

Manuale del rivenditore

STRADA	MTB	Trekking
City Touring/ Comfort Bike	CICLISMO URBANO	E-BIKE

Deragliatore posteriore (Di2)

DURA-ACE

RD-R9250

ULTEGRA

RD-R8150

SHIMANO 105

RD-R7150

Indice

AVVISO IMPORTANTE	3
PER GARANTIRE LA SICUREZZA.....	4
Elenco degli attrezzi da utilizzare.....	12
Nomi dei componenti	13
Funzionamento	14
Selezione della modalità di funzionamento	14
Controllo rapporto selezionato	19
Installazione/rimozione.....	21
Montaggio del deragliatore posteriore	22
Regolazione.....	27
Controllo della lunghezza della catena.....	27
Montaggio della catena	29
Regolazione del deragliatore posteriore	29
Collegamento e comunicazione con dispositivi.....	37
E-TUBE PROJECT.....	37
Funzione wireless.....	37
Voci personalizzabili in E-TUBE PROJECT	39
Impostazione della modalità di cambiata (SYNCHRONIZED SHIFT).....	39
Manutenzione	42
Sostituzione delle pulegge.....	42
Rimozione della piastra e della molla di tensionamento piastrina	42
Sostituzione del coperchio della porta di carica	51
Guida alla soluzione dei problemi	52
Quando si verifica un problema.....	52

AVVISO IMPORTANTE

- Il presente manuale del rivenditore è destinato all'uso principalmente da parte di meccanici professionisti. Gli utenti che non sono professionalmente qualificati per il montaggio delle biciclette non devono tentare di montare i componenti autonomamente utilizzando il manuale del rivenditore. Se alcune istruzioni del manuale dovessero risultare poco chiare, non procedere con l'installazione. Piuttosto, si consiglia di contattare il proprio punto vendita o rivenditore per richiedere assistenza.
- Leggere sempre con attenzione tutti i manuali forniti con ciascun prodotto.
- Non smontare o modificare il prodotto secondo modalità diverse da quelle illustrate nel presente manuale del rivenditore.
- Tutti i manuali e i documenti tecnici sono accessibili online su <https://si.shimano.com>.
- Per gli utenti che non dispongono di un accesso a internet, contattare un rivenditore SHIMANO o uno qualsiasi degli uffici SHIMANO per ottenere una copia cartacea del manuale d'uso.
- Si pregano i rivenditori di rispettare le normative e i regolamenti in vigore in ciascun paese, stato o regione in cui operano.
- Il marchio e i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e il loro utilizzo da parte di SHIMANO INC. è soggetto a licenza. Gli altri marchi o nomi commerciali appartengono ai rispettivi proprietari.
- ANT e ANT+ sono marchi o marchi registrati di ANT Wireless.

Per garantire la sicurezza, prima dell'uso leggere attentamente il presente manuale del rivenditore e seguirne le indicazioni per un uso corretto.

Le seguenti istruzioni dovranno essere sempre osservate per prevenire possibili lesioni personali e danni alle attrezzature e ai luoghi nei quali vengono utilizzate.

Le istruzioni sono classificate a seconda del grado di pericolo o dei danni che potrebbero verificarsi se il prodotto venisse usato in modo non corretto.

	PERICOLO	Il mancato rispetto delle istruzioni causerà lesioni molto gravi o morte.
	AVVERTENZA	Il mancato rispetto delle istruzioni potrebbe causare lesioni molto gravi o morte.
	ATTENZIONE	Il mancato rispetto delle istruzioni potrebbe causare lesioni gravi o danni alle attrezzature e ai luoghi nei quali vengono utilizzate.

PER GARANTIRE LA SICUREZZA

PERICOLO

Inoltre, è opportuno informare gli utenti di quanto segue:

■ Batteria agli ioni di litio

- Usare il cavo caricabatteria dedicato per caricare la batteria. Se vengono usati altri articoli non specificati, potrebbero verificarsi incendi, surriscaldamento o perdite.
- Non riscaldare la batteria né esporla alle fiamme. Diversamente potrebbero verificarsi combustione o esplosioni della batteria.
- Non deformare, modificare o smontare la batteria e non applicare la lega per saldatura direttamente sulla batteria. Non usare o lasciare la batteria in luoghi nei quali la temperatura potrebbe superare 60°C ad esempio all'interno di veicoli esposti al sole o in prossimità di stufe e fonti di calore. In caso di mancata osservanza di queste indicazioni, le batterie potrebbero surriscaldarsi o esplodere, causando incendi, ustioni o altre lesioni.
- Non collegare i terminali (+) e (-) con oggetti metallici. Non trasportare né riporre la batteria insieme a oggetti metallici, come collane o fermacapelli. Diversamente potrebbero verificarsi cortocircuiti o surriscaldamenti, con conseguenti ustioni o altre lesioni.
- Se il liquido fuoriuscito dalla batteria dovesse venire a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente la zona interessata con acqua senza strofinare gli occhi, e rivolgersi a un medico. In caso di mancato rispetto di queste istruzioni, il liquido della batteria potrebbe causare lesioni oculari.
- Se la batteria non risulta completamente carica dopo 4 ore di carica, interrompere la carica. Diversamente potrebbero verificarsi incendi, esplosioni, accensioni o surriscaldamenti.

■ Cavo caricabatteria

- Non bagnare il cavo caricabatteria e non usarlo se è bagnato e non toccarlo con le mani bagnate. Diversamente potrebbero verificarsi guasti o scosse elettriche.
- Utilizzare un adattatore AC con una porta USB che presenti una tensione di 5,0 V DC e una corrente pari o superiore a 1,0 A DC. Se si usa un adattatore con corrente inferiore a 1,0 A, l'adattatore AC potrebbe surriscaldarsi e causare incendi, fumo, surriscaldamenti, danni gravi, scosse elettriche o ustioni.

■ Deragliatore posteriore

- Non immergere il prodotto in acqua ed evitare che i connettori possano bagnarsi. Diversamente potrebbero verificarsi incendi, esplosioni, accensioni o surriscaldamenti.

AVVERTENZA

- Accertarsi di seguire le istruzioni indicate nei manuali durante il montaggio del prodotto.
Utilizzare solo componenti originali SHIMANO. Se un componente o un pezzo di ricambio viene installato o regolato in modo non corretto, può comportare un guasto del componente con conseguente perdita di controllo e caduta del ciclista.
-  Indossare le protezioni oculari approvate durante l'esecuzione delle operazioni di manutenzione come la sostituzione di componenti.

Inoltre, è opportuno informare gli utenti di quanto segue:

- Non smontare o modificare il prodotto. In caso contrario potrebbe verificarsi un malfunzionamento del prodotto con conseguenti cadute improvvise e lesioni gravi.

■ Batteria agli ioni di litio

- Se si riscontrano perdite, scolorimenti, deformazioni o altre anomalie, non usare la batteria. Diversamente potrebbero verificarsi esplosioni, surriscaldamenti o problemi di funzionamento.

■ Cavo caricabatteria

- Quando si collega o scollega il cavo USB o il cavo caricabatteria, tenere sempre la spina con la mano. Diversamente, si può causare un incendio o una scossa elettrica.
- Se si osservano i seguenti sintomi, sospendere l'uso del dispositivo e contattare il punto vendita. Si potrebbe causare una scossa elettrica.
 - Se dalla spina di alimentazione dovesse uscire del fumo o un odore acre, o se la spina di alimentazione dovesse scaldarsi.
 - Potrebbe esservi un collegamento difettoso all'interno della spina di alimentazione.
- In caso di fulmini durante la carica di un adattatore AC con una porta USB, non toccare il dispositivo, la bicicletta o l'adattatore AC. Un fulmine può causare scosse elettriche.
- Quando si collega il cavo a una porta USB di un PC, non usare una presa multipla USB. Si potrebbe causare un errore di carica o un incendio da surriscaldamento.
- Evitare di danneggiare il cavo caricabatteria. Non danneggiare, modificare, piegare, torcere o tirare il filo o la spina, non avvicinarli ad oggetti caldi, non posizionarvi sopra oggetti pesanti e non legarli troppo stretti tra loro. L'utilizzo di un cavo danneggiato potrebbe causare incendi, scosse elettriche o cortocircuiti.
- Non lasciare che il grasso aderisca ai terminali metallici. Potrebbe verificarsi un'interruzione della conduzione.

■ Deragliatore posteriore

- Non esporre il prodotto a forti impatti. Diversamente potrebbero verificarsi esplosioni, surriscaldamenti o

problemi di funzionamento.

- Pulire la catena e le maglie QUICK-LINK con un lavacatena adeguato. Gli intervalli di manutenzione dipendono dall'uso e dalle condizioni d'uso. Non usare mai solventi alcalini o acidi, come i prodotti per la rimozione della ruggine. Se si utilizzano tali solventi, la catena o le maglie QUICK-LINK potrebbero spezzarsi causando lesioni potenzialmente gravi.
- Controllare la catena per individuare eventuali danni (deformazioni o crepe), salti di catena o altre anomalie, come ad esempio cambi rapporti indesiderati. In caso di problemi, rivolgersi al proprio punto vendita di fiducia o presso un qualsiasi rivenditore. La catena potrebbe rompersi, con conseguenti cadute.

ATTENZIONE

Inoltre, è opportuno informare gli utenti di quanto segue:

- Tenere fuori della portata dei bambini.
- Non lasciare il cavo caricabatteria collegato quando si eseguono interventi di manutenzione.

NOTA

Inoltre, è opportuno informare gli utenti di quanto segue:

- I rapporti devono essere lavati periodicamente con un detergente neutro, quindi lubrificati. Anche la pulizia della catena e della maglia QUICK-LINK con un detergente neutro e la loro lubrificazione possono rivelarsi efficaci per aumentare la durata della catena e della maglia QUICK-LINK.
- Non usare diluenti o solventi per la pulizia dei prodotti. Tali solventi potrebbero danneggiare la superficie.
- Se il funzionamento del cambio rapporti non è agevole, rivolgersi al punto vendita per assistenza.
- Se la catena continua a saltare durante l'uso, sostituire i rapporti e la catena presso il punto vendita.
- Se si riscontra un gioco elevato nelle pulegge e se in corsa la rumorosità è elevata, sostituire le pulegge presso il punto vendita.
- Il cavo elettrico dispone di spine impermeabili piccole; non collegare e scollegare il cavo elettrico troppo spesso. Questo può compromettere l'impermeabilizzazione.
- I componenti sono progettati per la massima impermeabilità su fondo bagnato, ma è bene evitare di immergerli deliberatamente in acqua.
- La bicicletta non deve essere sottoposta a lavaggio ad alta pressione. Se l'acqua penetra nei componenti, questi potrebbero arrugginirsi o non funzionare in modo adeguato.
- Contattare il punto vendita per l'aggiornamento del firmware dei componenti. Le informazioni più aggiornate sono disponibili sul sito web SHIMANO.
- Evitare di bagnare il cavo caricabatteria o la porta di carica durante il collegamento.
- Evitare infiltrazioni d'acqua nelle porte E-TUBE quando non sono occupate.
- Trattare i componenti con cura, senza esporli a impatti violenti.
- Disconnettere il collegamento Bluetooth® LE quando non si utilizza E-TUBE PROJECT per smartphone/tablet. Il deragliatore posteriore non cambia rapporto quando collegato tramite Bluetooth® LE.
- Informazioni sul sistema wireless digitale 2,4 GHz
Questo prodotto adotta le tecnologie di comunicazione digitale nella frequenza di 2,4 GHz, che viene utilizzata per le LAN senza fili, ecc. Può ricevere interferenze nei seguenti luoghi o ambienti che impediscono la corretta comunicazione wireless:
 - Nelle vicinanze di un dispositivo quale un televisore, un computer, una radio o un motore, oppure all'interno di un'automobile o di un vagone ferroviario
 - Vicino a un passaggio a livello o a un binario ferroviario, a una stazione di trasmissione televisiva, a una base radar, ecc.
 - Quando si utilizza il dispositivo in combinazione con un altro dispositivo senza fili o con alcune luci
- Quando non si usano le funzioni Bluetooth® LE o ANT, queste possono essere disattivate. Per la procedura di impostazione, fare riferimento al manuale d'uso di E-TUBE PROJECT.

