

经销商手册

公路车	山地车	旅行车
城市观光 / 休闲车	都市运动自行车	E-BIKE

变速手柄

SLX
SL-M7000

DEORE
SL-M6000

目录

重要提示	3
为了安全起见	4
将使用到的工具列表	7
安装	9
安装到车把（标准式）	9
安装至车把 (I-spec II/I-spec B).....	9
保养	16
更换内线	16
指示灯组件的更换和重新组装.....	17
更换与安装变速手柄组件	22

重要提示

- **经销商手册主要适合专业自行车技工使用。**

对于未接受自行车安装专业培训的使用者，请勿试图利用经销商手册自行安装零部件。
如果您对手册信息的任意部分不太清楚，请勿进行安装。请咨询购买地或当地自行车经销商地点寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的全部使用说明书。
- 除经销商手册中所述信息之外，请勿对产品进行拆卸或改装。
- 经销商手册和使用说明书可从我们的网站 (<http://si.shimano.com>) 上在线查阅。
- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，请务必在仔细阅读此经销商手册的基础上，正确使用。

为了防止对人的危害、对财产、周围环境的损害，这里将说明务必遵守的事项。
将错误使用产品时可能产生的危害和损坏按等级进行区分说明。

 **危险**

“可能导致死亡或重伤的重大内容”。

 **警告**

“可能导致死亡或重伤的内容”。

 **注意**


“可能发生受到伤害或财产损失的内容”。

为了安全起见

警告

• **安装产品时，请务必遵照手册中给出的说明。**

建议使用原装 Shimano 部件。如果螺钉和螺母等部件松动或破损，自行车可能突然摔倒从而导致负重伤。此外，当调整不正确时，可能发生故障导致自行车突然跌倒，因而受重伤。

•  执行维护任务（比如更换部件）时，请务必佩戴保护眼镜或护目镜来保护您的眼睛。

• 请在通读经销商手册后妥善保管。

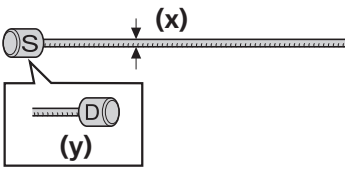

注意

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 操作变速杆时，请务必持续转动曲柄。
- 如果变速操作感觉不顺畅，请清洗拨链器并润滑所有活动部件。
- 因正常使用及老化所产生的自然磨损及性能劣化不在保修范围内。

安装至自行车以及保养：

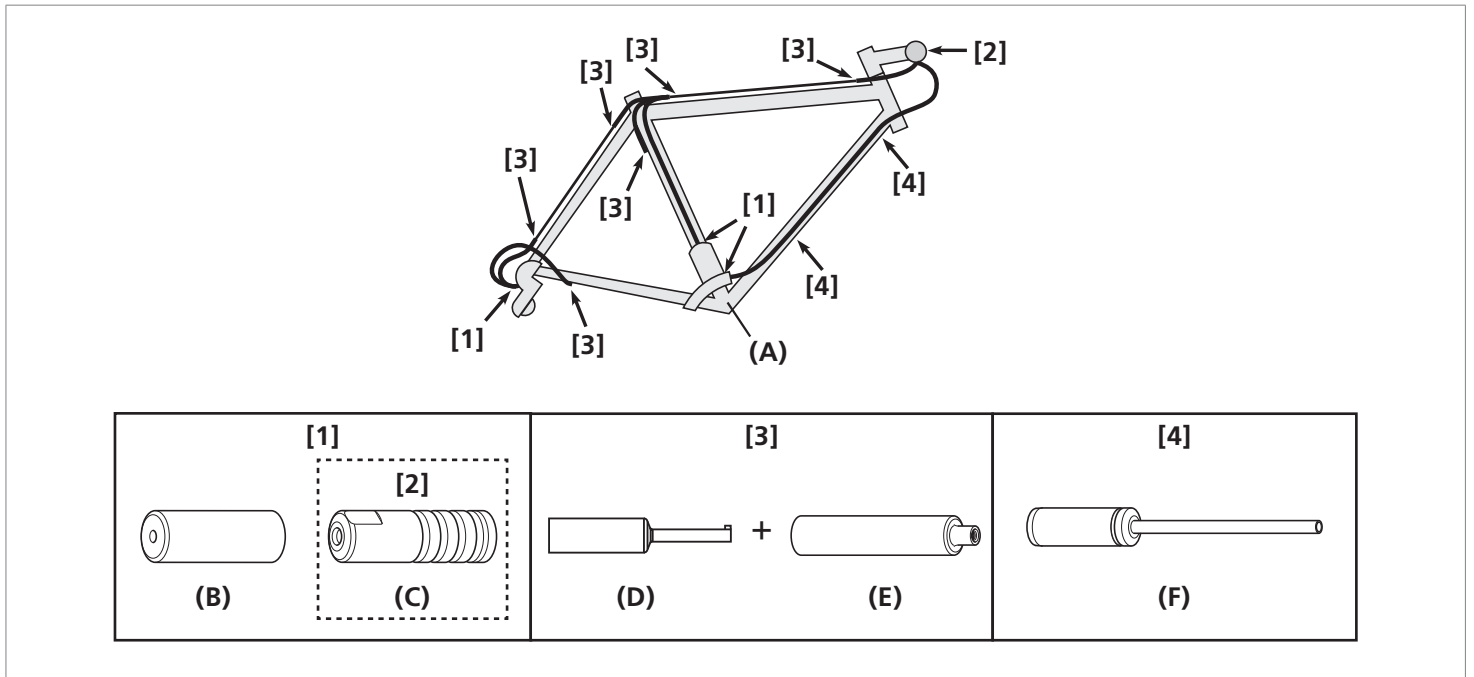
- 在使用之前，对内变速线和外套线的内部进行润滑，以确保它们滑动正常。
- 为了操作的流畅，请使用外套线 [OT-SP41] 和变速线导槽 (SM-SP17/SP18)。
- 变速线缆请使用专用油脂。请勿使用高级油脂或其他类型的油脂，否则可能会使变速性能变差。
- 用一根即使车把向两侧转到最大限度仍然有剩余长度的外套线。此外，检查变速手柄，确保其在车把转到最大限度的时候也不会与自行车车架接触。
- 如果无法进行变速调整，请检查叉端是否对齐、变速线已是否被润滑，或者外套线是否太长或太短。
- 所使用的内外线列表

