



Empalme [A] (EW-RS910)

AVISO IMPORTANTE

- Póngase en contacto con el punto de venta o un distribuidor para solicitar información sobre la instalación, el ajuste y la sustitución de los productos no incluidos en el manual del usuario. En nuestro sitio web (<https://si.shimano.com>) disponemos de un manual del distribuidor para mecánicos de ciclismo experimentados o profesionales.
- La marca denominativa y los logotipos de Bluetooth® son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de dichas marcas por parte de SHIMANO INC. se realiza bajo licencia. Otras marcas y nombres comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.

Por razones de seguridad, lea este "manual del usuario" detenidamente antes de usar el producto, siga sus instrucciones para una utilización correcta y consérvelo para poder consultarlo cuando sea necesario.

Cumpla con las siguientes instrucciones en todo momento para evitar lesiones físicas y daños en los equipos y las zonas circundantes. Las instrucciones se clasifican según el grado de peligrosidad o daños que pueden producirse si el producto no se utiliza correctamente.

PELIGRO	El incumplimiento de las instrucciones causará lesiones graves o mortales.
ADVERTENCIA	El incumplimiento de las instrucciones puede causar lesiones graves o mortales.
PRECAUCIÓN	El incumplimiento de las instrucciones podría provocar lesiones físicas o daños a los equipos y las zonas circundantes.

Información importante de seguridad

ADVERTENCIA

- No desmonte ni modifique el producto. Podría afectar a su buen funcionamiento y provocar que se caiga repentinamente y sufra lesiones graves.
- **Al accionar el selector del cambio, tenga cuidado de no pillarse los dedos en el desviador. El potente motor que acciona el desviador del cambio de marchas funcionará sin detenerse hasta que se alcance la posición del cambio.**

Nota

- No se olvide de colocar tapones en los puertos E-TUBE no utilizados. Si el agua se introduce en alguno de los componentes, podrían producirse problemas de funcionamiento u oxidación.

- No conecte y desconecte continuamente el conector impermeable pequeño. Podría afectar a su funcionamiento.
- Procure que no entre agua en los puertos E-TUBE.
- Los componentes son resistentes al agua para soportar condiciones meteorológicas de lluvia, sin embargo, no los meta en el agua deliberadamente.
- No limpie la bicicleta utilizando un limpiador de alta presión. Si el agua se introduce en alguno de los componentes, podrían producirse problemas de funcionamiento u oxidación.
- Manipule los componentes con cuidado y evite someterlos a golpes fuertes.
- No utilice diluyentes ni disolventes agresivos para limpiar los productos. Dichas sustancias pueden dañar la superficie. Cuando limpie los productos, utilice un paño humedecido con un detergente neutro diluido con agua.
- Póngase en contacto con el punto de venta para obtener actualizaciones del software de los componentes. La información más actualizada se encuentra disponible en la página web de SHIMANO.
- Los productos no están garantizados contra el desgaste natural y el deterioro resultante del uso normal y el paso del tiempo.

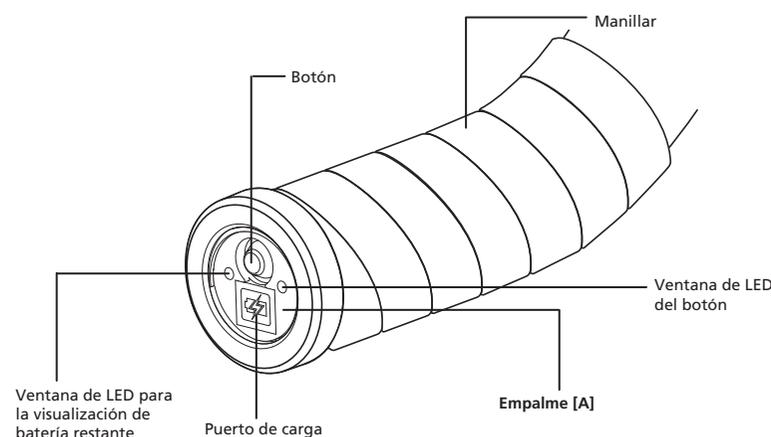
Inspecciones periódicas antes de utilizar la bicicleta

Antes de montar en bicicleta, compruebe los siguientes elementos. Si encuentra algún problema, consulte con su punto de venta o un distribuidor.

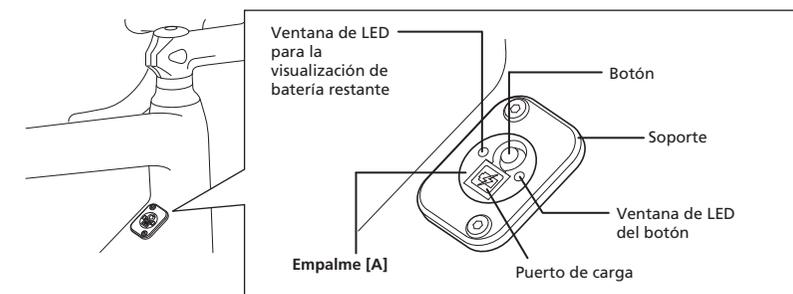
- ¿Está el empalme [A] totalmente asegurado?
- ¿Queda suficiente carga en la batería?
- ¿Hay algún daño evidente en los cables eléctricos?

Nombres de las piezas

Tipo integrado en el extremo del manillar



Tipo integrado en el cuadro



Método de conexión

Conexión Bluetooth® LE

Antes de establecer una conexión, active el Bluetooth® LE en el smartphone/tableta.