E-TUBE PROJECT Cyclist:



https://si.shimano.com/iUM/7J4MA/customization/toc_task_ynb_fwv_1mb

E-TUBE PROJECT Professional:



https://si.shimano.com/iUM/7J4WA/customization/toc_task_qmg_snh_tlb

- Non avvolgere il cavo caricabatteria.
- Non collegare il deragliatore posteriore al PC quando questo è in standby. A seconda delle specifiche tecniche, questo potrebbe causare un guasto del PC.
- Non applicare tensione eccessiva al cavo caricabatteria.
- Non allungare il cavo caricabatteria con una prolunga ecc. L'allungamento del cavo potrebbe interrompere la carica.
- Non utilizzare la bicicletta quando il cavo caricabatteria è ancora collegato.
- La carica si interrompe se E-TUBE PROJECT viene collegato durante la carica. Ricollegare il cavo caricabatteria dopo che E-TUBE PROJECT viene scollegato.
- Caricare la batteria al coperto, per evitare l'esposizione alla pioggia o al vento.
- Le operazioni di carica si possono svolgere in qualsiasi momento, indipendentemente dal livello della batteria. Usare sempre il cavo caricabatteria dedicato per caricare la batteria, fino al completamento della carica.
- Se la temperatura ambiente è bassa, la carica della batteria durerà meno a lungo.
- Conservare questo prodotto o la bicicletta con questo prodotto installato al coperto, in un luogo fresco e riparato dalla luce diretta del sole e dalla pioggia (10 - 20°C circa). Se la temperatura di stoccaggio è troppo bassa o troppo alta, le prestazioni della batteria risulteranno ridotte e la durata potenziale sarà inferiore. Caricare la batteria prima di utilizzarla dopo un lungo periodo di inattività.
- Se la batteria si scarica, deve essere caricata il prima possibile. Se non viene caricata, la batteria tenderà a deteriorarsi.
- La batteria è un componente che ha una determinata vita utile. La batteria tenderà a perdere gradualmente la capacità di carica con l'uso ripetuto. Se il tempo di utilizzo della batteria e la sua distanza percorso diventano estremamente brevi, contattare il punto vendita.
- Collegare il dispositivo di collegamento al PC alla porta USB di un PC senza usare dispositivi intermedi come una presa multipla USB.
- Non collegare due o più unità dello stesso tipo durante il collegamento del cavo elettrico. Diversamente, le

unità potrebbero funzionare in modo non corretto.

- Non collegare o scollegare le unità durante la procedura di riconoscimento o dopo il completamento del riconoscimento. Diversamente, le unità potrebbero funzionare in modo non corretto.
Per collegare e scollegare le unità, consultare le procedure indicate nel manuale d'uso di E-TUBE PROJECT.
- Non collegare due o più dispositivi di collegamento al PC simultaneamente. Se vengono collegati contemporaneamente due o più dispositivi di collegamento al PC, questi non funzioneranno correttamente. Inoltre, in caso di errori di funzionamento, potrebbe rendersi necessario riavviare il PC.
- Non usare diluenti o solventi per la pulizia dei prodotti. Tali solventi potrebbero danneggiare la superficie.
- Non utilizzare o lasciare il deragliatore posteriore in ambienti che possano raggiungere temperature superiori a 80°C, come nelle vicinanze di fiamme o piani cottura.
- Durante la pulizia del prodotto, usare un panno inumidito con un detergente neutro diluito.
- I prodotti non sono garantiti contro l'usura o il deterioramento conseguenti a un uso normale.
- Per garantire le massime prestazioni, si consiglia l'uso di lubrificanti e prodotti per la manutenzione a marchio SHIMANO.

Per l'installazione sulla bicicletta e la manutenzione

- Contattare SHIMANO INC. per informazioni riguardanti la spedizione del deragliatore posteriore in Corea del Sud o in Malesia.
- Regolare la vite limite superiore e la vite limite inferiore seguendo le istruzioni fornite nella sezione sulla regolazione. Se tali istruzioni non dovessero essere rispettate, la catena potrebbe bloccarsi tra i raggi e il pignone più grande, causando il bloccaggio della ruota, oppure la catena potrebbe staccarsi dal pignone più piccolo.
- Periodicamente sarà opportuno pulire l'unità cambio e lubrificare tutte le parti in movimento (meccanismi).
- Se le regolazioni del cambio rapporti non vengono eseguite in modo adeguato, il Drop Out potrebbe risultare non allineato. Usare l'attrezzo SHIMANO TL-RD11 per verificare il Drop Out e allinearli.
- La puleggia di guida e la puleggia di tensionamento sono contrassegnate lateralmente da frecce indicanti la direzione di rotazione. Quando si monta la puleggia, assicurarsi che la direzione di rotazione della puleggia corrisponda alla direzione della freccia quando la pedivella ruota in avanti.

Il prodotto effettivo potrebbe differire dalla figura, perché il presente manuale è finalizzato in modo specifico a illustrare le procedure per l'uso del prodotto.

Per l'installazione sulla bicicletta

- Note per il rimontaggio e la sostituzione dei componenti

- Il rimontaggio o la sostituzione delle leve a doppio controllo o del deragliatore posteriore richiedono di eseguire un abbinamento del sistema. Eseguire l'abbinamento del sistema tramite collegamento cablato o wireless.
- Se la configurazione dei componenti cambia o se si osservano malfunzionamenti, usare E-TUBE PROJECT per aggiornare il firmware di ciascun componente alla versione più recente ed effettuare un ulteriore controllo. Inoltre, assicurarsi che E-TUBE PROJECT sia aggiornato alla versione più recente. Se il software non corrisponde alla versione più recente, la compatibilità dei componenti o le funzioni del prodotto potrebbero non essere disponibili in misura sufficiente.

Inoltre, è opportuno informare gli utenti di quanto segue:

■ Collegamento e comunicazione con il PC

- Il dispositivo di collegamento al PC può essere usato per collegare un PC alla bicicletta (sistema o componenti); E-TUBE PROJECT può quindi essere usato per portare a termine attività quali la personalizzazione dei singoli componenti o dell'intero sistema e l'aggiornamento del relativo firmware.

Se la versione di E-TUBE PROJECT e del firmware di ciascun componente non sono aggiornate, potrebbero verificarsi problemi con il funzionamento della bicicletta. Verificare le versioni e aggiornarle.

	Dispositivo di collegamento al PC	E-TUBE PROJECT	Firmware
BT-DN300	SM-PCE02	Versione 5.0.0 o successiva	Versione 4.0.0 o successiva

■ Collegamento e comunicazione con smartphone o tablet

- E-TUBE PROJECT per smartphone/tablet consente di eseguire attività quali l'aggiornamento del firmware e la personalizzazione dei singoli componenti o dell'intero sistema dopo aver collegato la bicicletta (sistema o componenti) a uno smartphone o un tablet tramite Bluetooth® LE.
- Disconnettere il collegamento Bluetooth® LE quando non si utilizza E-TUBE PROJECT per smartphone/tablet. L'utilizzo della funzione di comunicazione con il deragliatore posteriore senza disconnettere il collegamento Bluetooth® LE aumenta il consumo della batteria.

Informazioni sulla compatibilità con E-TUBE

- Visitare il sito Web indicato di seguito per informazioni sulla compatibilità con ciascuna funzione e sulle limitazioni funzionali.
(<https://bike.shimano.com/e-tube/project.html>)

■ Informazioni sulla funzione di cambiata multipla

- Collegando questo sistema a E-TUBE PROJECT e impostando [Modalità multirapporto] su [ACCESO] è possibile cambiare continuamente rapporto mentre si tiene premuto l'interruttore cambio. Se si modifica

l'impostazione, leggere attentamente " Voci personalizzabili in E-TUBE PROJECT " nel presente manuale del rivenditore.

■ Intervallo di cambiata

- La voce [Intervallo di cambiata] può essere impostata su cinque livelli come impostazione della funzione di cambiata multipla in E-TUBE PROJECT: [Estremamente veloce], [Veloce], [Normale], [Lento] o [Estremamente lento] (impostazione predefinita: [Normale]).
- Un'impostazione più veloce di [Intervallo di cambiata] consente un cambio rapporti più rapido. Il ciclista può regolare rapidamente la velocità di corsa e la velocità di rotazione della guarnitura ("cadenza" nel seguito) in risposta alle variazioni delle condizioni di guida.

Tuttavia, se si esegue un'operazione di cambio rapporti a una cadenza insufficiente quando il sistema è configurato su un intervallo di cambiata veloce, la catena potrebbe non riuscire a seguire il movimento del deragliatore posteriore e causare problemi:

- La catena potrebbe scivolare sulla punta dei denti della cassetta pignoni
 - La cassetta pignoni potrebbe deformarsi
 - La catena potrebbe rompersi
- È importante comprendere a fondo le caratteristiche dell'intervallo di cambiata e configurare un intervallo di cambiata in base alle condizioni d'uso come il terreno e lo stile di guida del ciclista.

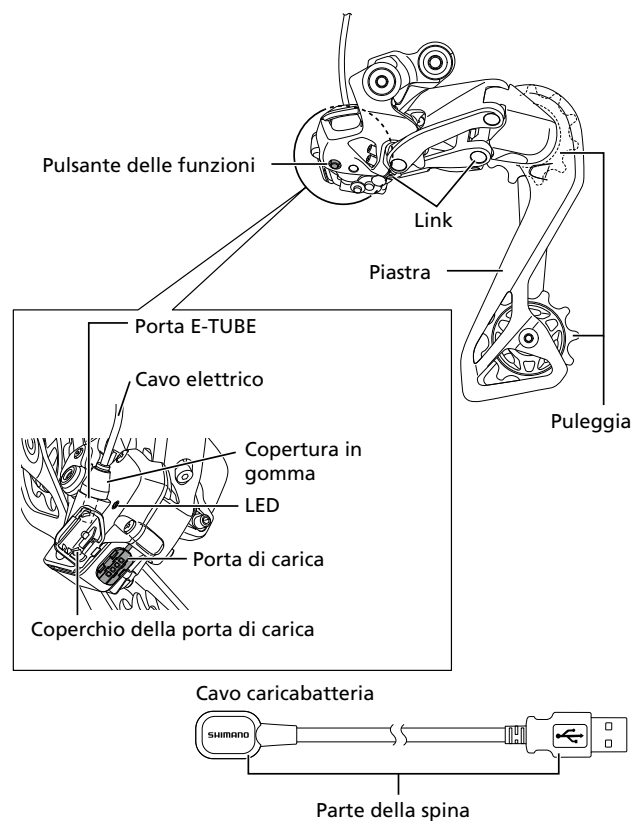
Intervallo di cambiata	Vantaggi	Svantaggi
Impostazione veloce	• È possibile una cambiata multipla veloce • Il ciclista può regolare rapidamente la cadenza o la velocità di corsa in risposta alla variazione delle condizioni di guida	• Durante il cambio rapporti è necessaria una cadenza elevata • Può verificarsi facilmente un fenomeno imprevisto di overshift
Impostazione lenta	• Il cambio rapporti può essere eseguito in maniera affidabile	• Il cambio rapporti richiede tempo

Elenco degli attrezzi da utilizzare

Per l'installazione, la regolazione e la manutenzione sono necessari gli attrezzi seguenti.

