

经销商手册

公路车	山地车	旅行车
城市休闲车	都市运动自行车	E-BIKE

变速手柄

DEORE XT
SL-T8000

DEORE
SL-T6000

目录

重要提示	3
安全须知	4
使用到的工具列表	7
安装	9
安装至车把	9
保养	11
更换内线	11
指示器组件的更换和重新组装	13
更换与安装变速手柄组件	17

重要提示

• **经销商手册主要适合专业自行车技师使用。**

对于未接受自行车安装专业培训的使用者，请勿试图利用经销商手册自行安装零部件。
如果您对手册信息的任意部分不太清楚，请勿进行安装。请咨询购买地或当地自行车经销商寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的全部使用说明书。
- 除经销商手册中所述信息之外，请勿对产品进行拆卸或改装。
- 经销商手册和使用说明书可从我们的网站(<http://si.shimano.com>)上在线查阅。
- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，请务必在仔细阅读此经销商手册的基础上，正确使用。

为了防止对人的危害、对财产、周围环境的损害，这里将说明务必遵守的事项。
错误使用产品时可能产生的危害和损坏按等级进行区分说明。



“可能导致死亡或重伤的重大内容”。




“可能导致死亡或重伤的内容”。



“可能发生受到伤害或财产损失的内容”。

安全须知

警告

- 安装产品时，请务必遵照手册中给出的说明。
建议使用原装Shimano部件。如果螺钉和螺母等部件松动或破损，自行车可能突然摔倒从而导致受伤。此外，当调整不正确时，可能发生故障导致自行车突然跌倒，因而受伤。
-  在保养零件（比如更换部件）时，请务必佩戴保护眼镜或护目镜来保护您的眼睛。
- 请在通读经销商手册后妥善保管。

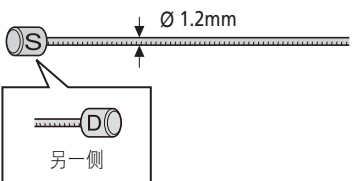

注意

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 操作变速手柄时，请务必持续转动曲柄。
- 如果变速操作感觉不顺畅，请清洗拨链器并润滑所有活动部件。
- 产品不对因正常使用和老化而引起的自然磨损承担保修责任。

安装至自行车以及保养：

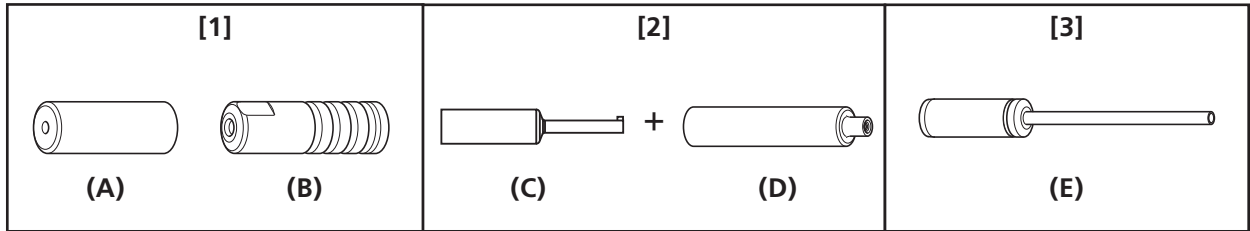
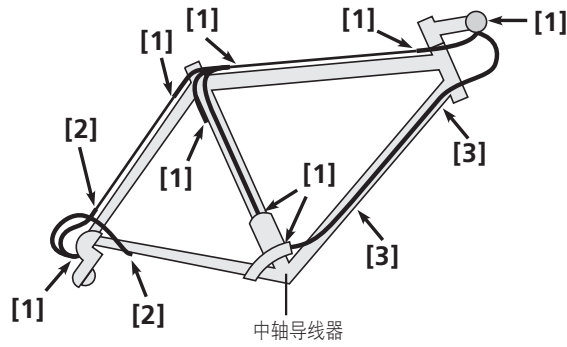
- 非常不建议使用内走线车架，因其高线缆电阻可能有损SIS变速功能。
- 在使用之前，对内线和外套线的内部进行润滑，以确保它们滑动正常。如果内线上的润滑脂已擦掉，建议使用SIS SP41润滑脂 (Y04180000)。切勿让油污和灰尘粘附在内线上。
- 为了操作的流畅，请使用外套线[OT-SP41]和导线器(SM-SP17/SP18)。
- 变速线缆请使用专用油脂。请勿使用高级油脂或其他类型的油脂，否则可能会使变速性能变差。
- 用一根即使车把向两侧转到最大限度仍然有剩余长度的外套线。此外，检查变速手柄，确保其在车把转到最大限度的时候也不会与自行车车架接触。
- 如果无法进行变速调整，请检查后又端是否对齐。检查变速线是否已润滑且清洁，以及外套线是否过长或过短。
- 所使用的内外线列表

