

经销商手册

链条装置

SM-CD50

重要提示

- 经销商手册主要适合专业自行车技工使用。

对于未接受自行车装配专业培训的用户，请勿试图利用经销商手册自行安装组件。

如果您对手册信息的任意部分不太清楚，请勿进行安装。请咨询销售处或当地的自行车专销店寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的全部安装手册。

- 除经销商手册中所述信息之外，请勿对产品进行拆卸或改装。

- 经销商手册和安装手册可从我们的网站 (<http://si.shimano.com>) 上在线查阅。

- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，请务必在仔细阅读此经销商手册的基础上，正确使用。

为了防止对人的危害、财产损失，这里将说明务必遵守的事项。

将错误使用时产生的危害和损害进行区分说明。

危 险

“可能导致死亡或重伤的重大内容”。

警 告

“可能导致死亡或重伤的内容”。

注 意

“可能发生受到伤害或财产损失的内容”。

为了安全起见

警告

- 安装组件时，务必遵照安装手册中的指示。
建议您使用Shimano纯正部件。如果螺栓和螺母等部件松动或破损，可能突然摔倒从而导致负重伤。
此外，当调整不正确时，可能发生故障导致突然跌倒，因而受重伤。
-  执行维护操作(比如更换部件)时，请务必佩戴护目镜或眼罩来保护您的眼睛。
- 请在通读经销商手册后妥善保管。

另外，务必让用户知悉以下事项：

- 下坡或自由行走模式的行走本身伴随着危险。所以，可能因为未预想到的跌倒而导致重伤或导致死亡事故。行走时，戴头部保护用具等是理所应当的，在行走之前也请对车辆充分检查。另外，行走时请自行负责根据自身的经验和技术进行行走。
- 骑车之前请确认曲柄有无龟裂现象。曲柄的断裂会造成摔倒事故。
- 骑车时请注意勿使得衣服的下摆卷入到链条中。否则会出现摔倒的危险。

注意

安装至自行车以及维护：

- 骑车者可能因链环上的齿尖而受伤。

使用上的注意

安装至自行车以及维护：

- 使用该产品时，请勿拆下挡板后面的衬套。否则，将损坏曲柄臂。
- 安装时请使用配备的螺栓和螺母。如果使用任何非配备的螺栓和螺母，一旦挡板受到冲击，将会损坏螺栓、螺母或曲柄臂。
- 如果使用任何与前链轮规格不兼容的挡板，一旦挡板不能承受冲击，将会损坏曲柄臂。这样也可能会导致挡板定位错误，导致链条脱落。
- 请更换已经磨损的防滑板。更换防滑板时，请同时更换橡胶夹板。如果继续使用已经磨损的防滑板，该产品将无法保持良好的性能。
- 清洗曲柄或者中轴时请使用中性洗涤剂。若使用碱性或酸性洗涤剂，曲柄可能发生变色。
- 在骑车时如果感觉到蹬脚蹬时的异常则请再次进行检查。
- 请勿对中轴周边进行高压冲洗。水可能会进入轴承并产生噪音或粘连。
- 请定期用中性洗涤剂清洗链环。同时，也用中性洗涤剂清洗链条并注入润滑油，可有效延长链环和链条的使用寿命。
- 骑车时，衣服的下摆可能被链条弄脏。
- 本产品不承担由不正确使用造成的损失，例如因骑行时跳跃或自行车翻倒而带来的损坏（除因材料不合格或制造方法不妥引起的故障外）。
- 该产品会自然磨损或因正常使用而受损及老化。

由于本手册主要用于说明产品的使用步骤，如图所示的产品照片可能与实体产品有所偏差。

安装

■ SM-CD50 兼容大齿盘

规格	牙盘	
带有挡板	9速	FC-M810 / FC-M815 / FC-M665 / FC-M545
	10速	FC-M820 / FC-M825 / FC-M640 / FC-M645
无挡板(仅护盘)	9速	组装了 SM-CR81(适用于单级齿轮的链条环)的曲柄
	10速	组装了 SM-CR82(适用于单级齿轮的链条环)的曲柄