Attrezzo	
	TL-EW300
	Brugola da 2 mm
	Brugola da 3 mm
	Brugola da 5 mm
	Esalobata [N.ro 10]
	Cacciavite a croce [N.ro 2]

Nomi dei componenti



⚠ AVVERTENZA

- Utilizzare l'apposita batteria compatibile. In caso di mancato rispetto di queste istruzioni potrebbero verificarsi esplosioni o incendi. Fare riferimento alla sezione "Line-up chart" sul nostro sito web (<https://productinfo.shimano.com>) per dettagli sulle batterie compatibili.

Funzionamento

Selezione della modalità di funzionamento

Toccare o tenere premuto il pulsante delle funzioni per selezionare la modalità di funzionamento.



Un solo clic: controllare il livello della batteria		
Doppio clic: selezionare la modalità di cambio		
	0,5 - 2 secondi	Modalità di collegamento Bluetooth®LE
	2 - 5 secondi	Modalità di regolazione
	5 - 8 secondi	Abbinamento sistema (nel caso di un collegamento cablato)
	Tenere premuto	

NOTA

- Durante la carica, funzioni quali cambio rapporti, modalità di regolazione, abbinamento sistema e selezione delle modalità di cambiata sono disattivate.
- Durante il collegamento a E-TUBE PROJECT la batteria non può essere caricata.

Display LED

	Schema luci		Stato
Durante la carica della batteria 		Blu	In carica
		OFF	Carica completa
		Rosso lampeggiante	Errore di carica
Controllo del livello della batteria (premere una volta) 		Verde (3 secondi)	51% - 100%
		Verde lampeggiante (8 volte)	26% - 50%
		Rosso fisso (3 secondi)	1% - 25%
		OFF	0%
Selezione della modalità di cambiata (premere due volte) 		Blu (2 secondi)	Cambio manuale
		Blu lampeggiante (2 volte)	Modalità di cambiata 1
		Blu lampeggiante (3 volte)	Modalità di cambiata 2
Modalità di collegamento Bluetooth® LE (premere per 0,5 - 2 secondi)		Blu lampeggiante	-
Modalità di regolazione (premere per 2 - 5 secondi)		Giallo	-
Abbinamento sistema (cablato) (premere per 5 - 8 secondi)		Blu lampeggiante	In attesa dell'abbinamento cablato
		Verde lampeggiante (5 volte)	Abbinamento cablato (riuscito)
		Rosso lampeggiante (5 volte)	Abbinamento cablato (non riuscito)

Selezione della modalità di cambiata

Fare doppio clic sul pulsante delle funzioni per commutare la selezione di cambiata. Il LED cambia come indicato di seguito ogni volta che cambia la modalità di cambiata.

Funzionamento

Selezione della modalità di funzionamento

Schema luci		Stato
●	Blu (2 secondi)	Cambio manuale
☀	Blu lampeggiante (2 volte)	Modalità di cambiata 1
☀	Blu lampeggiante (3 volte)	Modalità di cambiata 2

Modalità di collegamento Bluetooth® LE

Se è stato stabilito un collegamento Bluetooth® LE con uno smartphone/tablet, è possibile utilizzare E-TUBE PROJECT.

Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla sezione “ Voci personalizzabili in E-TUBE PROJECT ”.

Modalità di regolazione

È possibile regolare il cambio rapporti del deragliatore anteriore e del deragliatore posteriore.

Fare riferimento alla sezione “ Regolazione del cambio ” per la regolazione del deragliatore posteriore.

Fare riferimento alla sezione “ Regolazione del deragliatore anteriore ” nel manuale del rivenditore “Deragliatore anteriore (Di2)” per informazioni sulla regolazione del deragliatore anteriore.

Abbinamento sistema (cablato)

Durante l'utilizzo di componenti già collegati, le procedure illustrate nella sezione 1 , 2 e 4 non sono richieste.

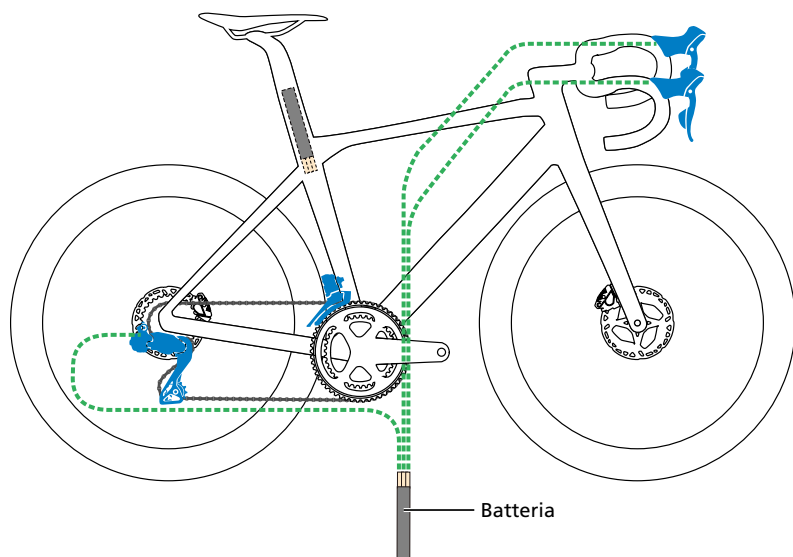
1. Preparare la batteria caricata e i tre cavi elettrici.

CONSIGLI TECNICI

- L'abbinamento cablato può essere eseguito con una batteria di scorta.

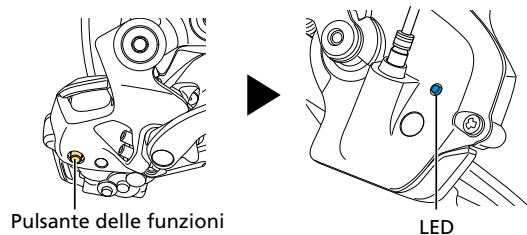
2. Collegare il deragliatore posteriore e le leve a doppio controllo alla batteria preparata.

Se sul deragliatore posteriore è già collegato un cavo elettrico, sostituirlo con il cavo elettrico preparato.



3. Tenere premuto il pulsante delle funzioni finché il LED passa da giallo a blu lampeggiante (5 - 8 secondi).

L'abbinamento sistema è stato eseguito con successo. Il LED lampeggia in verde se l'abbinamento sistema è avvenuto con successo, oppure lampeggia in rosso per indicare che l'abbinamento non è riuscito.



NOTA

- Le leve a doppio controllo non possono essere abbinate separatamente.

4. Rimuovere la batteria e i cavi elettrici preparati.

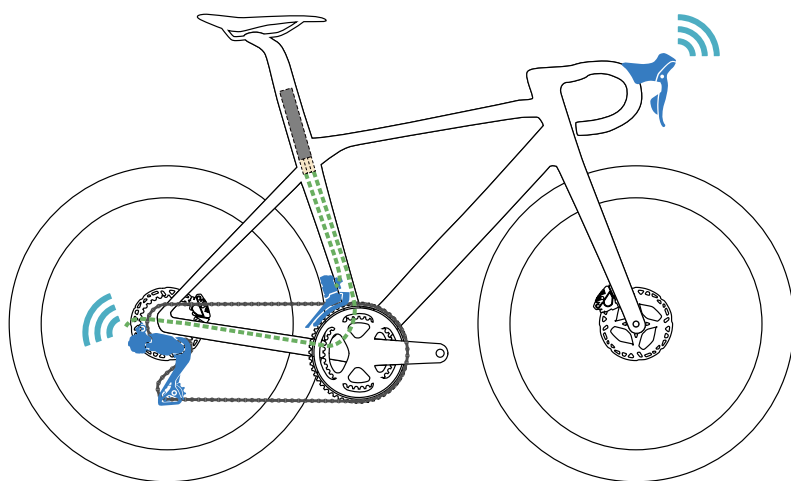
5. Collegare ogni singolo componente, quindi verificarne il funzionamento.

Per informazioni sui metodi di verifica specifici, fare riferimento alla sezione " Verifica dei collegamenti " nella "Guida generale della serie Di2 versione STRADA".

Abbinamento sistema (wireless)

E-TUBE PROJECT può essere utilizzato per eseguire un abbinamento sistema in modalità wireless del deragliatore posteriore e delle leve a doppio controllo.

Per ulteriori dettagli, fare riferimento al manuale d'uso di E-TUBE PROJECT .



Metodo di carica

Per il metodo di carica, fare riferimento a " Metodo di carica " nel manuale d'uso del deragliatore posteriore (Di2).

Azzer. protezione RD

Quando la bicicletta cade e subisce un forte impatto, al fine di proteggere il sistema viene attivata la funzione di protezione RD e il collegamento tra il motore e l'articolazione viene temporaneamente disattivato, così da interrompere il funzionamento del deragliatore posteriore.

La procedura illustrata di seguito disattiverà la funzione di protezione RD del deragliatore posteriore.

1. Mentre si ruota la pedivella, azionare l'interruttore cambio per selezionare il pignone più grande.

2. Mentre si ruota la pedivella, azionare l'interruttore cambio per selezionare il pignone più piccolo.

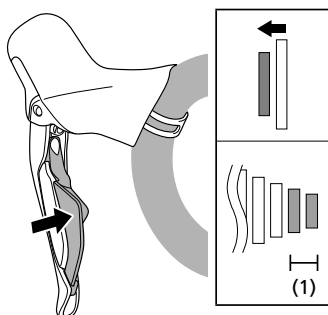
Controllo rapporto selezionato

Informazioni sul controllo rapporto selezionato

Questo sistema di cambio rapporti è programmato per evitare la selezione di alcuni rapporti in base alla combinazione di corona e pignone per garantire prestazioni del cambio adeguate. Per questo motivo, il funzionamento del cambio è diverso rispetto al funzionamento di base dell'interruttore cambio.

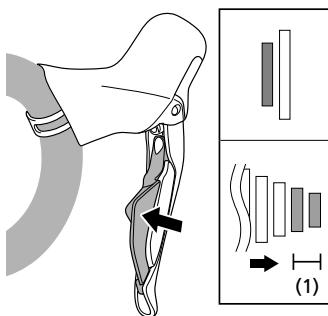
Quando si usa il deragliatore anteriore

Quando la catena si trova in posizione (1) illustrata in figura, l'azionamento dell'interruttore cambio per effettuare un cambio rapporti anteriore non comporta lo spostamento del deragliatore anteriore. Invece, il deragliatore posteriore si sposta di due rapporti verso il pignone più grande.