	专用内线	推荐的外套线管
SL-T8000 SL-T6000	 <p>Ø 1.2mm</p> <p>另一侧</p>	 <p>SP41外套线管</p> <p>Ø 4mm</p> <p>SHIMANO SP41</p>

* 请参考推荐的外线帽列表。

* 请勿使灰尘附着在内线上。如果内线上的润滑脂已擦掉，建议使用SIS SP41润滑脂 (Y04180000)。

- 建议使用的外线帽图表







帽的类型		备注
[1]	(A)	密封外线帽（铝制型） 前拨链器/后拨链器侧
	(B)	密封外线帽（树脂型） 前拨链器/后拨链器/变速手柄侧
[2]	(C)	带鼻管的密封外线帽 车架侧的外套线束托架
	(D)	橡胶防护套
[3]	(E)	适用情况：在内走线车架中，外线角度较大时 在内走线车架的情况下，内线碰到车架的金属部件时

由于本手册主要用于说明产品的使用步骤，如图所示的产品照片可能与实体产品有所偏差。

使用到的工具列表

使用到的工具列表

进行安装、调节和保养需要以下工具。

工具		工具	
	4mm六角扳手		螺丝刀[#2]
	螺丝刀[#1]		螺丝刀

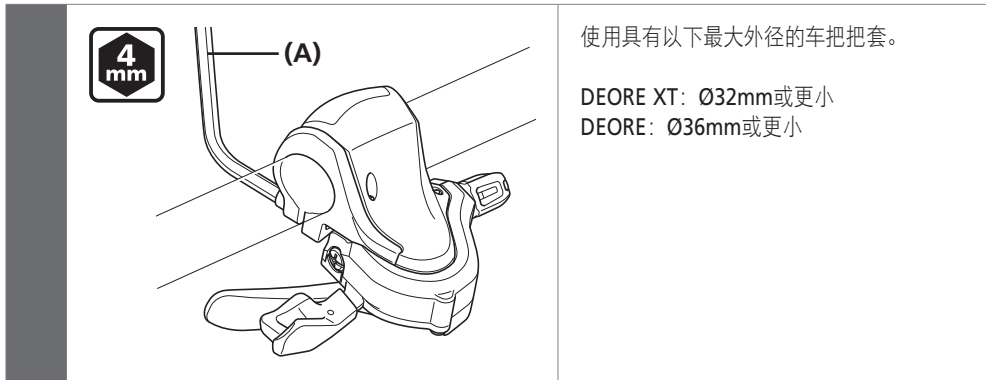
安装

安装

■ 安装至车把

注意

- 当把部件安装到碳纤维车架（车把）的时候，即使采用建议的锁紧扭矩，仍存在对车架（车把）造成损坏或装配力度不足的风险。请与自行车（或车把）制造商确认应采用的正确的力矩。
- 请安装在刹车和变速操作不会互相干扰的位置。如果会影响到刹车操作，则请勿使用该组合。