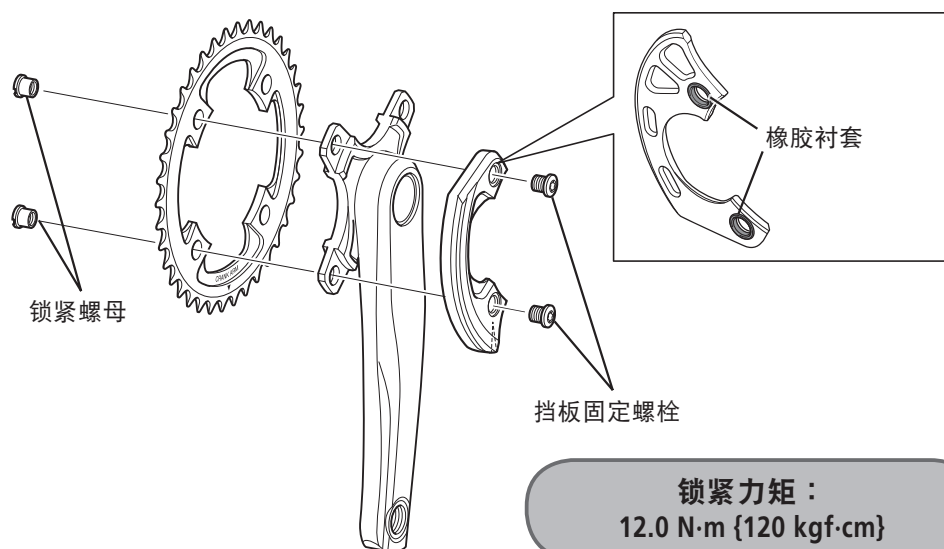
■ 将使用到的工具列表

需要以下工具以安装产品。

使用区域	工 具
下护盘固定螺栓	4mm内六角扳手
上护盘固定螺栓	4mm内六角扳手
背板固定螺栓	HEXALOBULAR #30
挡板固定螺栓	HEXALOBULAR #30
尾翼固定螺栓	2.5mm内六角扳手

■ 安装挡板

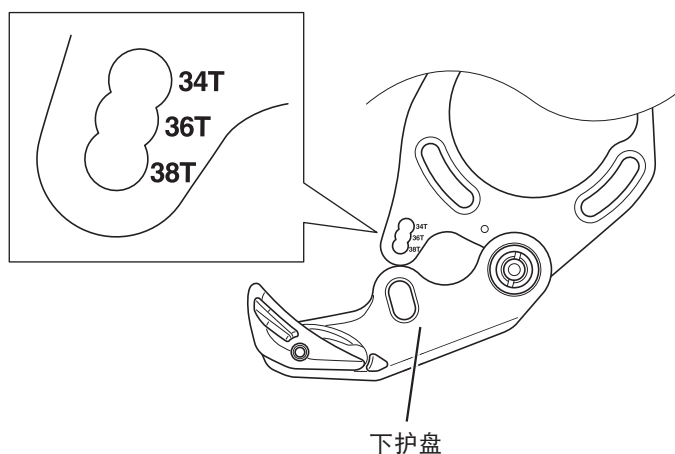
1. 请根据齿轮数量选择兼容的挡板。
挡板表面印有其支持的齿轮数量。
2. 如图所示，请将挡板安装至配备的螺栓和螺母。