	专用内线	推荐的外套线管
SL-M7000 SL-M6000		SP41 外套线管 
	(x) Ø1.2mm (y) 另一侧	(z) Ø4mm

* 请参考推荐的外线帽列表。

* 请勿使灰尘附着在内线上。如果内线上的润滑脂已擦掉，建议使用 SIS SP41 润滑脂 (Y04180000)。

• 建议使用的外线帽图表



(A) 中轴导线器







帽的类型			备注
[1]	(B)	密封外线帽（铝制型）	FD/RD 侧 FD 适用于下摆式直接安装型密封外线帽及侧摆式密封外线帽
	(C)	密封外线帽（树脂型）	拨链器侧
[3]	(D)	带鼻管的密封外线帽	车架侧的外套线束线座
	(E)	橡胶防护罩	
[4]	(F)	含长鼻管的外线帽	如果在内置走线的情况下，外线角度过大的时候采用。 如果在车架具有内置布线时内线接触车架金属部件

由于本手册主要用于说明产品的使用步骤，如图所示的产品照片可能与实体产品有所偏差。

将使用到的工具列表

将使用到的工具列表

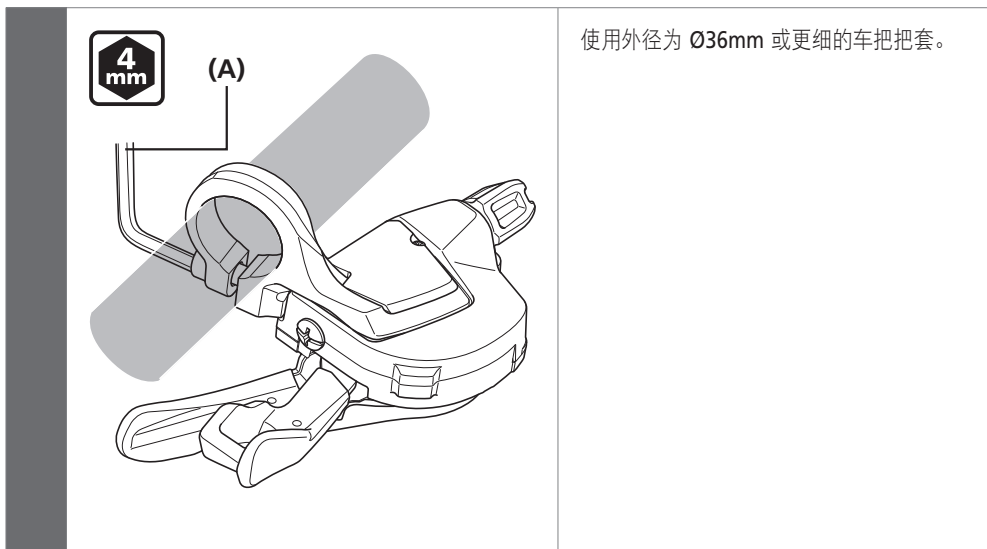
进行安装、调整和保养需要以下工具。

工具		工具		工具	
	2mm 六角扳手		4mm 六角扳手		螺丝刀[#1]
	3mm 六角扳手		7mm 扳手		螺丝刀[#2]

安装

安装

■ 安装到车把 (标准式)



(A) 4mm 六角扳手

锁紧扭矩	
	3 - 4N·m

注意

当把部件安装到碳车架 (车把) 的时候, 即使采用建议的锁紧扭矩, 仍存在对车架 (车把) 造成损坏或装配力度不足的风险。请与自行车 (车把) 制造商确认应采用的正确的力矩。

- 请安装在刹车和变速操作不会互相干扰的位置。
- 如果会影响到刹车操作, 则请勿使用该组合。

■ 安装至车把 (I-spec II/I-spec B)

变速手柄和刹车手柄的兼容性

		BL	
		II 型	B 型
SL	I-spec II (SL-Mxxxx-IL/IR*)	X	-
	I-spec B (SL-Mxxxx-B-IL/IR*)	-	X