(A) 4mm六角扳手

锁紧扭矩	
	3 - 4 N·m

保养

保养

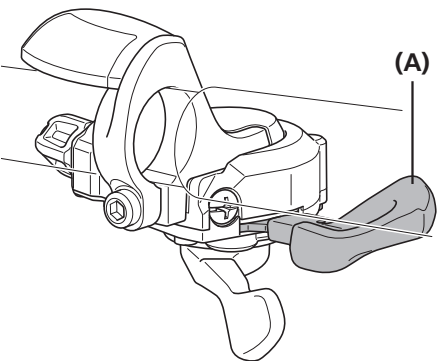
■ 更换内线

请参阅“基本操作”中的“SIS调节”部分，以了解有关拨链器的安装和所需调整的信息。

更换程序

* 图示为后变速手柄车。

1

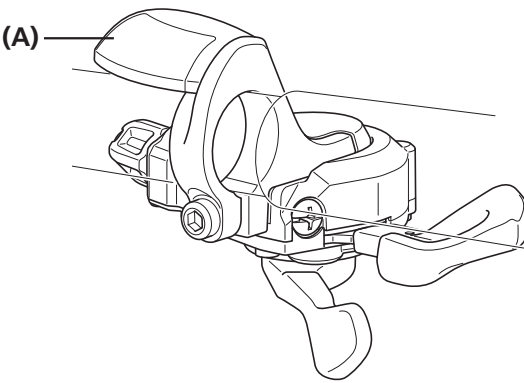


操作释放手柄，将链条调整到最小链轮片 / 飞轮片上。

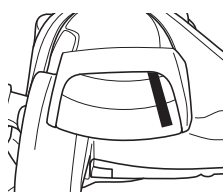
(A) 释放手柄

2

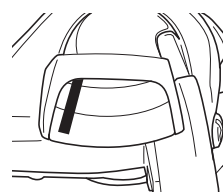
当有指示器的时候，请检查指示器上的指针的位置。



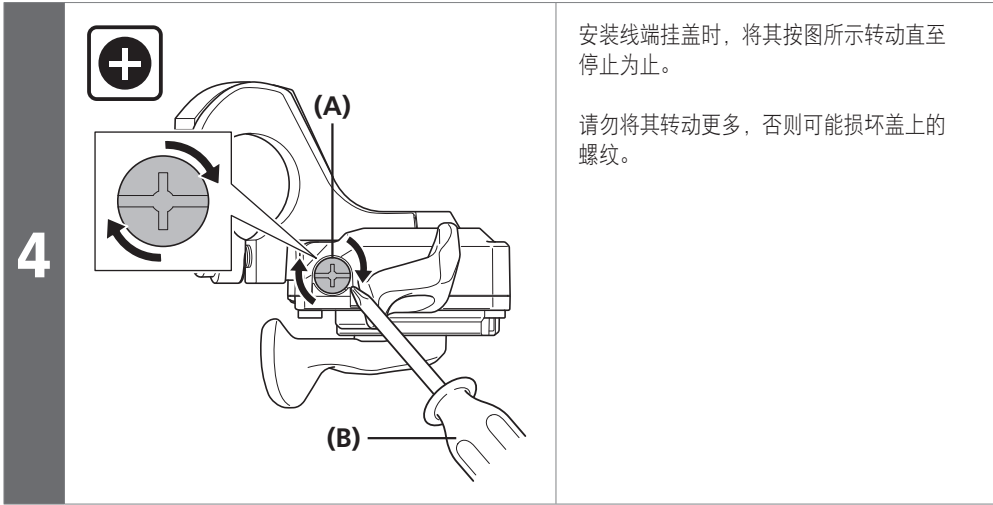
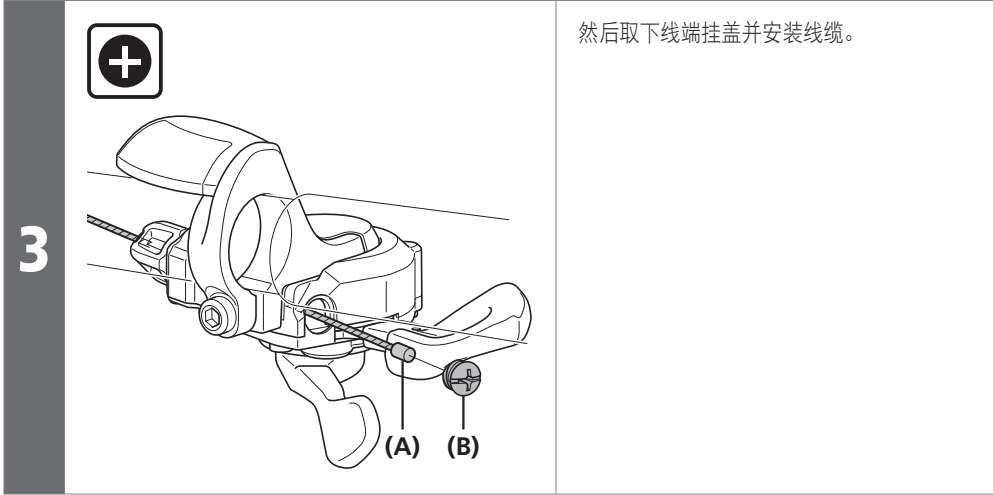
前：右手车把