Quando si usa il deragliatore posteriore

Quando la catena si trova sulla corona più piccola, il deragliatore posteriore non si sposta nell'intervallo (1) illustrato in figura.



NOTA

- Le impostazioni di controllo rapporto selezionato variano in base alla combinazione di rapporti utilizzata.
- Le impostazioni di controllo rapporto selezionato potrebbero essere disattivate a seconda della combinazione di deragliatore posteriore e cassetta pignoni utilizzata. Quando si modificano le impostazioni, assicurarsi di selezionare la corretta combinazione di rapporti nel menu di personalizzazione in E-TUBE PROJECT. (Se RD-R9250 è utilizzato con 52-36D o 50-34D, le impostazioni di controllo rapporto selezionato non possono essere disattivate).
- La selezione di una combinazione di rapporti non corretta compromette le prestazioni del sistema di cambio rapporti. Per le impostazioni controllo rapporto selezionato, fare riferimento al manuale d'uso di E-TUBE PROJECT .

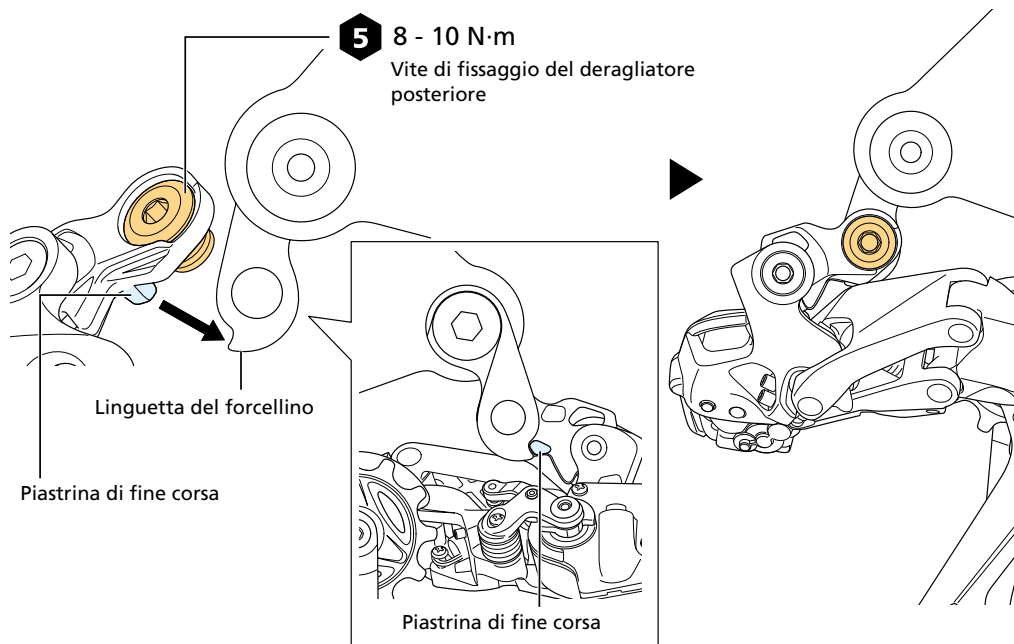
Installazione/rimozione

Montaggio del deragliatore posteriore

Tipo standard

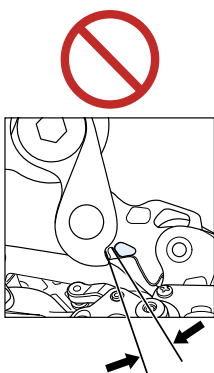
1. Fissare il deragliatore posteriore.

Fare attenzione a non inserire la vite di fissaggio del deragliatore posteriore nel forcellino in posizione obliqua. Inoltre, assicurarsi di montare il deragliatore posteriore affinché la piastrina di fine corsa faccia contatto con la linguetta del forcellino, senza che ci sia gioco tra i due.



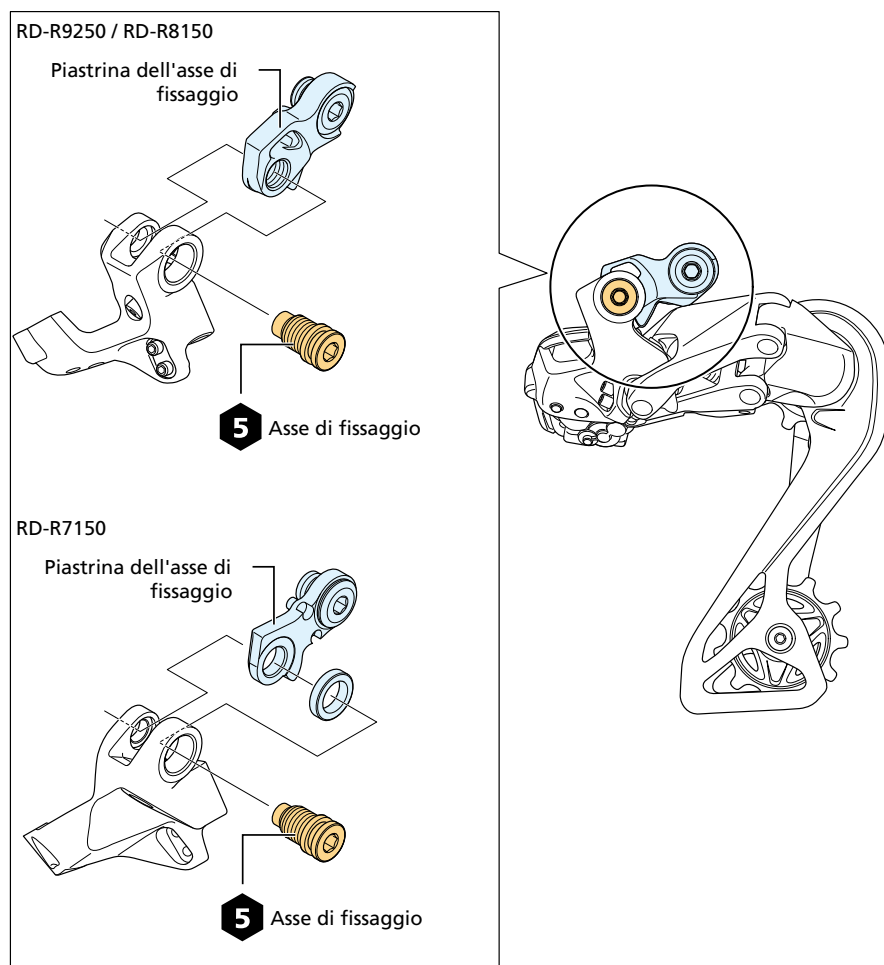
NOTA

- Verificare periodicamente che non ci sia gioco tra la linguetta del forcellino e la piastrina di fine corsa. In caso contrario, potrebbero verificarsi problemi nelle prestazioni del cambio.



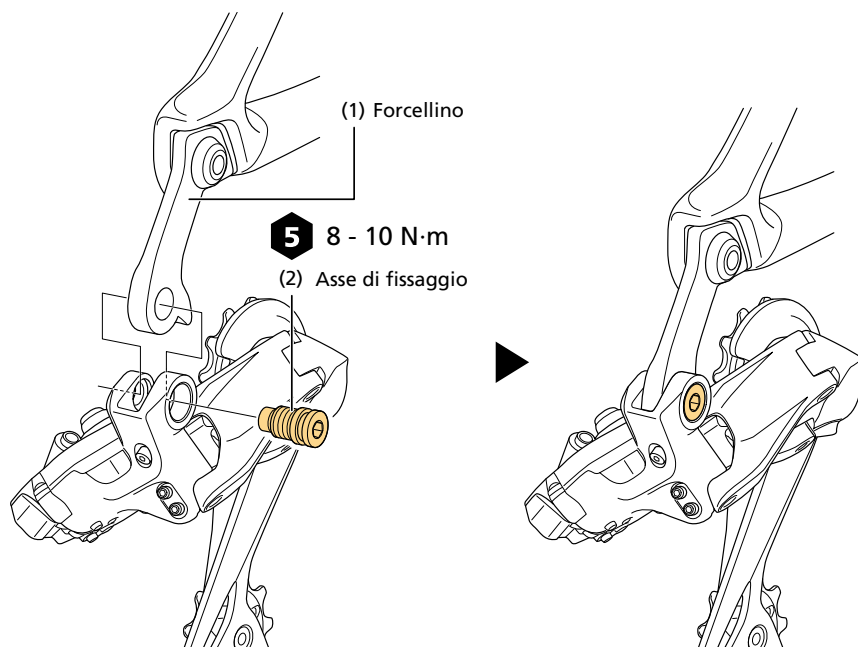
Tipo a montaggio diretto

1. Rimuovere la piastrina dell'asse di fissaggio.



2. Montare il deragliatore posteriore.

- (1) Inserire il forcellino nella sezione di installazione per il montaggio diretto del deragliatore posteriore.
- (2) Montare il deragliatore posteriore con l'asse di fissaggio.



Collegamento del cavo elettrico

1. Posizionare la copertura in gomma sul cavo elettrico.

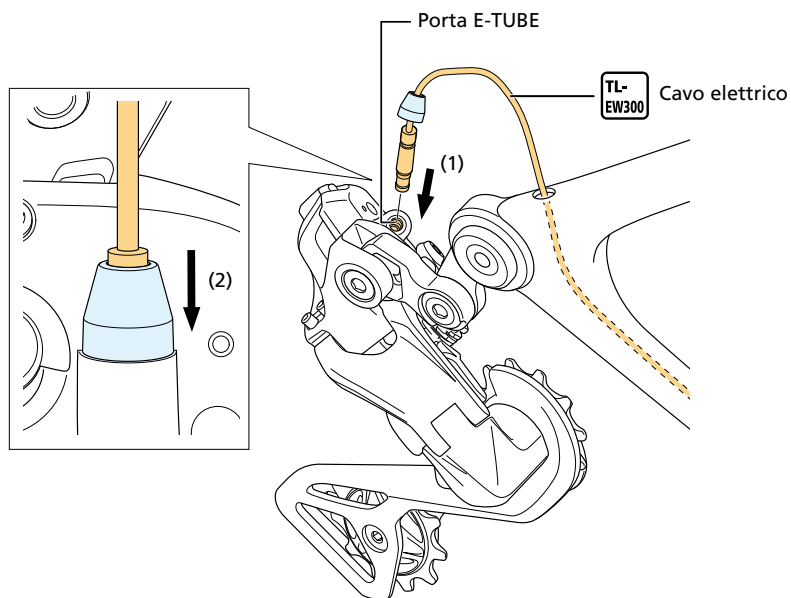


2. Collegare il cavo elettrico.

- (1) Premere a fondo con TL-EW300 fino ad avvertire lo scatto.

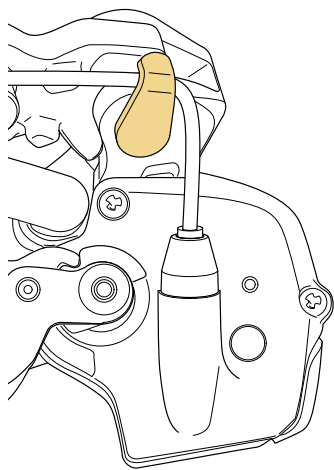
Per le istruzioni d'uso di TL-EW300, fare riferimento al manuale del rivenditore "Guida generale della serie Di2 versione STRADA" .