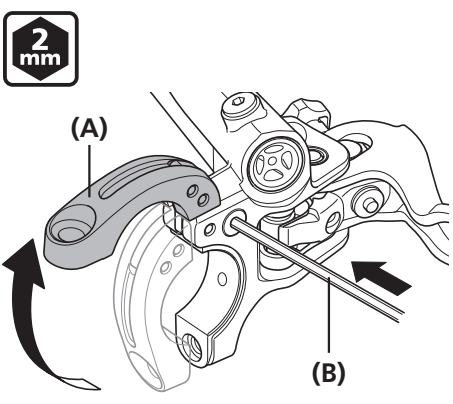
X: 正常

* "xxxx" 表示型号。

有关产品规格, 请查看网站 (<http://productinfo.shimano.com/specifications.html>)。

I-spec II

1



请使用 2mm 六角扳手松开刹车手柄的夹环，如图所示。

(A) 夹环
(B) 2mm 六角扳手

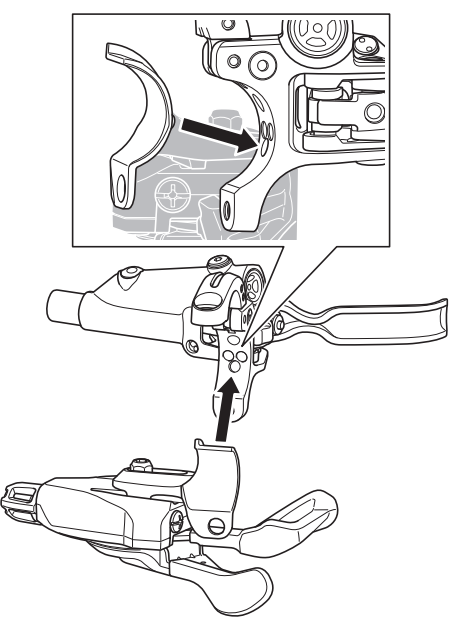
2



取下安装在夹环内部的转接座。除去任何残留的粘合剂。

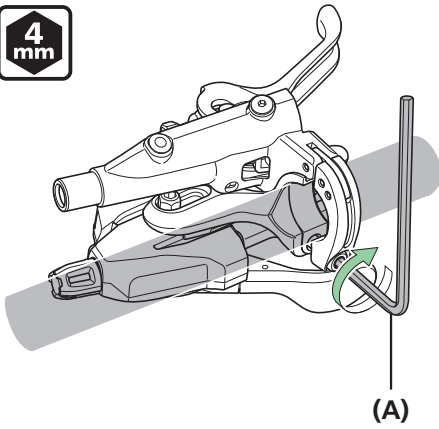
(A) 转接座

3



将变速手柄支架上的突出部分插入刹车手柄支架的孔中。

4



请使用 4mm 六角扳手拧紧刹车手柄的夹环。

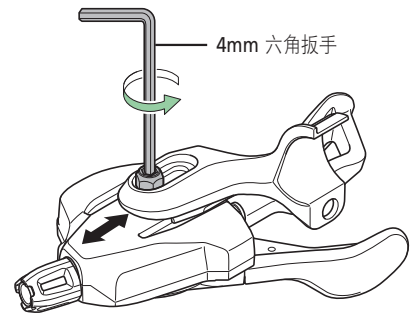
(A) 4mm 六角扳手

锁紧扭矩	
	6 - 8N·m

技术小窍门

可通过水平滑动 SL-M7000 的变速手柄来调节它的位置。

使用 4mm 六角扳手或 7mm 扳手来松动组件调整螺钉并调整位置。



锁紧扭矩	
	2.5 - 3.5N·m

I-spec B

1

请使用 2mm 六角扳手松开刹车手柄的夹环，如图所示。

(z) 推动

- (A) 夹环
- (B) 2mm 六角扳手

2

将螺栓插入刹车手柄支架中的孔，将螺钉（小）从侧面插入螺栓中的孔并使用 2mm 六角扳手紧固。然后，用螺钉固定变速手柄。

- (A) 螺钉（小）
- (B) 螺母
- (C) 螺钉

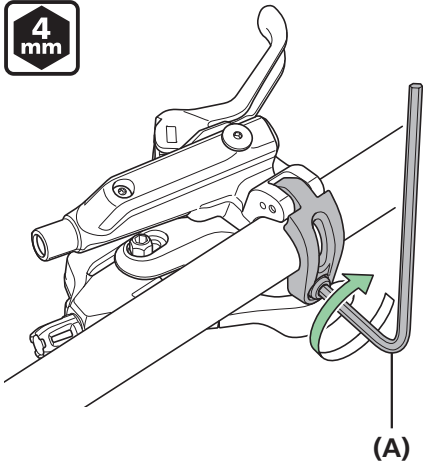
锁紧扭矩	
	1 - 1.5N·m

3

使用 3mm 六角扳手以及专用螺栓和螺钉将变速手柄安装到刹车手柄上。