后：左手车把



(A) 指示器



■ 指示器组件的更换和重新组装

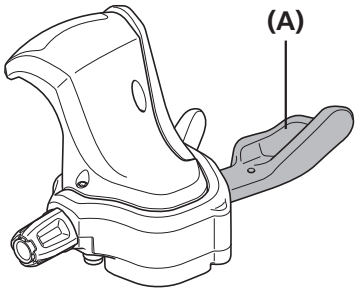
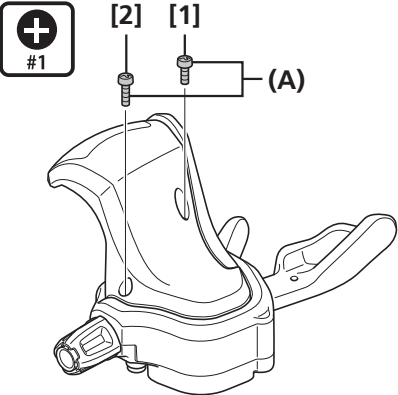
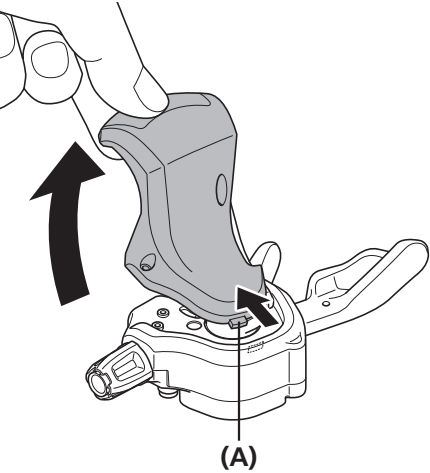
注意

仅当取下或更换指示器组件的时候才可进行拆卸和组装。

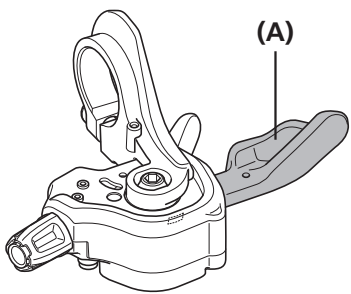
DEORE XT

* 图示为前变速手柄。

拆卸程序

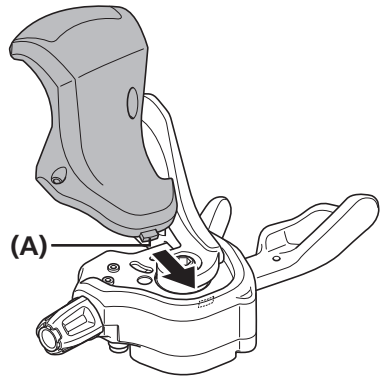
<p>1</p>		<p>操作释放手柄3次或更多次（若是后变速手柄，则操作9次或更多次）。</p>	<p>(A) 释放手柄</p>
<p>2</p>		<p>取下用于固定指示器组件的指示器固定螺钉[1]和[2]。</p>	<p>(A) 指示器固定螺钉</p> <p style="text-align: center;">注意</p> <p>切勿将螺钉[1]和[2]弄混。若弄错，将可能损坏螺钉。</p>
<p>3</p>		<p>如图所示，提起指示器组件的玻璃罩，使嵌位片脱离，然后将其向上移动。</p>	<p>(A) 挂钩</p>

装配步骤

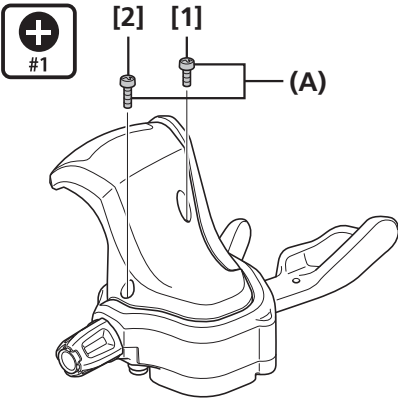
1		<p>操作释放手柄3次或更多次（若是后变速手柄，则操作9次或更多次）。</p>
----------	---	---

(A) 释放手柄

<p>检查指示器指针的位置。</p>		
2	<p>前：右手车把</p> 	<p>后：左手车把</p> 

3		<p>首先通过让嵌位片嵌入就位安装指示器。</p>
----------	--	---------------------------

(A) 挂钩

4		<p>拧紧指示器固定螺钉[1]和[2]，将指示器固定。</p>
----------	---	---------------------------------