- (2) Posizionare saldamente la copertura in gomma contro il deragliatore posteriore.



CONSIGLI TECNICI

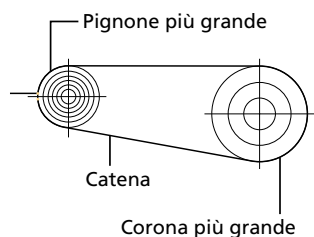
- Quando si utilizza il guidacavo, passare il cavo elettrico all'interno dello stesso, come mostrato in figura.



Regolazione

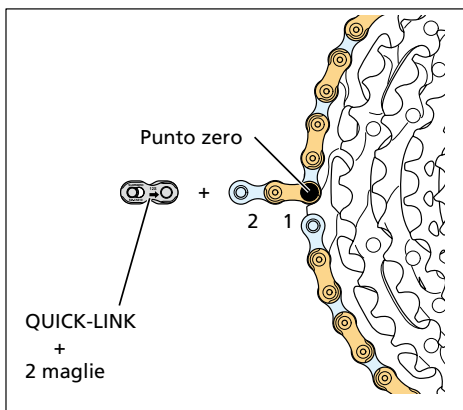
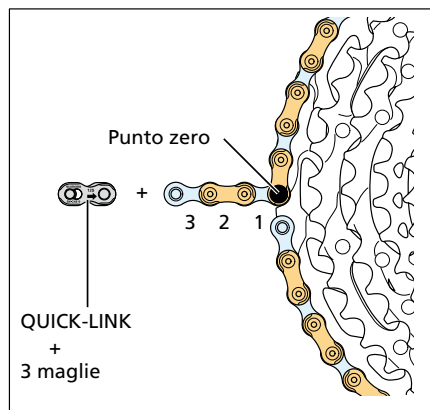
Controllo della lunghezza della catena

1. Posizionare la catena sul pignone più grande e sulla corona più grande.



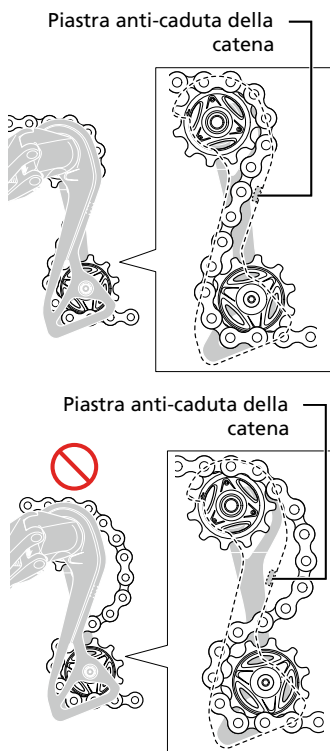
2. Verificare la lunghezza della catena.

Aggiungere 2 - 3 maglie per regolare la lunghezza della catena come mostrato in figura.



NOTA

- Il gruppo piastrina deragliatore posteriore è dotato di un pernetto o una piastra che impedisce la caduta della catena. Quando si fa passare la catena nel deragliatore posteriore, farla passare nel corpo principale del deragliatore posteriore dal lato della piastra anti caduta della catena, come mostrato in figura.
- Se la catena non viene fatta passare nella posizione corretta, la catena o il deragliatore posteriore potrebbe subire dei danni.



Montaggio della catena

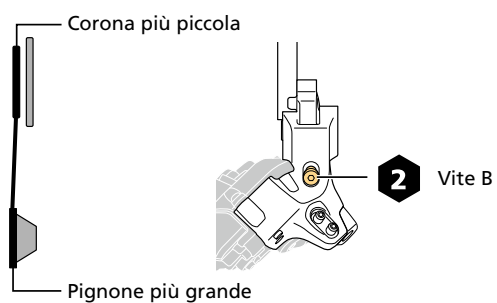
Consultare il manuale del rivenditore per la catena per le istruzioni per montare/rimuovere la catena.

Regolazione del deragliatore posteriore

Regolazione della vite B



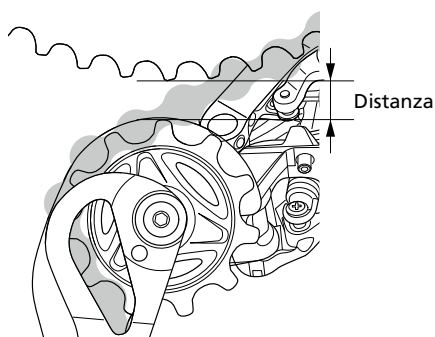
1. Spostare la catena sulla corona più piccola e sul pignone più grande.



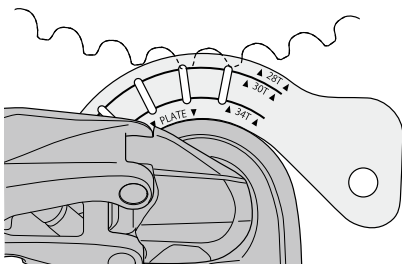
2. Regolare la vite B.

Regolare la distanza tra il pignone più grande e la puleggia di guida rispettando una delle misure indicate di seguito in base alle dimensioni della cassetta utilizzata.

Nome del modello	Cassetta pignoni	Distanza tra pignone più grande e puleggia di guida
RD-R9250 / RD-R8150	11-30D	14 mm
RD-R9250 / RD-R8150	11-34D	6 mm
RD-R7150	11-34D	10 mm
RD-R7150	11-36D	6 mm

**CONSIGLI TECNICI**

- La vite B può essere regolata anche usando l'indicatore di regolazione GG fornito. Posizionare l'indicatore di regolazione GG sulla piastra come mostrato in figura, quindi allineare la punta del pignone più grande con la linea dell'indicatore di regolazione GG usando la vite B.

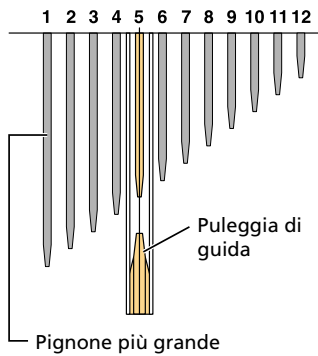


- L'indicatore di regolazione GG di RD-R9250 e RD-R8150 è diverso da quello di RD-R7150. Assicurarsi di usare l'indicatore di regolazione GG corretto in base al deragliatore posteriore.

Regolazione del cambio

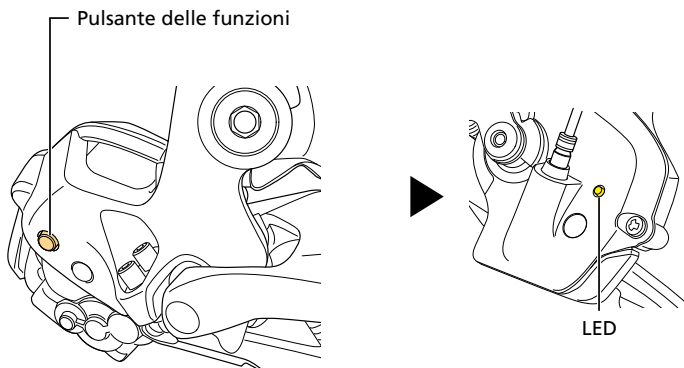


1. **Spostare il deragliatore posteriore sul quinto rapporto selezionato dal pignone più grande.**



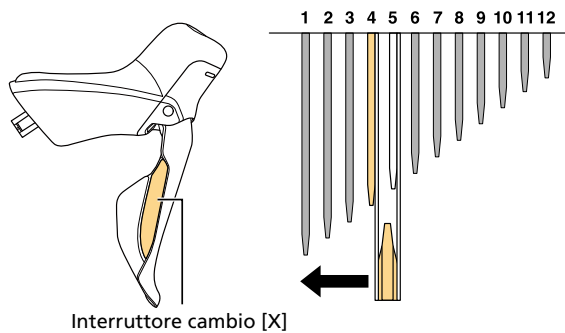
2. **Portare il sistema del cambio rapporti nella modalità di regolazione.**

Tenere premuto il pulsante delle funzioni per 2 - 5 secondi finché il LED passa da blu a giallo. Il LED si accende in giallo quando il sistema entra in modalità di regolazione.



3. Premere l'interruttore cambio [X] ruotando la pedivella e spostare la puleggia di guida verso il pignone più grande.

Spostarla nella posizione in cui la catena fa contatto con il quarto rapporto e si sentirà un flebile rumore.

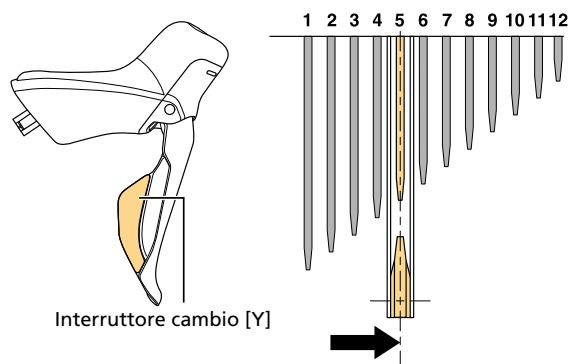


CONSIGLI TECNICI

- Il deragliatore può spostarsi di 18 posizioni verso l'interno e di 18 posizioni verso l'esterno rispetto alla posizione iniziale, per un totale di 37 posizioni.
- In modalità di regolazione, la puleggia di guida supererà di poco la posizione e poi tornerà indietro con un movimento accentuato per consentire la verifica della direzione di regolazione. Quando si verificano le posizioni della puleggia di guida e del rapporto, controllare la posizione in cui il deragliatore posteriore si arresta definitivamente.

4. Premere l'interruttore cambio [Y] cinque volte e spostare la puleggia di guida di cinque posizioni verso il pignone più piccolo.

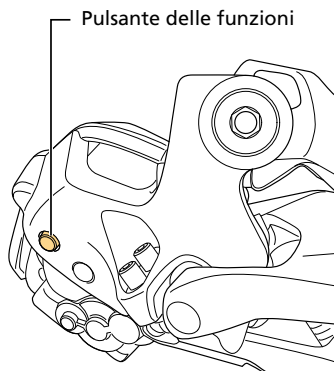
Questa sarà la posizione target per la regolazione.



5. Riportare il sistema del cambio rapporti nella modalità normale.

Tenere premuto il pulsante delle funzioni (0,5 secondi o più).

Dopo aver premuto il pulsante delle funzioni, il LED si illumina in blu o lampeggia in blu per indicare che la modalità di cambiata è stata selezionata con successo, poi si spegne.



6. Provare tutti i rapporti e verificare l'assenza di rumorosità in tutte le posizioni del pignone.

Se è necessaria un'ulteriore regolazione, tornare alla modalità di regolazione e regolare nuovamente il deragliatore posteriore.