- (A) 3mm 六角扳手

锁紧扭矩	
	4 - 5N·m



请使用 4mm 六角扳手拧紧刹车手柄的夹环。

(A) 4mm 六角扳手

刹车杆锁紧扭矩

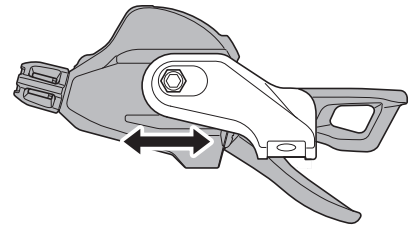
	6 - 8N·m
--	----------

BL-M987
刹车手柄锁紧扭矩

	4 - 6N·m
--	----------

技术小窍门

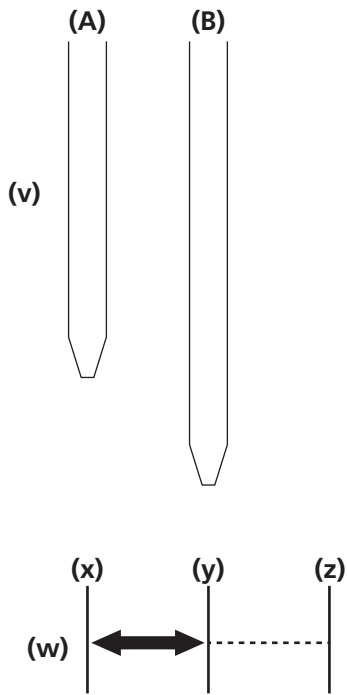
可左右滑动调整变速手柄的位置。
使用 4mm 六角扳手或 7mm 扳手来松动组件调整螺钉并调整位置。



锁紧扭矩

	2.5 - 3.5N·m

注：前牙盘的数量以及手柄的位置



如果是二片式前链轮片，变速手柄的操作步骤如下图所示。

- 使用变速手柄的低位和中位。不使用高位。

- (v) 前链轮片位置
- (w) 变速手柄位置
- (x) 低
- (y) 中部
- (z) 顶部

- (A) 最小链轮片
- (B) 最大链轮片



技术小窍门

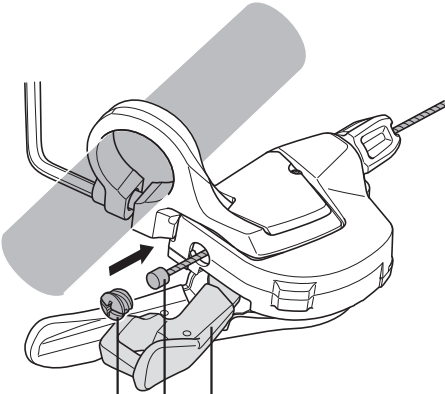
SL-M7000/SL-M6000 未配模式转换器（前两片式 / 前三片式转换系统）。
关于怎样使用变速手柄的信息，请参阅经销商手册了解前拨链器操作说明。

保养

保养

■ 更换内线

1



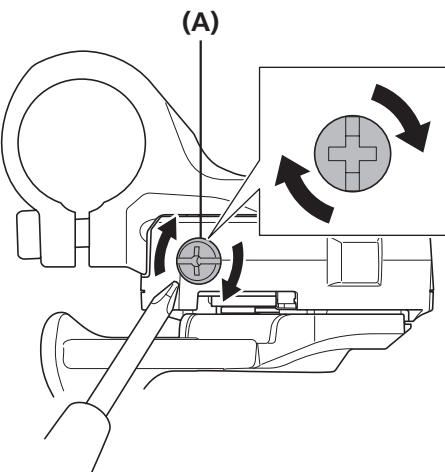
(A) (B) (C)

如图所示操作手柄，使最小牙盘与飞轮配合。
然后取下线端挂盖并安装线缆。
* 图示为后刹车。

规格	手柄操作计数
2 速	1 次或更多次
3 速	2 次或更多次
10 速	9 次或更多次
11 速	10 次或更多次

- (A) 线端挂盖
- (B) 线
- (C) 手柄

2



(A)