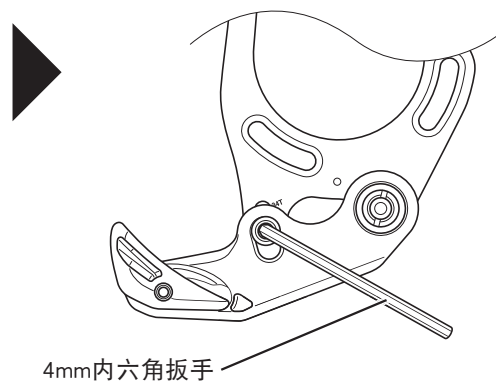
3. 安装前链轮。
有关如何安装前链轮的信息，请参考前链轮的经销商手册。

■ 安装至链条装置的护盘

1. 根据要使用的曲柄的齿数，通过螺栓调整下护盘定位的位置。



*使用一字螺丝刀固定螺母，使用 4 mm 内六角扳手将固定螺栓拧紧。

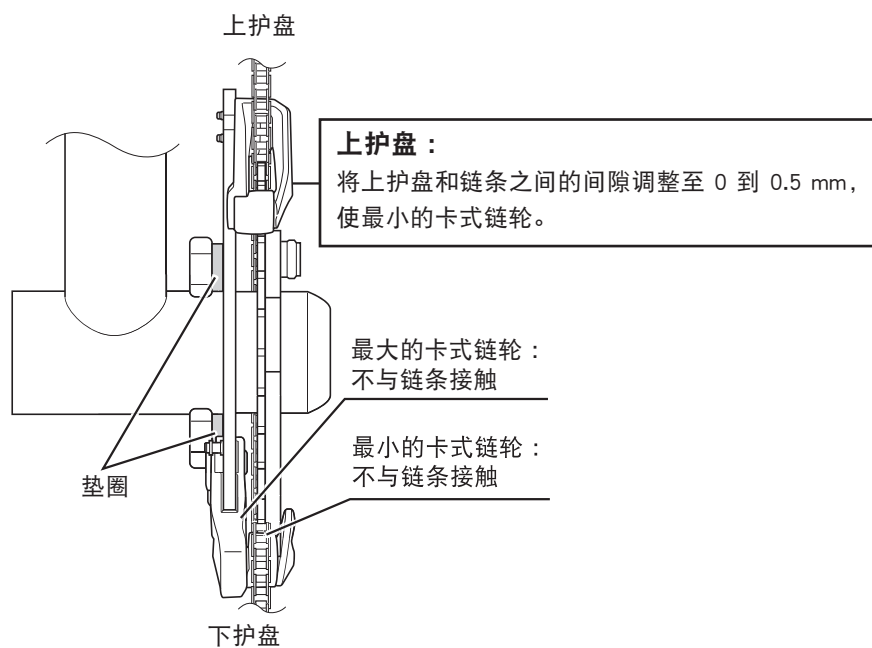
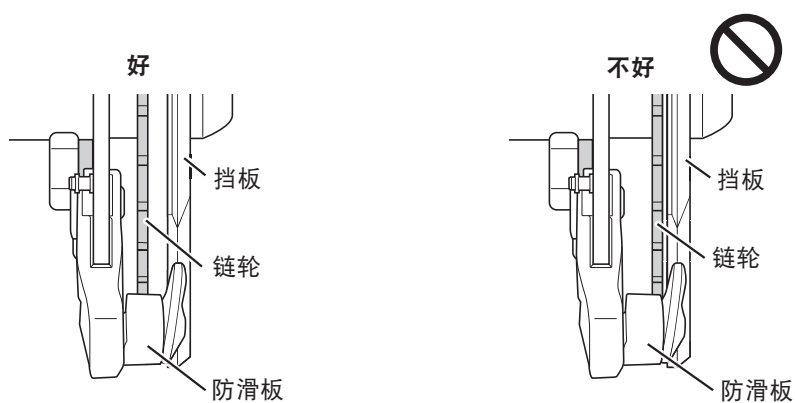
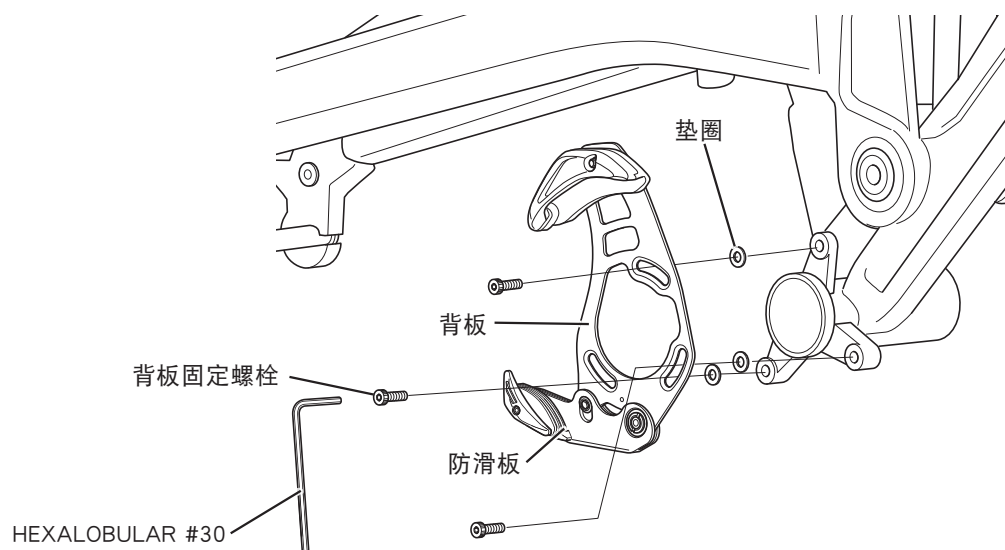