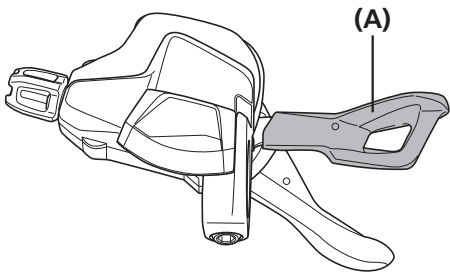
(A) 指示器固定螺钉

锁紧扭矩	
	0.15 - 0.2 N·m

5	<p>检查它是否正常运行。</p> <p>如果它不能正常运行，请将其重新组装，同时特别注意步骤1和2。</p>
----------	---

DEORE

1

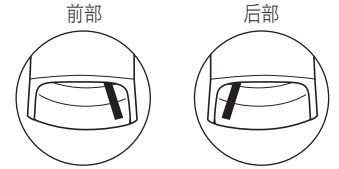


操作释放手柄 3 次或更多次（若是后变速手柄，则操作 10 次或更多次）。

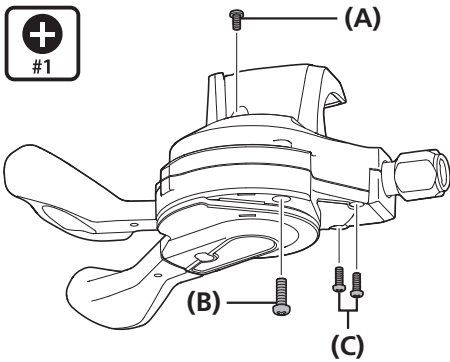
(A) 释放手柄

注意

- 图示为前变速手柄。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。



2



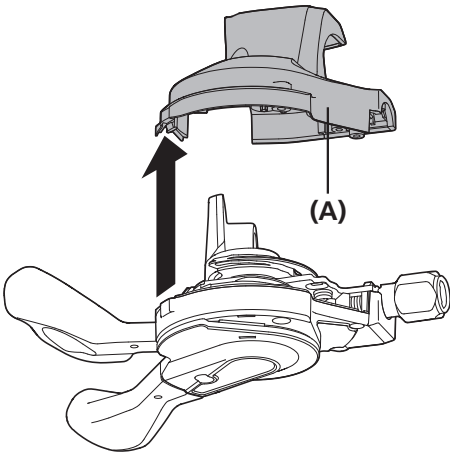
取下 4 个指示器固定螺钉。

(A) 指示器固定螺钉

(B) 变速手柄组件安装螺钉（中）

(C) 变速手柄组件安装螺钉（小）

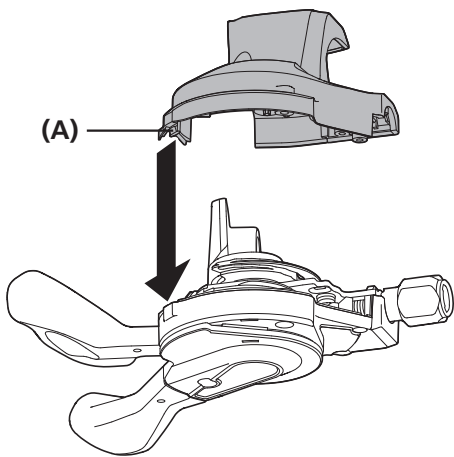
3



按箭头方向将指示器组件取下。

(A) 指示器组件

4

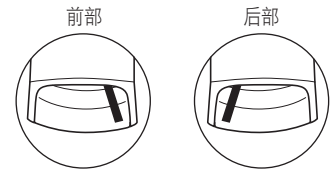


先将挂钩嵌入就位，再安装指示器组件。

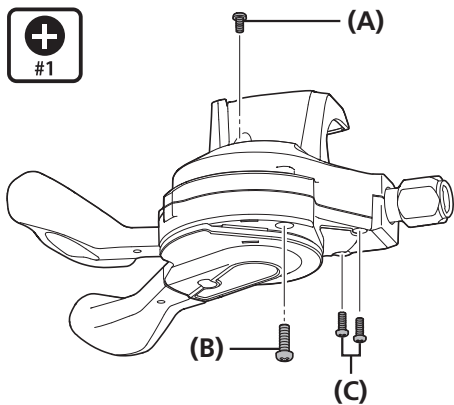
(A) 挂钩

注意

- 安装前，请操作释放手柄 3 次或更多次（后变速手柄操作 10 次或更多次）。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。