Regolazione dei limiti inferiori/superiori

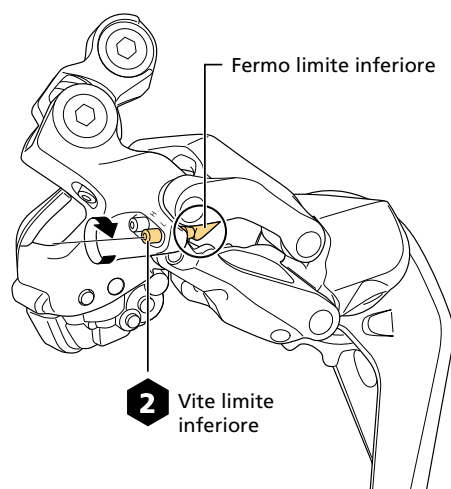


NOTA

- I seguenti problemi possono verificarsi se i limiti inferiori/superiori non sono regolati correttamente:
 - Non è possibile selezionare il pignone più grande o il pignone più piccolo. Anche se si riesce a cambiare i rapporti, il cambio potrebbe tornare indietro di 1 rapporto dopo circa 5 secondi.
 - Il cambio rapporti continua a produrre rumore.
 - Il livello della batteria scende rapidamente in quanto il motore è sotto carico.
 - Il motore potrebbe essere danneggiato dal sovraccarico (danno irreparabile).
 - La catena cade dal pignone e danneggia il deragliatore posteriore, la ruota, il telaio, ecc.

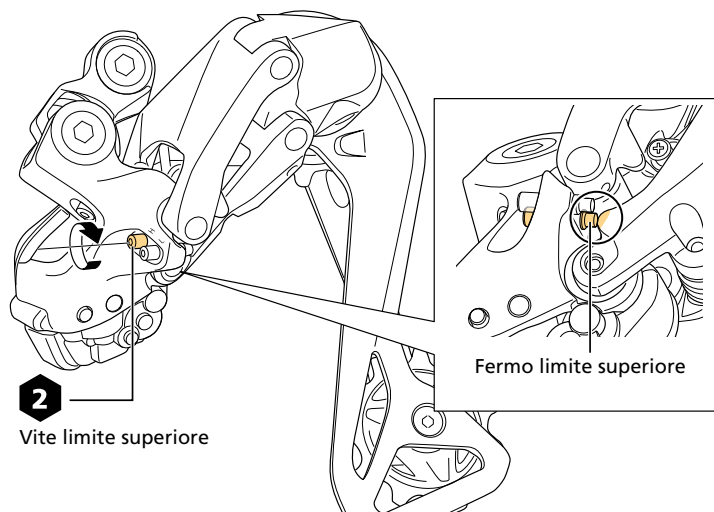
1. Regolare il limite inferiore.

- (1) Portare il deragliatore posteriore sul pignone più grande.
- (2) Stringere la vite limite inferiore fino a quando entra in contatto con il fermo del limite inferiore.



2. Regolare il limite superiore.

- (1) Portare il deragliatore posteriore sul pignone più piccolo.
- (2) Stringere la vite limite superiore fino a quando entra in contatto con il fermo del limite superiore.
- (3) Ruotare la vite limite superiore in senso antiorario di un giro dalla posizione (2) per garantire il mantenimento di un margine di over-stroke.



CONSIGLI TECNICI

- Durante il cambio rapporti, il deragliatore posteriore potrebbe provvisoriamente spostarsi in una posizione diversa dalla posizione target. Questo funzionamento garantisce un cambio rapporti preciso, e il deragliatore posteriore raggiungerà la posizione target al termine dell'operazione.

Collegamento e comunicazione con dispositivi

E-TUBE PROJECT

Collegando la bicicletta a un dispositivo è possibile aggiornare il sistema e il firmware ed eseguire altre operazioni.

E-TUBE PROJECT è indispensabile per configurare le impostazioni e aggiornare il firmware.

Scaricare E-TUBE PROJECT dal sito web dell'assistenza (<https://bike.shimano.com/e-tube/project.html>).

Per informazioni sull'installazione di E-TUBE PROJECT, visitare il sito web dell'assistenza.

CONSIGLI TECNICI

- SM-PCE02 può essere utilizzato per collegare l'intera bicicletta a un PC.
- Il firmware è soggetto a modifica senza preavviso.

Requisiti di sistema

	Dispositivo di collegamento al PC	E-TUBE PROJECT	Firmware
BT-DN300	SM-PCE02	Versione 5.0.0 o successiva	Versione 4.0.0 o successiva

NOTA

- Se la versione di E-TUBE PROJECT e del firmware di ciascun componente non sono aggiornate, potrebbero verificarsi problemi con il funzionamento della bicicletta. Verificare la versione e aggiornarla.

Funzione wireless

Ciclocomputer compatibili

Per stabilire la comunicazione tra il deragliatore posteriore e il ciclocomputer è necessario un ciclocomputer

compatibile D-FLY. Le tipologie di informazioni visualizzate sul ciclocomputer dipendono dal prodotto. Per i dettagli, consultare il manuale dell'utente per il ciclocomputer.

Funzione

È possibile ottenere le funzioni più recenti usando E-TUBE PROJECT per aggiornare il firmware.

Collegamento ANT

Il deragliatore posteriore trasmette le seguenti tre tipologie di informazioni a ciclocomputer o ricevitori per mezzo del collegamento ANT:

- Informazioni sul rapporto selezionato (anteriore e posteriore)
- Informazioni sul livello della batteria Di2
- Informazioni sulla modalità di regolazione

Le tipologie di informazioni visualizzate sul lato ricevente dipendono dal modello di ciclocomputer.

Collegamento Bluetooth[®] LE

Se è stato stabilito un collegamento Bluetooth[®] LE con uno smartphone/tablet, è possibile utilizzare E-TUBE

PROJECT per smartphone/tablet.

Voci personalizzabili in E-TUBE PROJECT

Impostazioni del display	Impostazione del tempo di visualizzazione	Stabilisce il tempo dopo il quale il display si spegne se inutilizzato.
Impostazione funzione interruttori		Modificare le impostazioni dell'interruttore cambio.
Impostazione modalità di cambiata		Modificare le impostazioni della modalità cambio (SYNCHRONIZED SHIFT).
Impostazione modalità multirapporto	Modalità cambiata multipla attivata/disattivata	Scegliere se usare o meno la cambiata multipla.
	Intervallo di cambiata	Impostare l'intervallo di cambiata per la cambiata multipla.
	Numero massimo di rapporti	Stabilisce il numero limite di rapporti cambiati quando l'interruttore cambio è tenuto premuto.
Impostazioni abbinamento sistema		Esegue un abbinamento sistema (wireless) mediante lettura di un QR Code o l'inserimento di un numero di serie.

Impostazione della modalità di cambiata (SYNCHRONIZED SHIFT)

La modalità di cambiata può essere impostata in E-TUBE PROJECT in modo da mantenere selezionati i rapporti anteriori e posteriori ideali tramite sincronizzazione del cambio rapporti tra deragliatore anteriore e deragliatore posteriore.

- In E-TUBE PROJECT si possono impostare fino a due modalità di cambiata. Per la procedura di impostazione, fare riferimento al manuale d'uso di E-TUBE PROJECT .
- La modalità di cambiata può essere modificata premendo due volte il pulsante delle funzioni sul deragliatore posteriore. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla sezione “ Selezione della modalità di funzionamento ”.

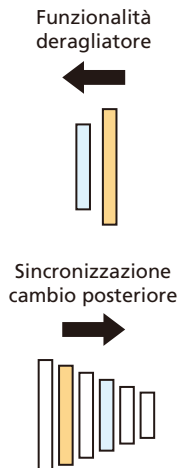
SEMI-SYNCHRONIZED SHIFT

Il deragliatore posteriore procede automaticamente al cambio rapporti in maniera sincrona con il cambio rapporti del deragliatore anteriore. Il deragliatore posteriore può essere impostato in modo che passi automaticamente da 0 a 4 rapporti. L'impostazione predefinita è 2 rapporti selezionati. Le opzioni disponibili per

il numero di cambi automatici variano in base alla combinazione di cassetta e corone.

Durante il passaggio dalla corona più grande alla corona più piccola

Il deragliatore posteriore passa da 0 a 4 rapporti verso l'esterno. L'impostazione predefinita è 2 rapporti selezionati.



Durante il passaggio dalla corona più piccola alla corona più grande

Il deragliatore posteriore passa da 0 a 4 rapporti verso l'interno. L'impostazione predefinita è 2 rapporti selezionati.



Synchronized shift

Il deragliatore anteriore procede automaticamente al cambio rapporti in maniera sincrona con il cambio rapporti del deragliatore posteriore. Il rapporto selezionato per il cambio Synchronized shift è configurato per impostazione predefinita come mostrato nella figura.

Collegamento e comunicazione con dispositivi

Impostazione della modalità di cambiata (SYNCHRONIZED SHIFT)

Rapporto selezionato (cassetta pignoni)		Corona più piccola (interna)	Corona più grande (esterna)
Pignone più grande (inferiore)	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
	7		
	8		
	9		
	10		
	11		
Pignone più piccolo (superiore)	12		

 : Cambiata  : Scalata  : Combinazione con rapporto inutilizzato

La figura mostra le seguenti operazioni che seguono il cambio rapporti posteriore.

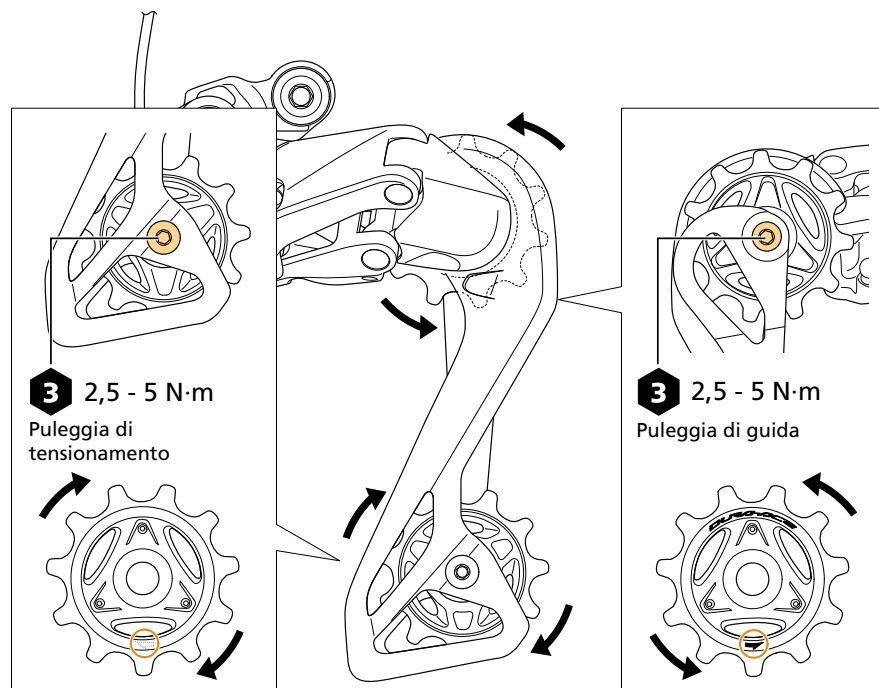
- Cambiata: quando il cambio anteriore è sulla corona più piccola e il cambio posteriore viene portato fino al 7° rapporto, viene eseguita la seguente operazione.
 - Il cambio anteriore passa automaticamente alla corona più grande.
 - Anche il cambio posteriore passa automaticamente al 5° rapporto.
- Scalata: quando il cambio anteriore è sulla corona più grande e il cambio posteriore viene scalato fino al 2° rapporto, viene eseguita la seguente operazione.
 - Il cambio anteriore passa automaticamente alla corona più piccola.
 - Anche il cambio posteriore passa automaticamente al 4° rapporto.