锁紧力矩：
4.0 N·m {40 kgf·cm}

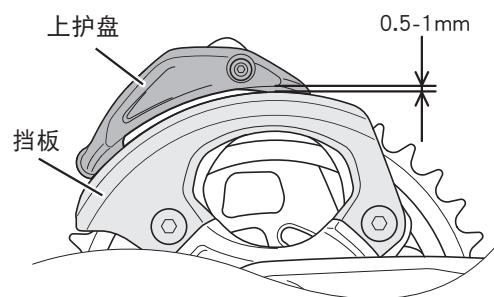
2. 请暂时将背板固定至车架。

注：

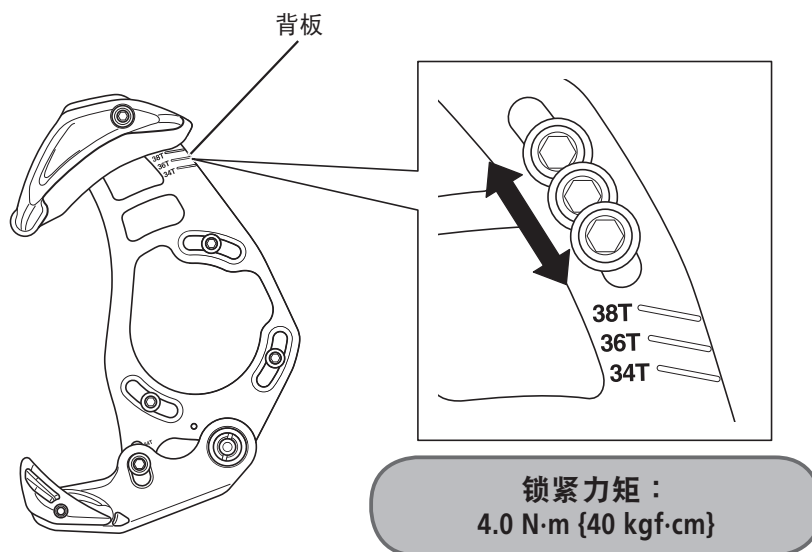
为使防滑板适当地置于曲柄下面，请根据 BB 壳宽度和备用的车架链线安放垫圈。



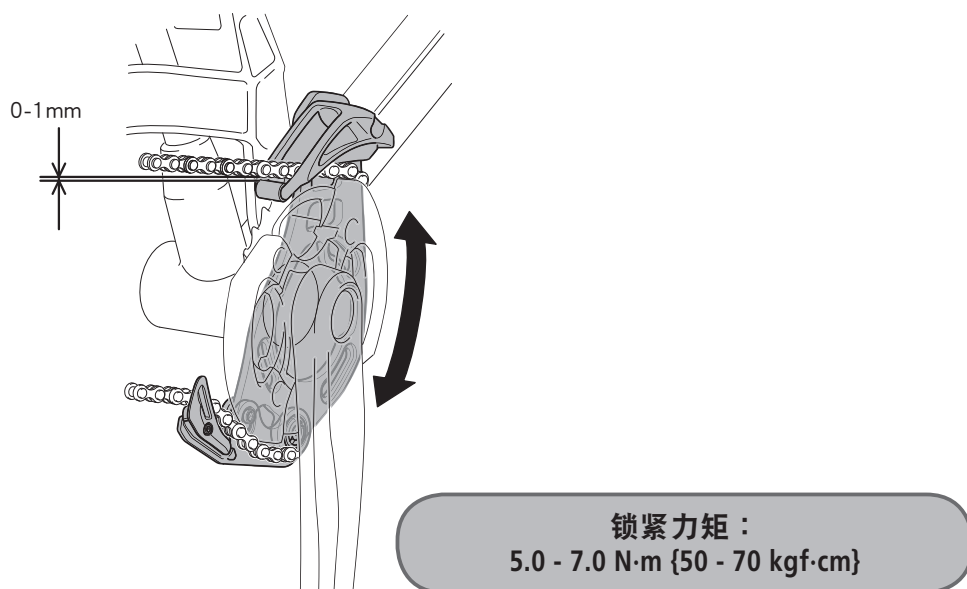
3. 调整护盘的高度，使上护盘与挡板最窄处的间隙在 0.5 到 1 mm 间，并将护盘固定至背板。