5



用指示器固定螺钉固定。
进行操作以检查操作情况。
如果它操作不正确，则重新装配组件，同时注意手柄的操作以及指示器针的位置。

(A) 指示器固定螺钉

(B) 变速手柄组件安装螺钉（中）

(C) 变速手柄组件安装螺钉（小）

锁紧扭矩(A) (C)

	0.15 - 0.2 N·m
--	----------------

锁紧扭矩(B)

	0.1 - 0.15 N·m
--	----------------

■ 更换与安装变速手柄组件

注意

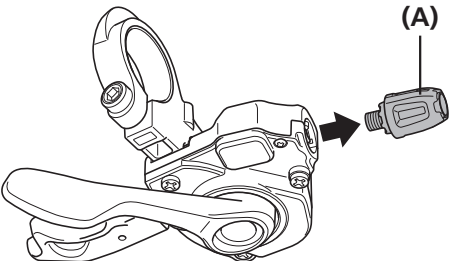
仅当更换变速手柄组件的时候才可进行拆卸和组装。

DEORE XT

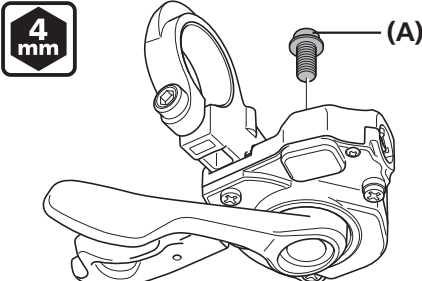
拆卸程序

1 拧松前拨链器或后拨链器的线固定螺钉（螺母），按照与安装内线时相同的要领将内线从变速手柄组件拔出。

2 按照“指示器组件的更换”中的拆卸步骤，拆卸指示器组件。

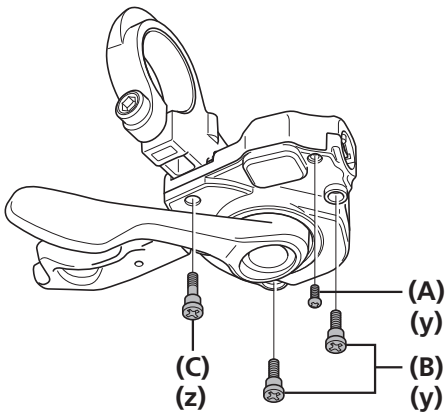
3  取下调整螺栓。

(A) 调整螺钉

4  卸下组件固定螺钉。

(A) 组件固定螺钉(M5×9.5mm)

5



取下4个变速手柄固定螺钉。

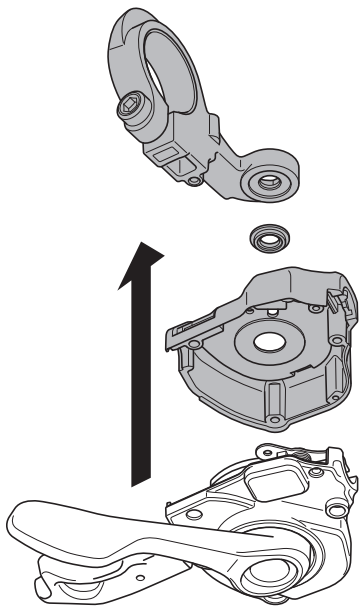
- (y) 螺丝刀[#1]
- (z) 螺丝刀[#2]