安装线端挂盖时，将其按图所示转动直至停止为止。请勿将其转动更多，否则可能损坏盖上的螺纹。

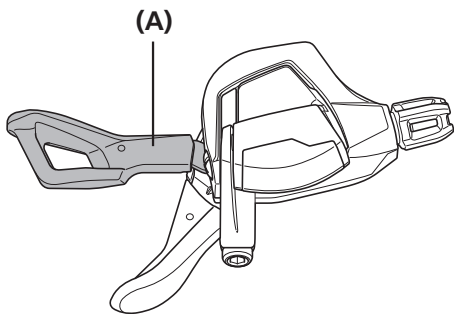
- (A) 线端挂盖

■ 指示灯组件的更换和重新组装

某些型号并无指示灯组件。

SLX

1

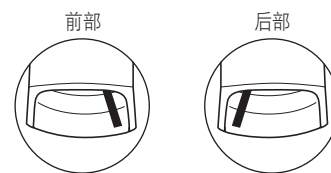


操作释放手柄 3 次或更多次（若是后手柄，则操作 10 次或更多次）。

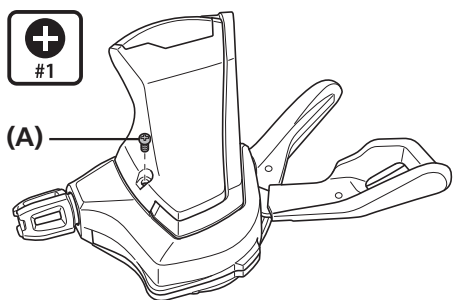
(A) 释放手柄

注意

- 图示为前手柄。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。



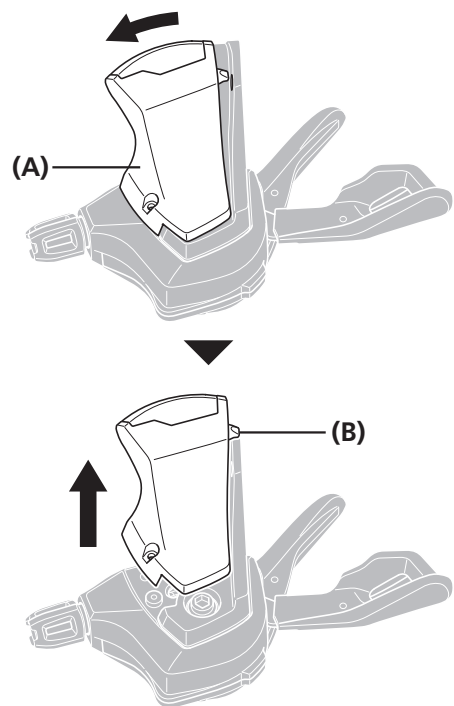
2



卸下指示器固定螺丝。

(A) 指示器固定螺丝

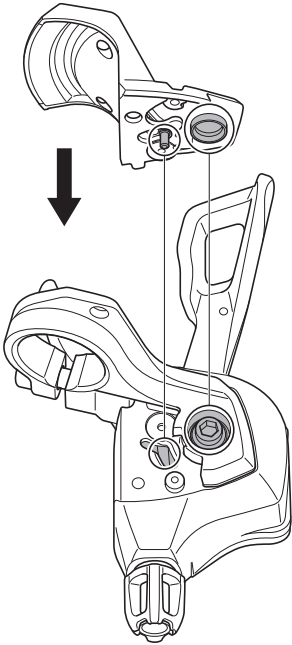
3



将指示灯组件朝箭头方向滑动将其取下。

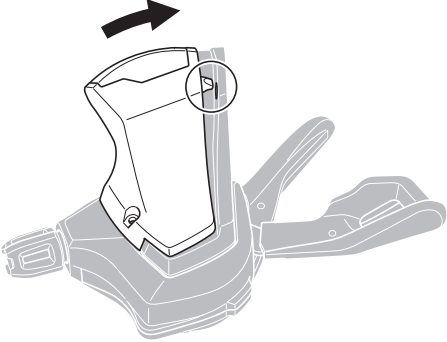
(A) 指示灯组件
(B) 挂钩

4



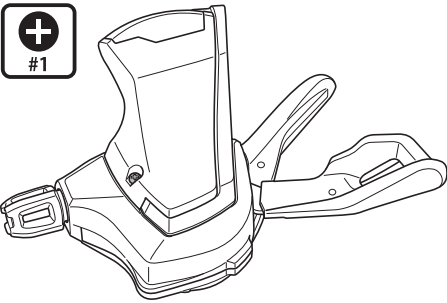
将指示灯组件的突出部分与主体上的中空部分对齐。

5



将指示灯组件朝箭头方向滑动并插入挂钩。

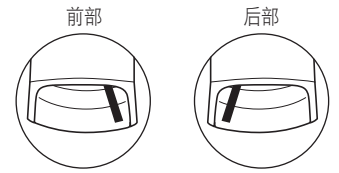
6



用指示器固定螺丝固定。
进行操作以检查操作情况。
如果它操作不正确，则重新装配组件，同时注意手柄的操作以及指示器针的位置。

注意

- 安装前，请操作释放手柄 3 次或更多次（后部操作 10 次或更多次）。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。