* 请在不使用挡板时，按照背板的刻度读数调整护盘高度。



4. 安装链条后，使卡式链轮在最低位置，且使后减震伸展，旋转背板使其与橡胶绑带间有 0 到 1 mm 的间隙，并用夹圈螺栓固定背板。



维修

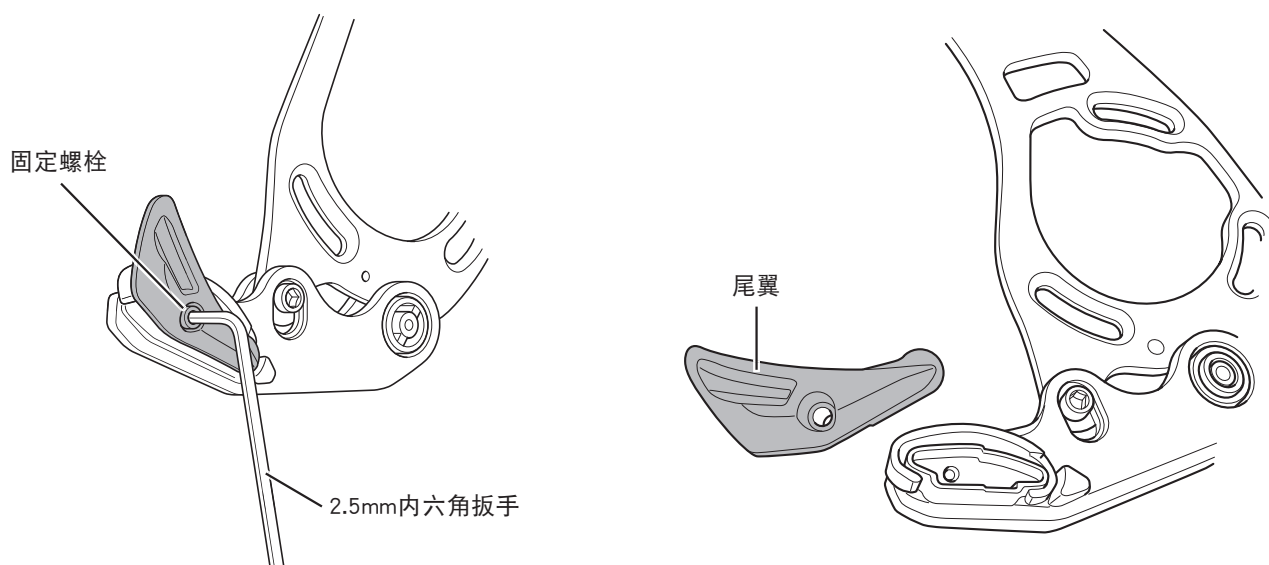
■ 更换防滑板

何时应该更换防滑板

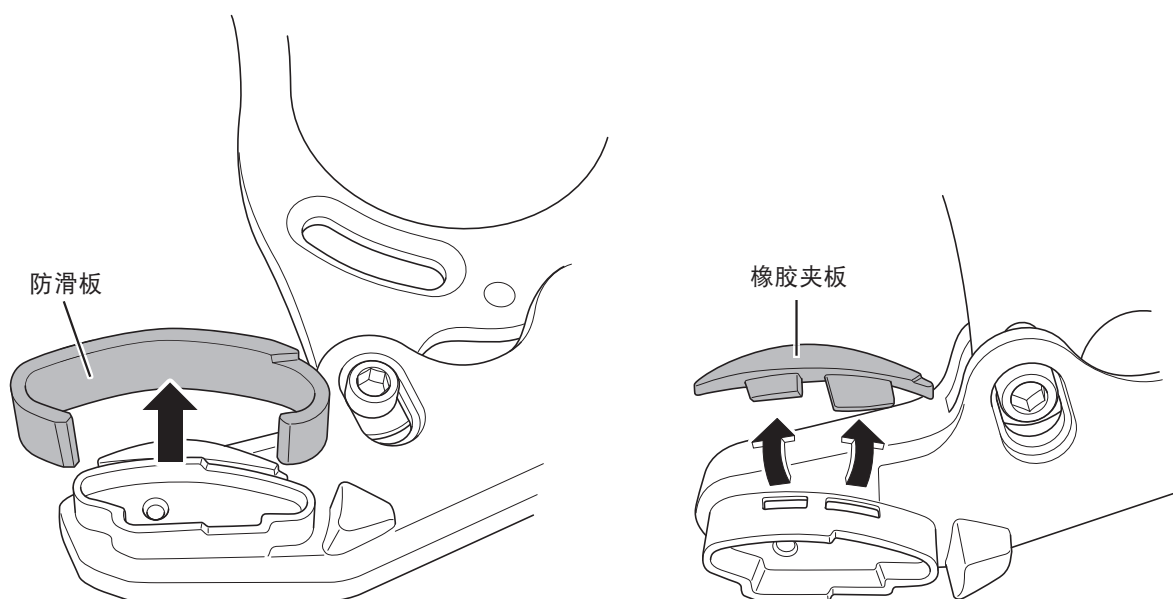
请在防滑板严重磨损时（有破洞）进行更换。

如何更换防滑板

