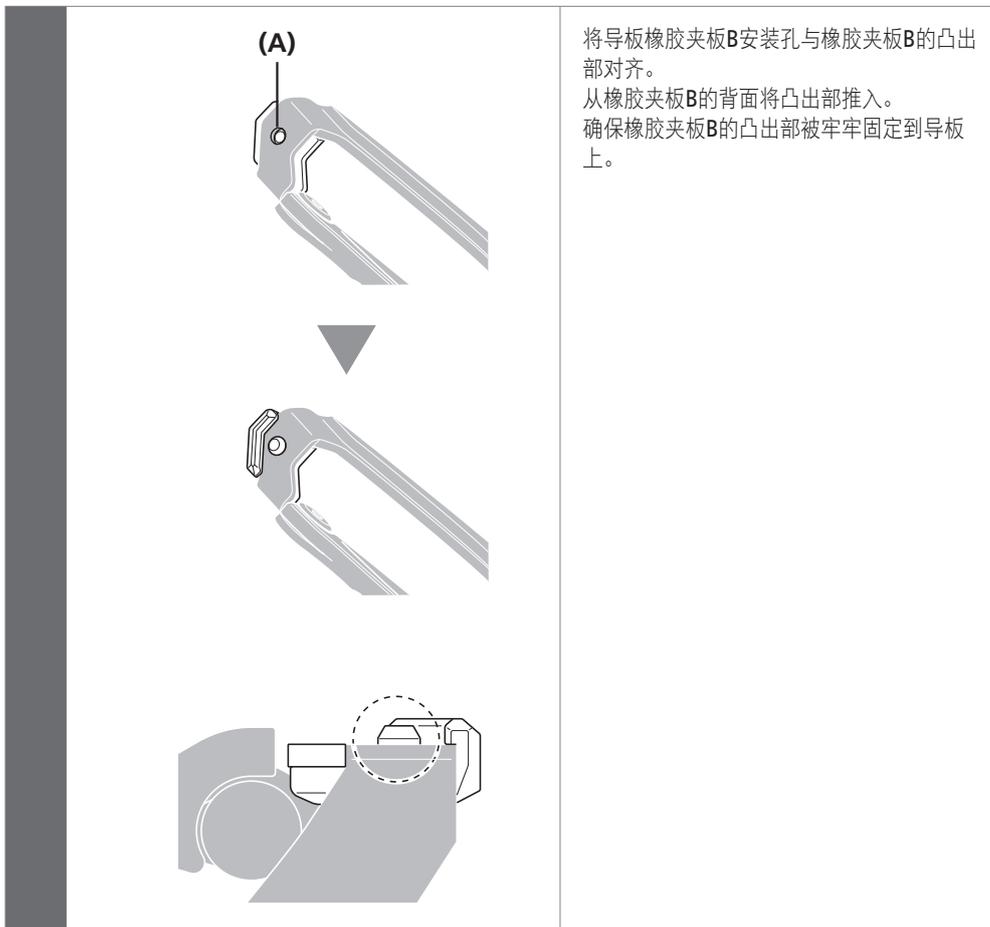
拆卸



从导板的另一侧拉出橡胶夹板B并将其取下。

(A) 橡胶夹板B

安装

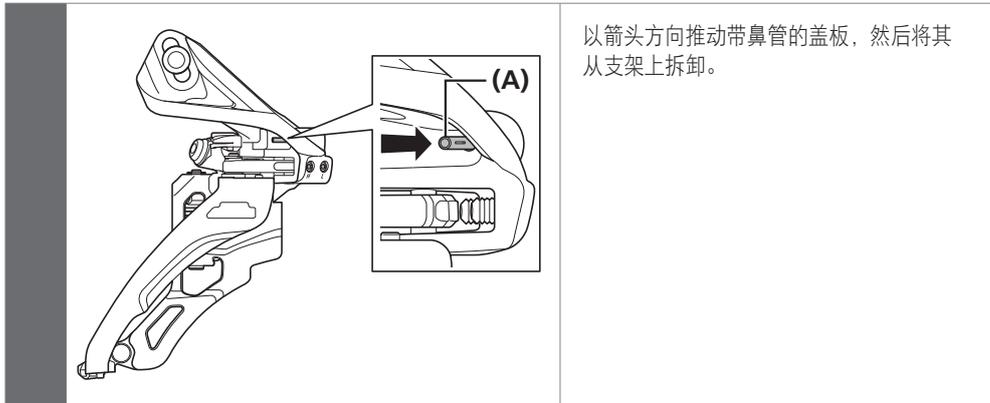


将导板橡胶夹板B安装孔与橡胶夹板B的凸出部对齐。
从橡胶夹板B的背面将凸出部推入。
确保橡胶夹板B的凸出部被牢牢固定到导板上。

(A) 橡胶夹板B安装孔

■ 更换带鼻管的盖板

拆卸



(A) 带鼻管的衬套

安装