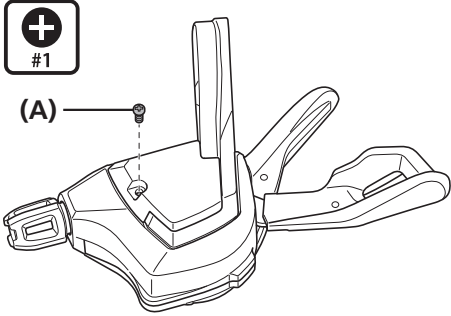


锁紧扭矩	
	0.15 - 0.2N·m

如无指示灯组件

可能无需此步骤，具体视型号而异。

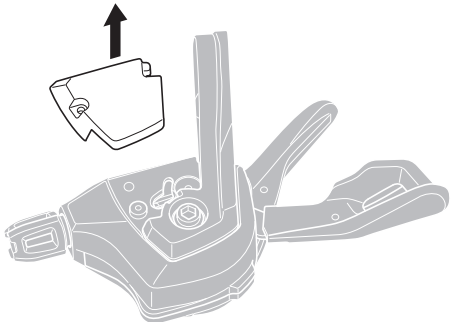
1



取下盖板安装螺钉。

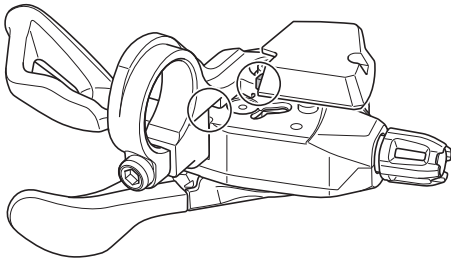
(A) 安装螺钉

2



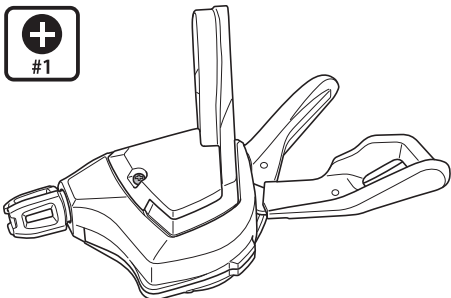
取下盖板。

3



将盖板挂钩插入主体上的孔以安装好盖板。

4



用安装螺钉固定。

锁紧扭矩

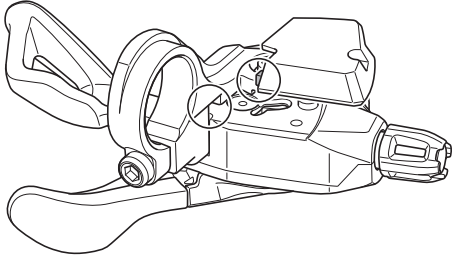


0.15 - 0.2N·m

重新组装至无指示灯组件的配置（盖板另售）

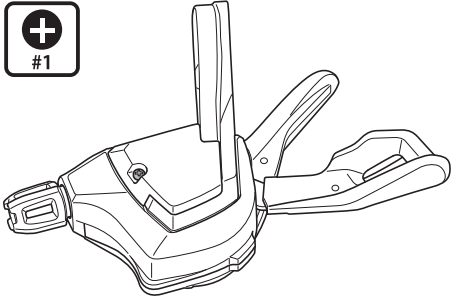
执行以下步骤从安装有指示灯组件的类型更换为无指示灯组件的类型。

1



在指示灯组件已取下的情况下，将另售的盖板挂钩插入主体上的孔中以安装好盖板。

2

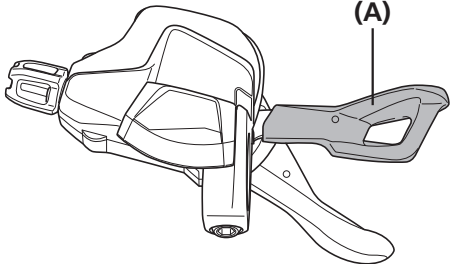