1. 使用 2.5 mm 内六角扳手松开固定螺栓并拆下尾翼。

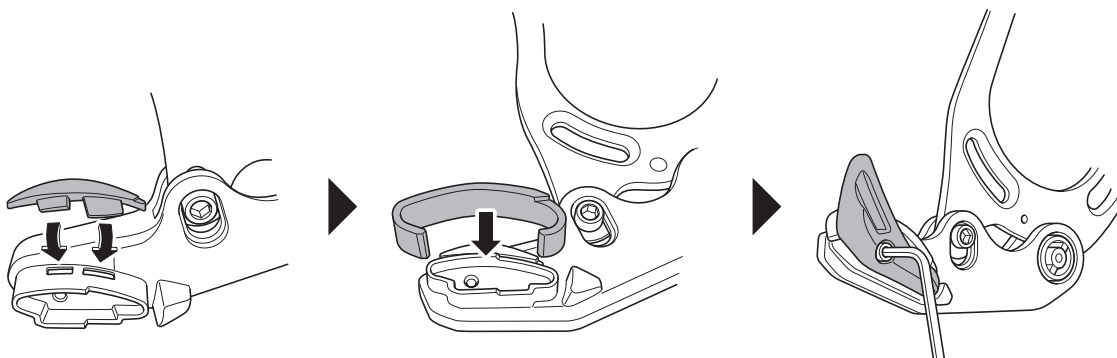


2. 滑动并拆下防滑板，拆下橡胶夹板。



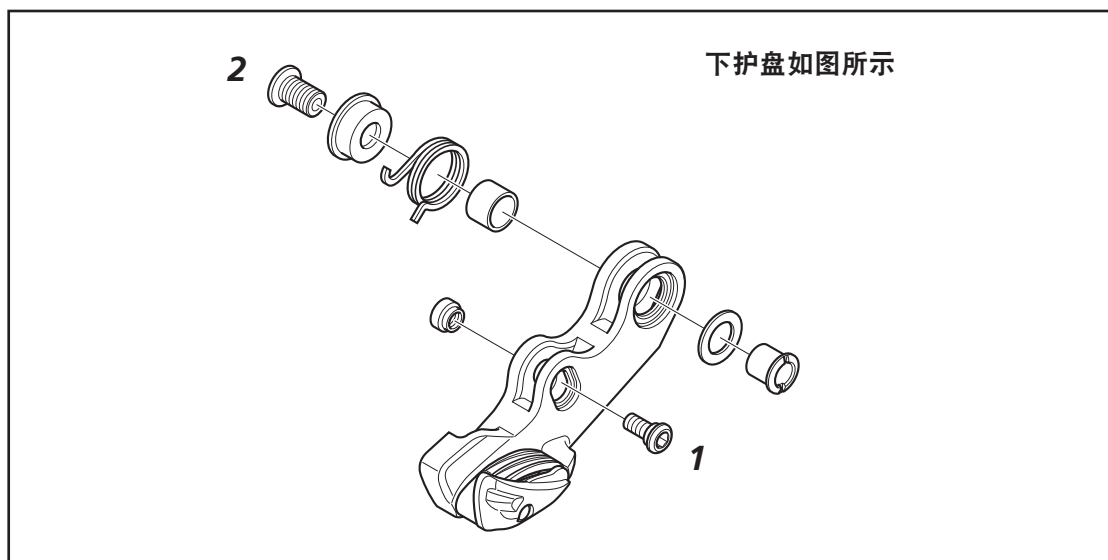
3. 安装防滑板时，请按照相反的步骤进行。

将橡胶夹板的突出部分嵌入下护盘的凹陷处，并在连接防滑板后，使用 2.5 mm 内六角扳手将尾翼拧紧。

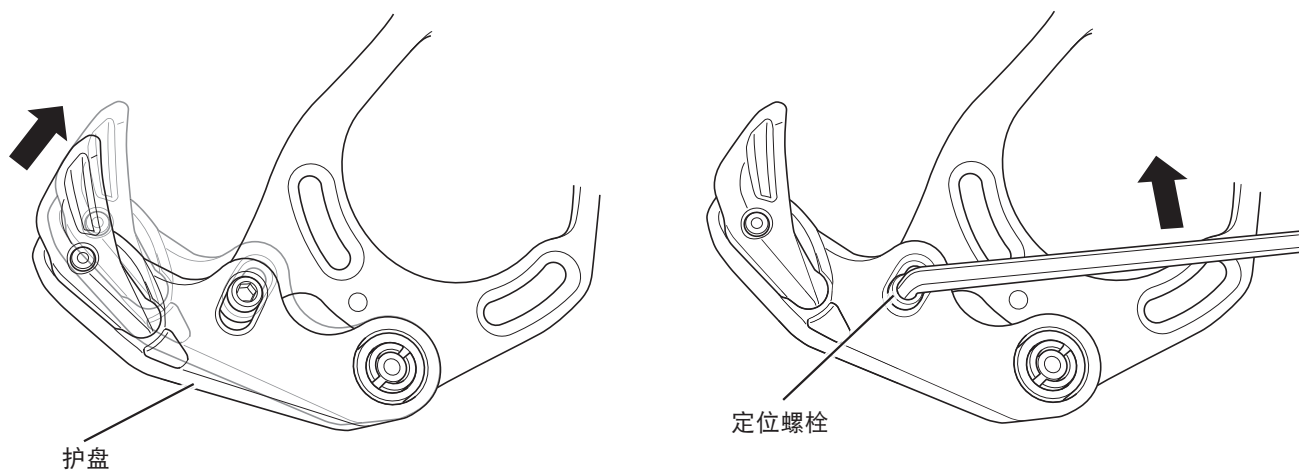