Manutenzione

Sostituzione delle pulegge

1. Sostituire la puleggia di guida/puleggia di tensionamento.

Montarla in modo che la direzione di rotazione della puleggia corrisponda alla direzione della freccia quando la pedivella ruota in avanti.



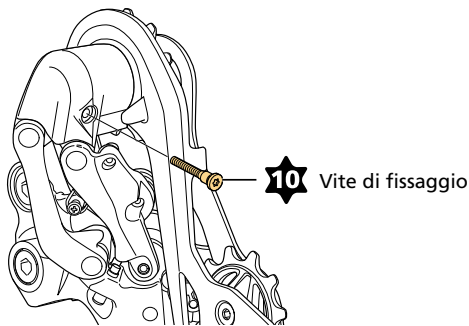
Rimozione della piastra e della molla di tensionamento piastrina

RD-R9250

Rimozione

Prima di sostituire la piastra o la molla di tensionamento, rimuovere la ruota posteriore e la catena, quindi posizionare il deragliatore posteriore in posizione inferiore (pignone più grande).

1. Rimuovere la vite di fissaggio.

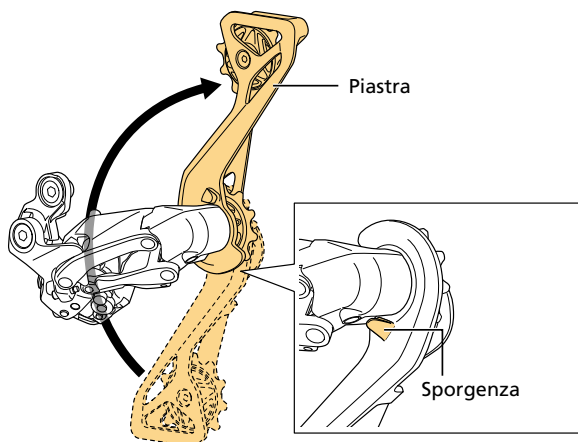


NOTA

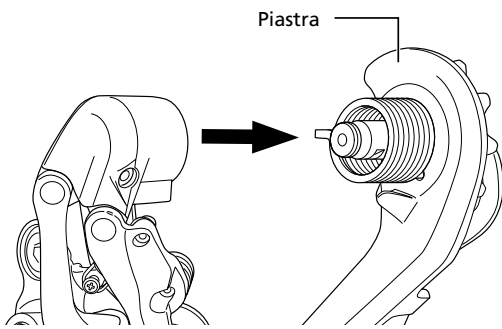
- Tenere saldamente la piastra e il corpo del deragliatore posteriore in quanto la piastra è sottoposta alla tensione molla.

2. Allentare la molla di tensionamento piastrina.

Ruotare la piastra e al contempo allontanarla leggermente dal corpo deragliatore in modo da creare un gioco per la sporgenza sulla piastra. Assicurarsi di allontanare la piastra solo per creare abbastanza distanza per la sporgenza, altrimenti la molla potrebbe staccarsi.

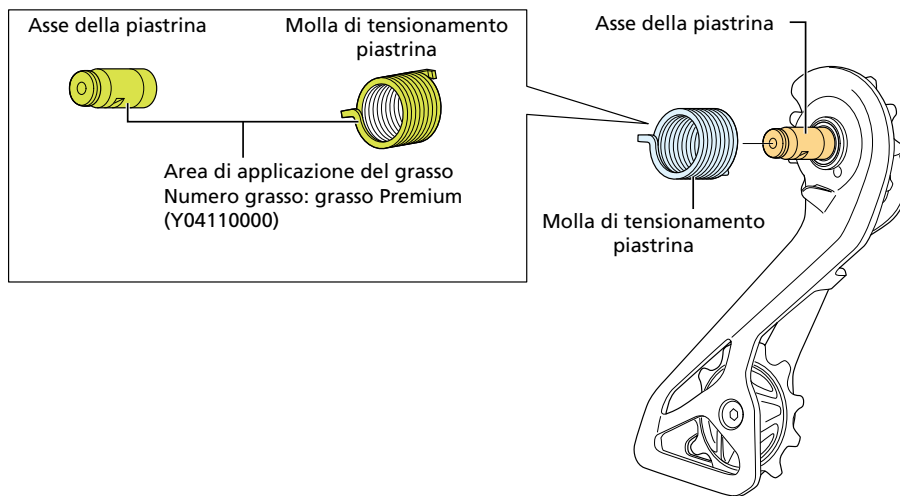


3. Staccare la piastra.



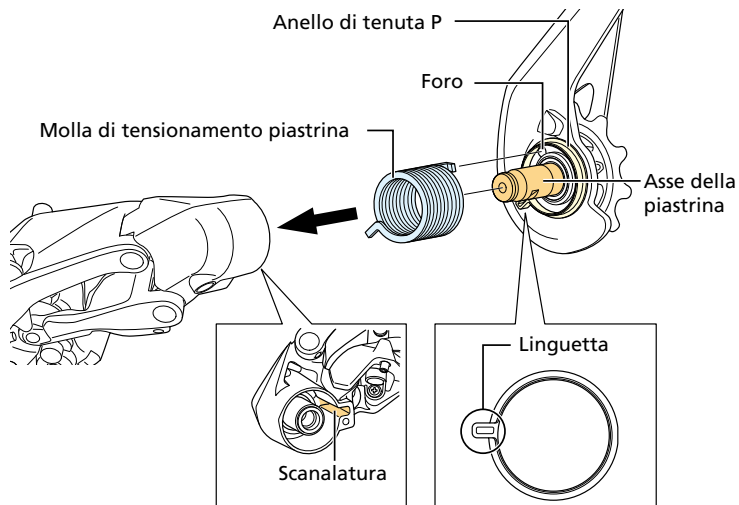
Installazione

1. Applicare il grasso dedicato sull'asse della piastrina e sulla molla di tensionamento piastrina.



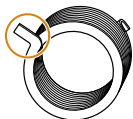
2. **Posizionare la punta della molla di tensionamento piastrina nel foro presente nella piastra, quindi inserire l'asse della piastrina nel corpo deragliatore.**

Durante l'inserimento, confermare che la linguetta della molla di tensionamento piastrina e l'anello di tenuta P siano inseriti nella scanalatura sul lato corpo principale.



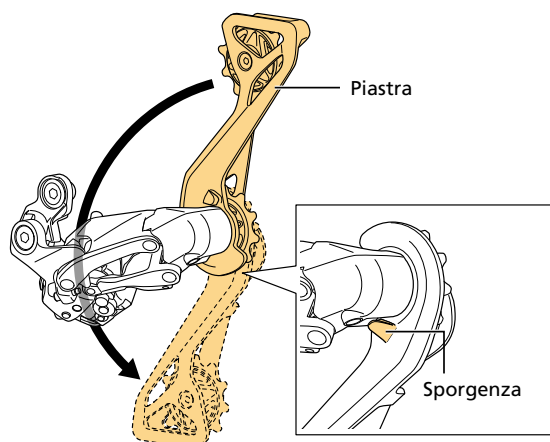
CONSIGLI TECNICI

- La punta che sporge di lato quando si osserva la molla di tensionamento piastrina dall'alto si alloggia nel lato corpo deragliatore.



3. Ruotare la piastra per stringere la molla di tensionamento piastrina.

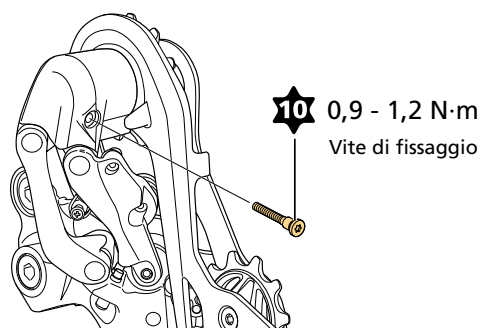
Ruotare la piastra e al contempo allontanarla leggermente dal corpo deragliatore in modo da creare un gioco per la sporgenza sulla piastra, quindi spingerla all'interno per agganciare la sporgenza. Assicurarsi di allontanare la piastra solo per creare abbastanza distanza per la sporgenza, altrimenti la molla potrebbe staccarsi.



NOTA

- Tenere saldamente la piastra e il corpo del deragliatore posteriore in quanto la piastra sarà sottoposta alla tensione molla.

4. Montare la piastra con la vite di fissaggio.

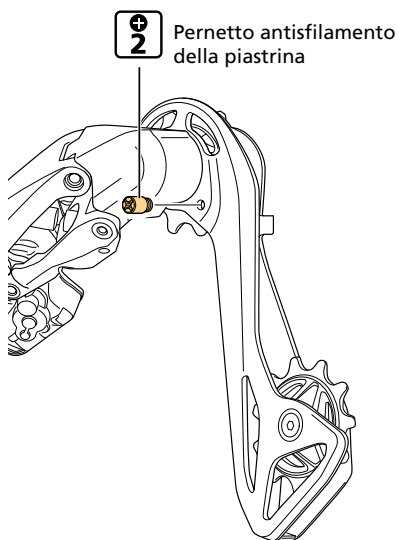


RD-R8150 / RD-R7150

Rimozione

Prima di sostituire la piastra o la molla di tensionamento, rimuovere la ruota posteriore e la catena, quindi posizionare il deragliatore posteriore in posizione inferiore (pignone più grande).

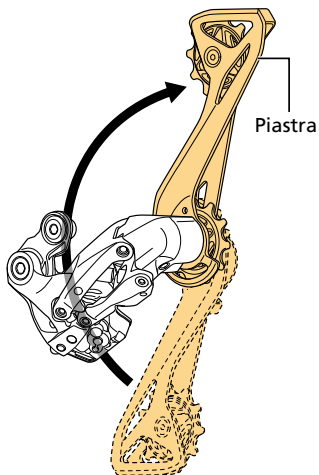
1. Rimuovere il pernetto antisfilamento della piastrina.



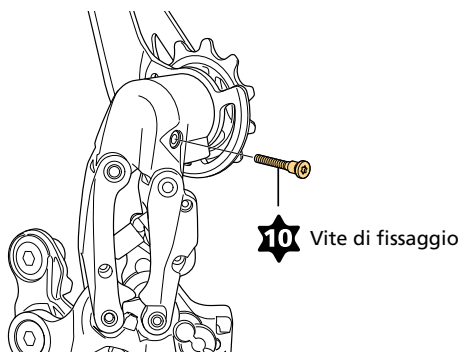
NOTA

- Tenere saldamente la piastra e il corpo del deragliatore posteriore in quanto la piastra è sottoposta alla tensione molla.

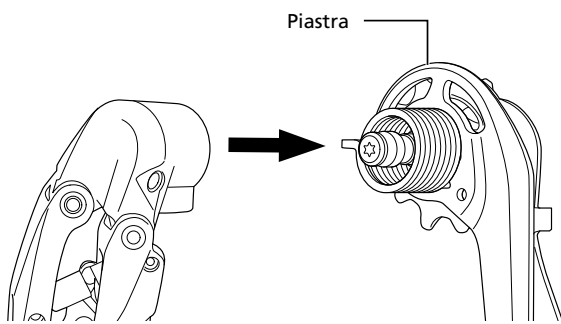
2. Allentare la molla di tensionamento piastrina.