用盖板安装螺钉固定。

锁紧扭矩	
	0.15 - 0.2N·m

DEORE

1

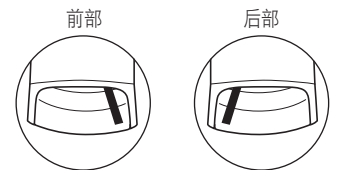


操作释放手柄 3 次或更多次（若是后手柄，则操作 10 次或更多次）。

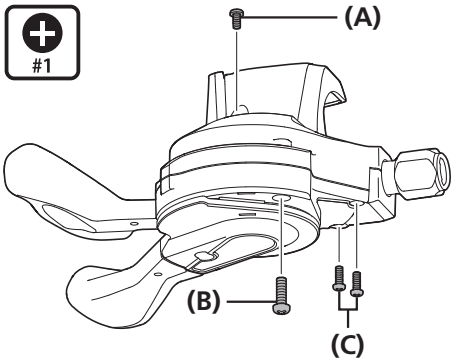
(A) 释放手柄

注意

- 图示为前手柄。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。



2

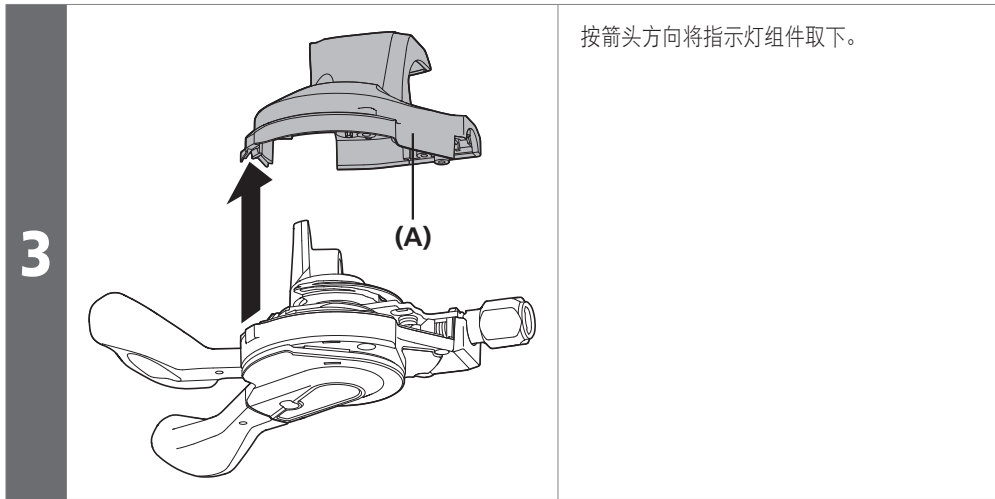


取下 4 个指示器固定螺钉。

(A) 指示器固定螺丝

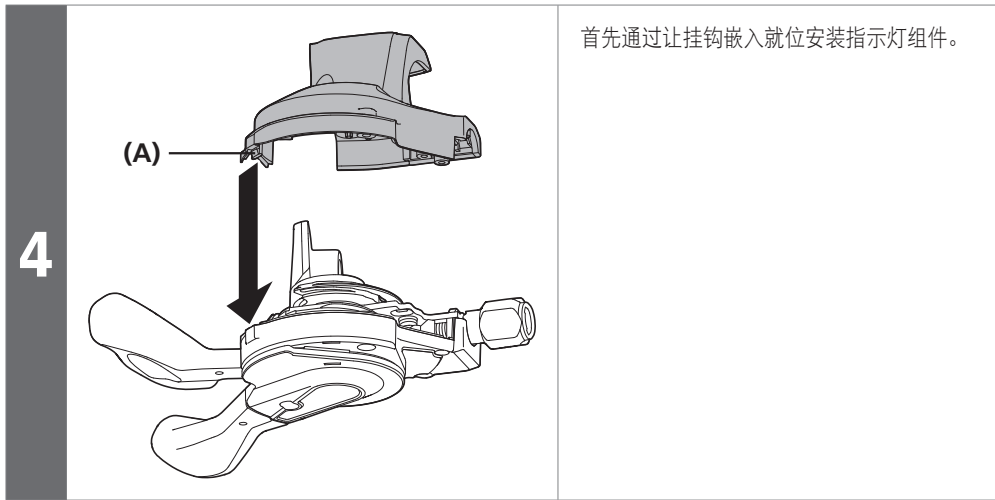
(B) 变速手柄组件安装螺丝（中）

(C) 变速手柄组件安装螺钉（小）



按箭头方向将指示灯组件取下。

(A) 指示灯组件

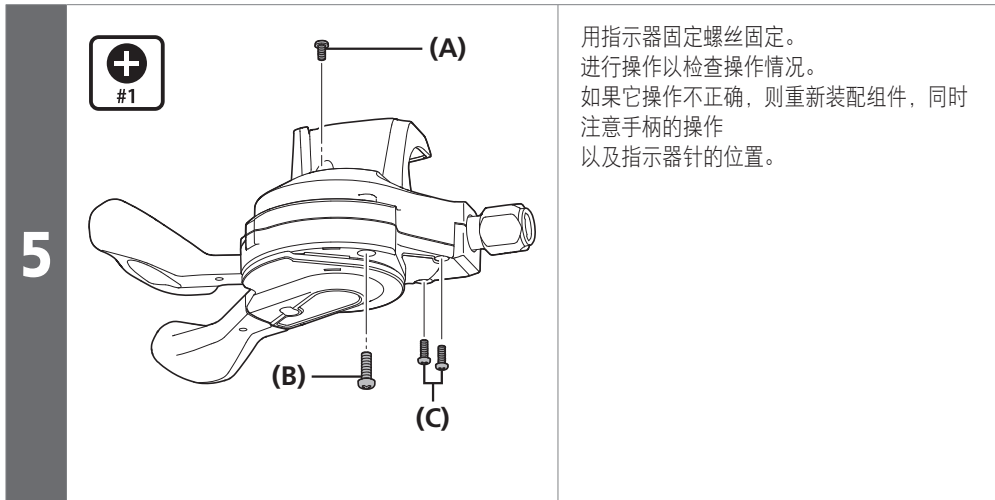
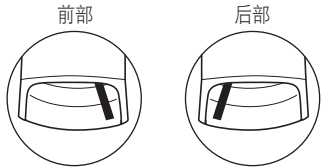