尾翼的拧紧扭矩：
0.3 N·m {3.0 kgf·cm}

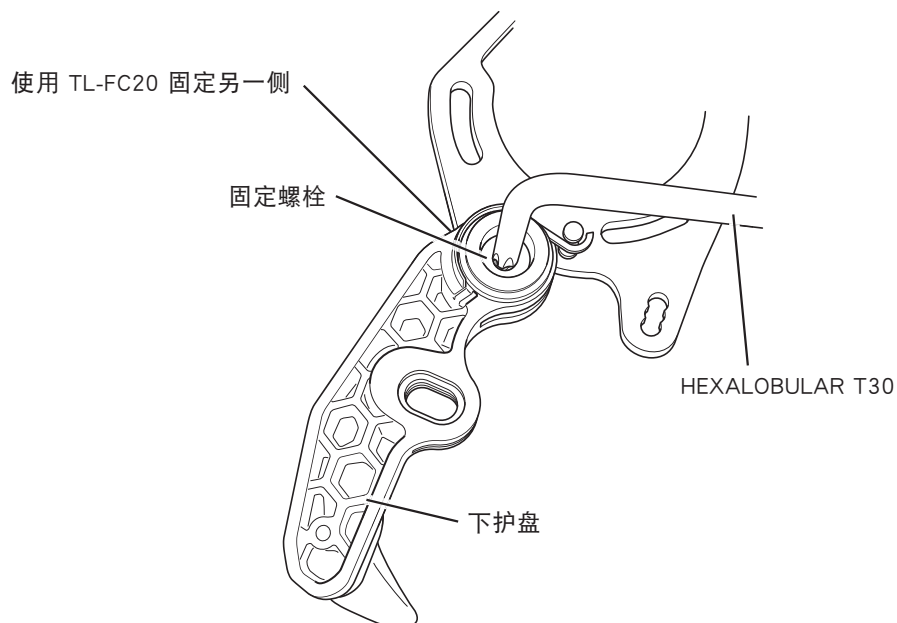
■ 更换下护盘



1. 使用一字螺丝刀固定螺母，使用 4 mm 内六角扳手松开定位螺栓。然后，支撑下护盘，拆下定位螺栓。



2. 使用 TL-FC20 固定螺母，使用 30 号内六角螺丝刀松开固定螺栓并将其拆下，更换新的下护盘。



3. 安装下护盘时，请按照相反的步骤进行。