- (A) 变速手柄固定螺钉（小）
- (B) 变速手柄固定螺钉（大）
- (C) 变速手柄固定螺钉（大）

注意

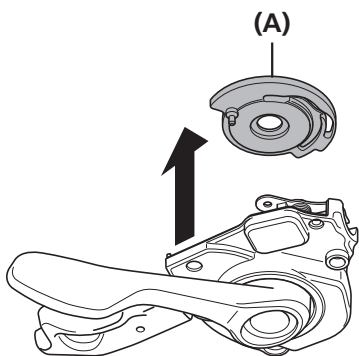
小心不要将螺钉(A)、(B)和(C)弄混。

6



如图所示，拆卸变速手柄组件。

7

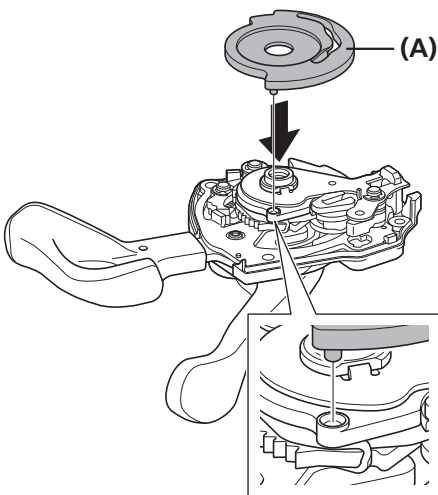


从变速手柄组件卸下插销板。

- (A) 销板

装配步骤

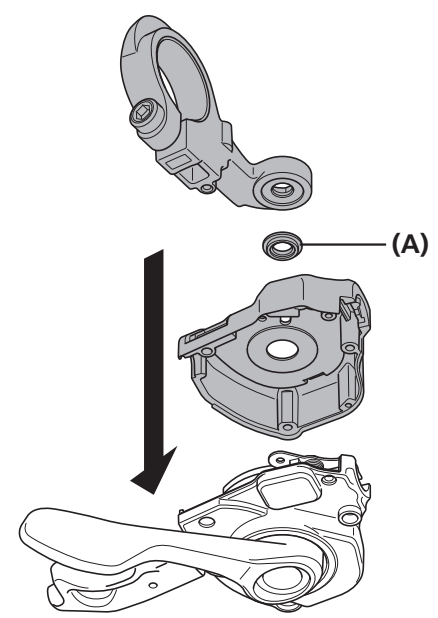
1



将插销板安装在重新组装的变速手柄组件上。
如图所示，请将插销板的突起对准变速手柄组件的孔部进行安装。

(A) 销板

2



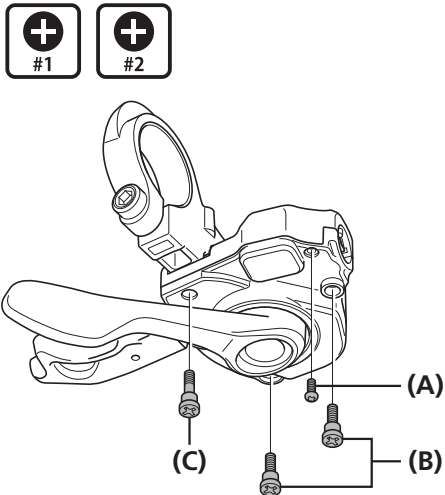
通过将变速手柄组件和支架对齐，将其安装到位。

(A) M5螺钉垫片

注意


务必使用M5螺栓垫片。


3




用4个变速手柄组件固定螺钉固定。

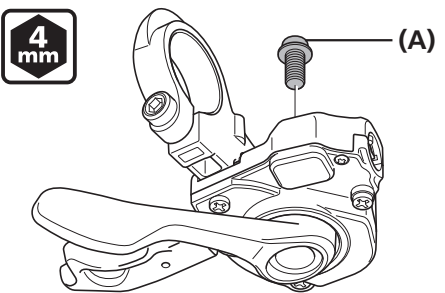
- (A) 变速手柄固定螺钉 (小)
- (B) 变速手柄固定螺钉 (大)
- (C) 变速手柄固定螺钉 (大)

(A) 锁紧扭矩	
	0.08 - 0.1 N·m

(B) 锁紧扭矩	
	0.15 - 0.2 N·m

(C) 锁紧扭矩	
	0.5 - 0.7 N·m

4

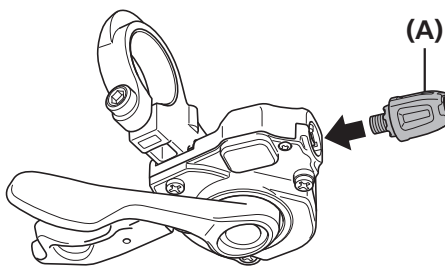


拧紧组件固定螺钉。

- (A) 组件固定螺钉(M5×9.5mm)

锁紧扭矩	
	2.5 - 3.5 N·m

5



安装调整螺栓。

- (A) 调整螺钉

6

按照“指示器组件的更换”中的安装步骤，安装指示器组件。