3. Rimuovere la vite di fissaggio.

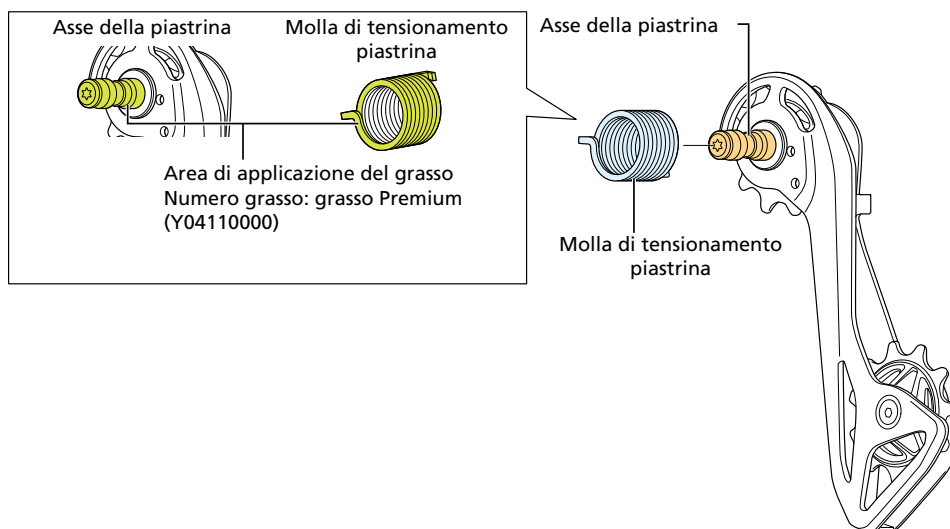


4. Staccare la piastra.



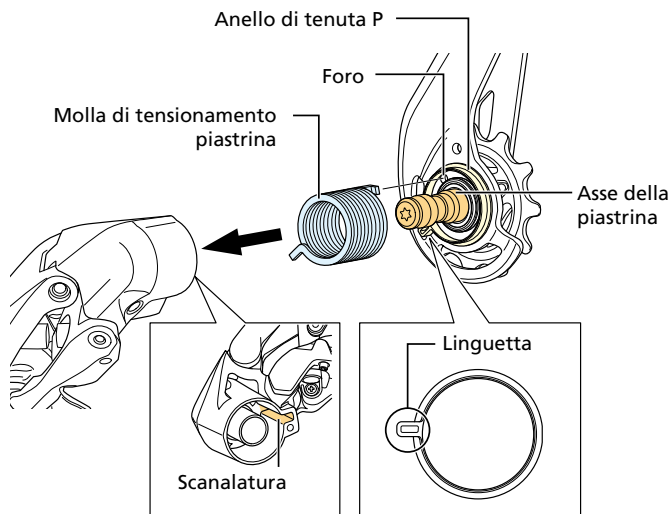
Installazione

1. Applicare il grasso dedicato sull'asse della piastrina e sulla molla di tensionamento piastrina.



2. **Posizionare la punta della molla di tensionamento piastrina nel foro presente nella piastra, quindi inserire l'asse della piastrina nel corpo deragliatore.**

Durante l'inserimento, confermare che la linguetta della molla di tensionamento piastrina e l'anello di tenuta P siano inseriti nella scanalatura sul lato corpo principale.

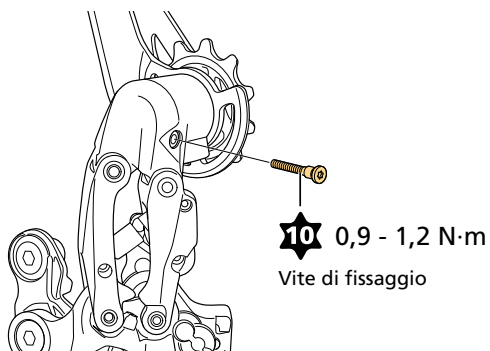


CONSIGLI TECNICI

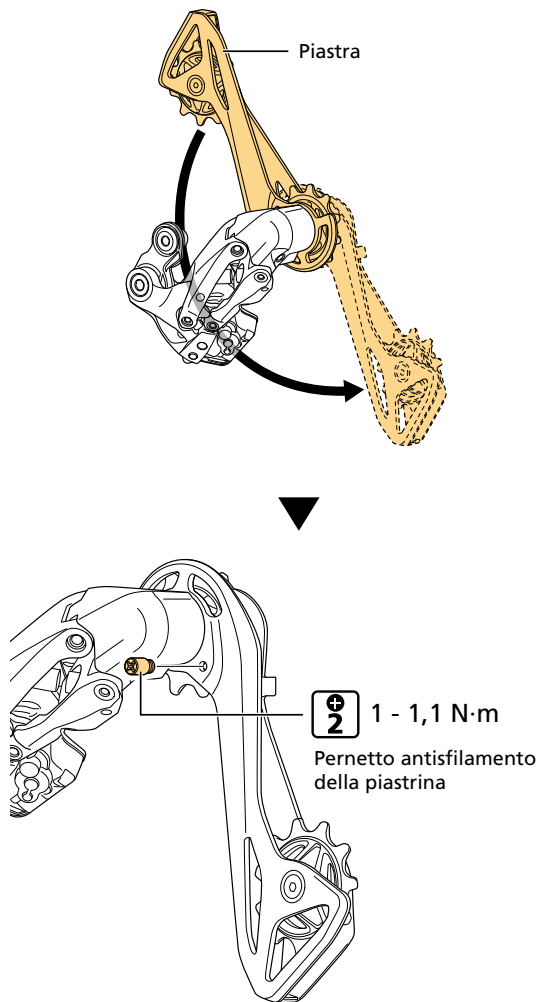
- La punta che sporge di lato quando si osserva la molla di tensionamento piastrina dall'alto si alloggia nel lato corpo deragliatore.



3. **Montare la piastra con la vite di fissaggio.**



4. Ruotare la piastra, quindi montare il pernetto antisfilamento della piastrina.

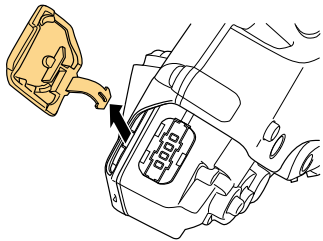


NOTA

- Tenere saldamente la piastra e il corpo del deragliatore posteriore in quanto la piastra sarà sottoposta alla tensione molla.

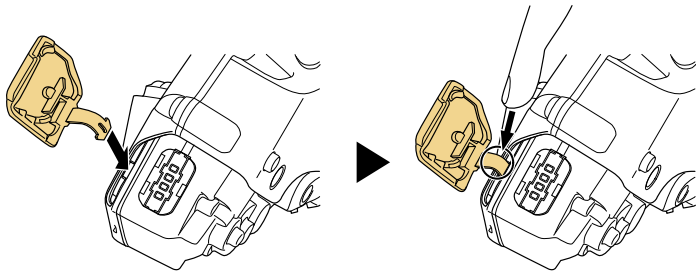
Sostituzione del coperchio della porta di carica

1. Rimuovere il coperchio della porta di carica.



2. Sostituirlo con un nuovo coperchio della porta di carica.

Come mostrato nella figura, spingerlo con le dita.



Guida alla soluzione dei problemi

Quando si verifica un problema

Consultare le seguenti informazioni in caso di problemi con il deragliatore posteriore.

Se il problema non è trattato di seguito o non può essere risolto con il metodo indicato, contattare un rivenditore.

Sintomi	Cause/possibilità	Rimedi
Il cambio rapporti non viene effettuato.	L'abbinamento è stato eseguito correttamente?	Eseguire l'abbinamento del sistema tramite collegamento cablato o wireless. ◇ " Abbinamento sistema (cablato) " ◇ " Abbinamento sistema (wireless) "
	La batteria è sufficientemente carica?	Caricare la batteria e riprovare. ◇ " Metodo di carica "
	La batteria si sta caricando?	Il cambio rapporti è disattivato durante la carica della batteria. Rimuovere il cavo caricabatteria e riprovare.
	Sono trascorsi 30 o più minuti dall'ultimo cambio rapporti effettuato con l'interruttore cambio in modalità wireless?	Azionare nuovamente l'interruttore cambio per selezionare il rapporto.
	È stata attivata la funzione di protezione RD?	Mentre si ruota la pedivella, azionare l'interruttore cambio in modo da spostare il rapporto dal pignone più grande al pignone più piccolo. ◇ " Azzer. protezione RD "
Non è possibile caricare la batteria.	Il cavo elettrico è collegato saldamente?	Collegare saldamente il cavo elettrico e ricaricare la batteria. Se la carica non dovesse avviarsi, verificare che il cavo elettrico non sia danneggiato.
	Il terminale di connessione del cavo elettrico è pulito?	Pulire i terminali di collegamento con un panno asciutto, quindi ricaricare. Se la carica non dovesse avviarsi, contattare un rivenditore.
	Il sistema è collegato a E-TUBE PROJECT?	Scollegare E-TUBE PROJECT e ricollegare il cavo caricabatteria.
	La batteria potrebbe aver raggiunto la fine del suo ciclo di vita.	Sostituire la batteria con una nuova.
Il LED non si accende quando il cavo caricabatteria è collegato.	La batteria è completamente carica?	Il LED del deragliatore posteriore si spegne quando la batteria è completamente carica; questo comportamento è normale. Estrarre e ricollegare la spina di alimentazione dell'adattatore AC, quindi ripetere la carica. Se il LED del deragliatore posteriore non dovesse accendersi, contattare il rivenditore.

Guida alla soluzione dei problemi

Quando si verifica un problema

Sintomi	Cause/possibilità	Rimedi
Il deragliatore posteriore e la batteria si surriscaldano in modo anomalo durante la carica.	La temperatura della batteria o del deragliatore posteriore potrebbe aver superato l'intervallo della temperatura di funzionamento.	Durante la carica, solitamente la batteria si surriscalda di 12°C rispetto alla temperatura ambiente. Se la batteria dovesse surriscaldarsi in modo anomalo, interrompere la carica e attendere che la batteria e il deragliatore posteriore si raffreddino, quindi riprendere la carica. Se il sintomo persiste, contattare il rivenditore per ricevere assistenza.
	Sono state caricate più batterie in successione?	Il deragliatore posteriore può surriscaldarsi se vengono caricate più batterie in successione. Attendere che il deragliatore posteriore si raffreddi tra una carica e l'altra.
Il LED lampeggia in rosso durante la carica.	La corrente può essere insufficiente per la carica.	Utilizzare un adattatore AC con capacità di corrente superiore a 1,0 A. Se si utilizza una presa multipla USB, ricollegare il cavo caricabatteria direttamente all'adattatore AC.
Il LED lampeggia in rosso durante l'abbinamento.	Il prodotto utilizzato è compatibile?	Controllare se l'interruttore cambio supporta la comunicazione wireless. Se il prodotto è compatibile, verificare il livello della batteria ed eseguire nuovamente l'abbinamento. Se l'abbinamento dovesse fallire, contattare un rivenditore. ◇ " Compatibilità " ◇ " Display LED "
Il LED si illumina di rosso.	Il livello della batteria potrebbe essere troppo basso per eseguire le operazioni.	Caricare la batteria e riprovare. Se il problema non può essere risolto, contattare il rivenditore. ◇ " Metodo di carica "