首先通过让挂钩嵌入就位安装指示灯组件。

(A) 挂钩

注意

- 安装前，请操作释放手柄 3 次或更多次（后部操作 10 次或更多次）。
- 请确保指示器滚针位于图示位置。



用指示器固定螺丝固定。进行操作以检查操作情况。如果它操作不正确，则重新装配组件，同时注意手柄的操作以及指示器针的位置。

- (A) 指示器固定螺丝
- (B) 变速手柄组件安装螺丝（中）
- (C) 变速手柄组件安装螺钉（小）

锁紧扭矩 (A) (C)	
	0.15 - 0.2N·m

锁紧扭矩 (B)	
	0.1 - 0.15N·m

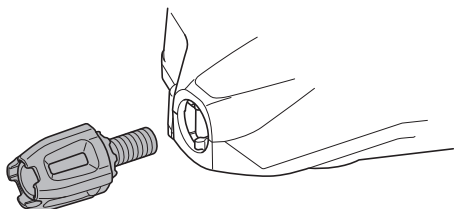
■ 更换与安装变速手柄组件

仅当更换变速组件的时候才可进行拆卸和组装。

SLX

1 拧松前拨链器或后拨链器的线固定螺栓（螺母），按照与安装内线时相同的要领将内线从变速手柄组件拔出。

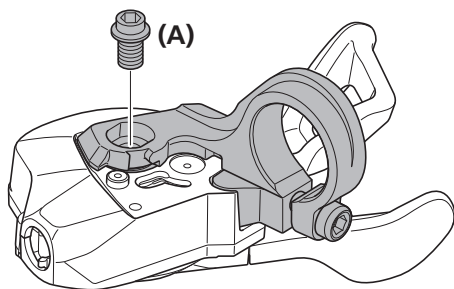
2



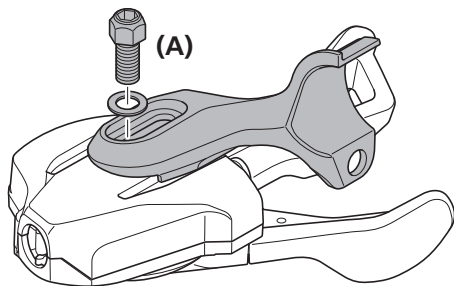
取下调整螺栓。

卸下组件固定螺栓。

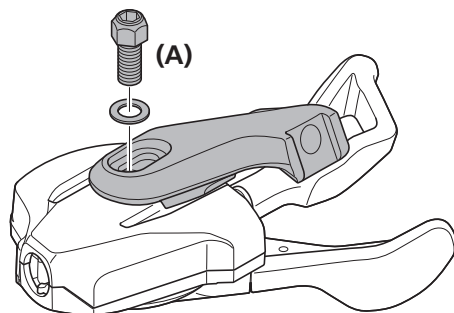
对于标准式



对于 I-spec II



对于 I-spec B



(A) 组件固定螺栓（常规形）

锁紧扭矩



2.5 - 3.5N·m

注意

如果是配有指示灯组件的型号，请首先取下指示灯组件。

(A) 组件固定螺栓

锁紧扭矩



2.5 - 3.5N·m



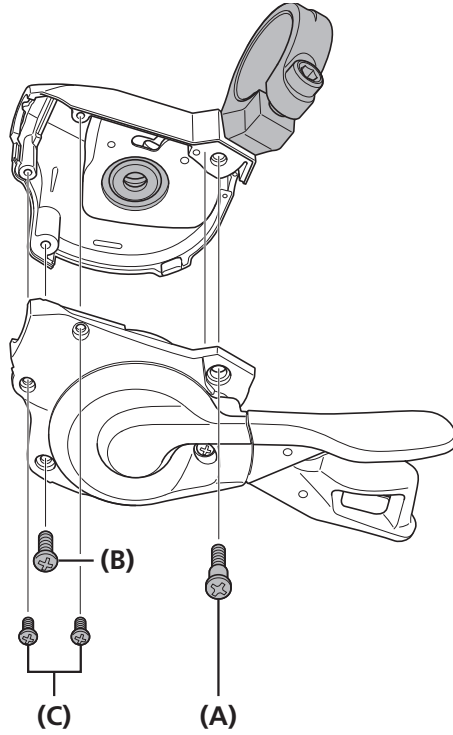
注意

如果是配有指示灯组件的型号，请首先取下指示灯组件。

将4根变速手柄组件的安装螺丝卸下，如图所示卸下变速手柄组件。

* 安装变速手柄组件时，反向进行程序。

对于标准式



(A) 变速手柄组件安装螺丝 (大)

(B) 变速手柄组件安装螺丝 (中)

(C) 变速手柄组件安装螺丝 (小)

锁紧扭矩 (A)



0.5 - 0.7N·m

锁紧扭矩 (B)



0.15 - 0.2N·m

锁紧扭矩 (C)

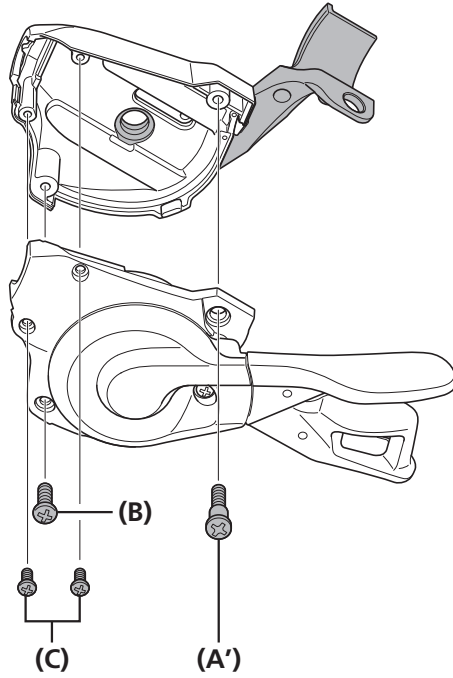


0.08 - 0.1N·m

针对 I-spec II、I-spec B



4



- (A') 变速手柄组件安装螺钉 (大)
- (B) 变速手柄组件安装螺钉 (中)
- (C) 变速手柄组件安装螺钉 (小)

锁紧扭矩 (A') (B)



0.15 - 0.2N·m

锁紧扭矩 (C)



0.08 - 0.1N·m



技术小窍门

变速手柄组件安装螺钉 (大) 的形状不同于标准式和 I-spec II/I-spec B 变速手柄。