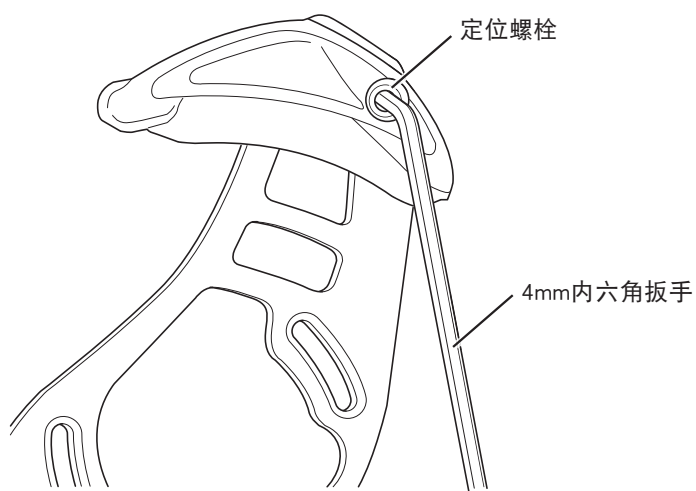
锁紧力矩：

固定螺栓： 2.0 N·m {20 kgf·cm}

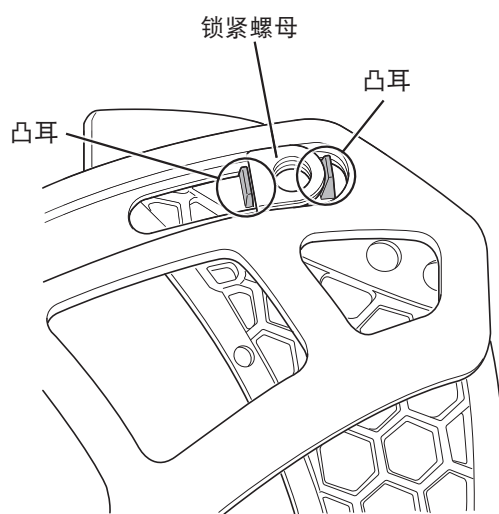
定位螺栓： 4.0 N·m {40 kgf·cm}

■ 更换上护盘

1. 拆下定位螺栓。



2. 将两个凸耳上的螺母拆下，更换上护盘。



3. 安装上护盘时，请按照相反的步骤进行。

锁紧力矩：
4.0 N·m {40 kgf·cm}