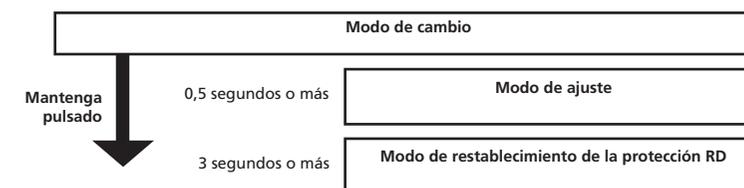
1. Inicie E-TUBE PROJECT y configúrelo para recibir señales Bluetooth LE.
2. Coloque el lado de la bicicleta listo para conectar. Pulse el botón del empalme [A] hasta que el LED verde y el LED rojo empiecen a parpadear alternativamente. El nombre de la unidad se muestra en la pantalla de E-TUBE PROJECT.
3. Seleccione el nombre de la unidad que aparece en la pantalla.
 - * Para desconectar, cancele la conexión Bluetooth® LE en el smartphone/tableta. (La bicicleta cambiará del modo de conexión al modo normal de funcionamiento).

Instrucciones de uso

■ Cambio de los modos de funcionamiento

El funcionamiento varía en función de la unidad combinada.

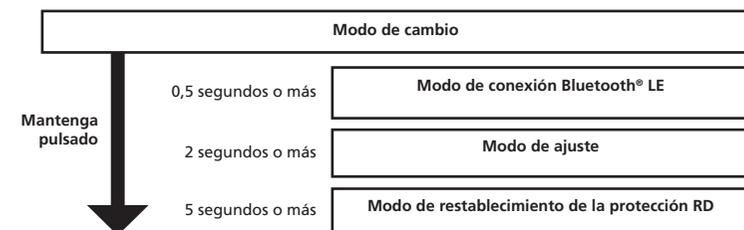
Tipo externo: SM-BMR1, SM-BMR2, tipo integrado: SM-BTR2



Para finalizar el modo de ajuste o el modo de restablecimiento de la protección RD, pulse durante 0,5 segundos como mínimo.

Para el procedimiento de ajuste, póngase en contacto con el punto de venta o con un distribuidor.

Tipo externo: BM-DN100, tipo integrado: BT-DN110



Para finalizar el modo de ajuste o el modo de restablecimiento de la protección RD, pulse durante 0,5 segundos como mínimo.

Para el procedimiento de ajuste, póngase en contacto con el punto de venta o con un distribuidor.

■ Selección del modo de cambio

Haga doble clic para cambiar el modo de cambio.

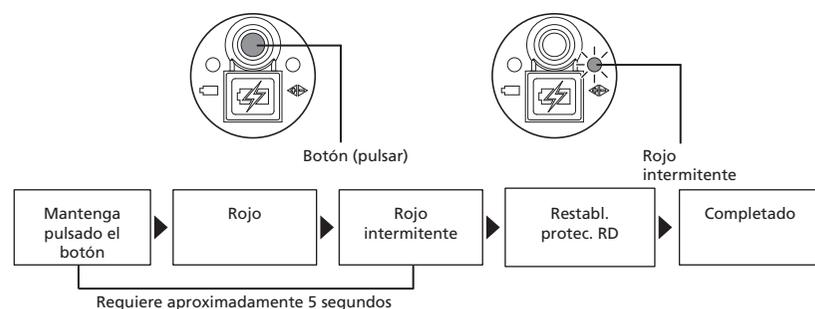
El LED cambia como se indica en la ilustración cada vez que se modifica el modo de cambio.

Cambio manual	
● ●	LED indicador de la batería restante: verde fijo (2 segundos) Botón LED: rojo fijo (2 segundos)
SYNCHRONIZED SHIFT 1	
☀ ☀	LED indicador de la batería restante: verde intermitente (2 segundos) Botón LED: rojo intermitente (2 segundos)
SYNCHRONIZED SHIFT 2	
☀ ●	LED indicador de la batería restante: verde intermitente (3 segundos) Botón LED: rojo intermitente (3 segundos)

■ Acerca de la función de protección RD

* Gire el juego de bielas y plato mientras retoma el funcionamiento después de activar la función de protección RD.

Para proteger el sistema cuando la bicicleta se cae y se somete a un fuerte impacto, la función de protección RD activará y reducirá momentáneamente la conexión entre el motor y el eslabón, dificultando el funcionamiento correcto del cambio trasero. Si esto ocurre, mantenga pulsado el botón de empalme [A] durante 5 segundos o más. De este modo se restaurará la conexión entre el motor y el eslabón, y se eliminará la función de protección RD para el cambio trasero. Cuando la recuperación no se puede realizar usando los botones, quizá es posible realizarla a mano. Consúltelo de antemano con el punto de venta.



Cuando se enciende el LED rojo del empalme [A], el cambio trasero no cambia. Pulse el botón hasta que el LED rojo se apague.

■ Comprobación de la pantalla del nivel de batería

Mantenga pulsado el selector del cambio al menos durante 0,5 segundos.

Para mostrar la batería restante el LED se iluminará según la ilustración siguiente. A continuación, se mostrará el modo de cambio actual.

	Indicador de batería	
	100 % ●	Verde fijo (2 segundos)
	50 % ☀	Parpadeo en verde (5 veces)
	25 % ●	Rojo fijo (2 segundos)
0 % ☀	Parpadeo en rojo (5 veces)	

* Cuando el nivel de batería es bajo, el desviador delantero deja de funcionar primero, seguido por el cambio trasero. Cuando la batería está totalmente agotada, los desviadores quedan fijos en la última posición de la marcha. Se recomienda cargar la batería lo antes posible cuando el indicador de batería se ilumina en rojo.

SHIMANO

SHIMANO INC.
3-77 Oimatsu-cho, Sakai-ku, Sakai City, Osaka 590-8577, Japan

Tenga en cuenta que las especificaciones están sujetas a cambios por mejoras sin previo aviso. (Spanish)

